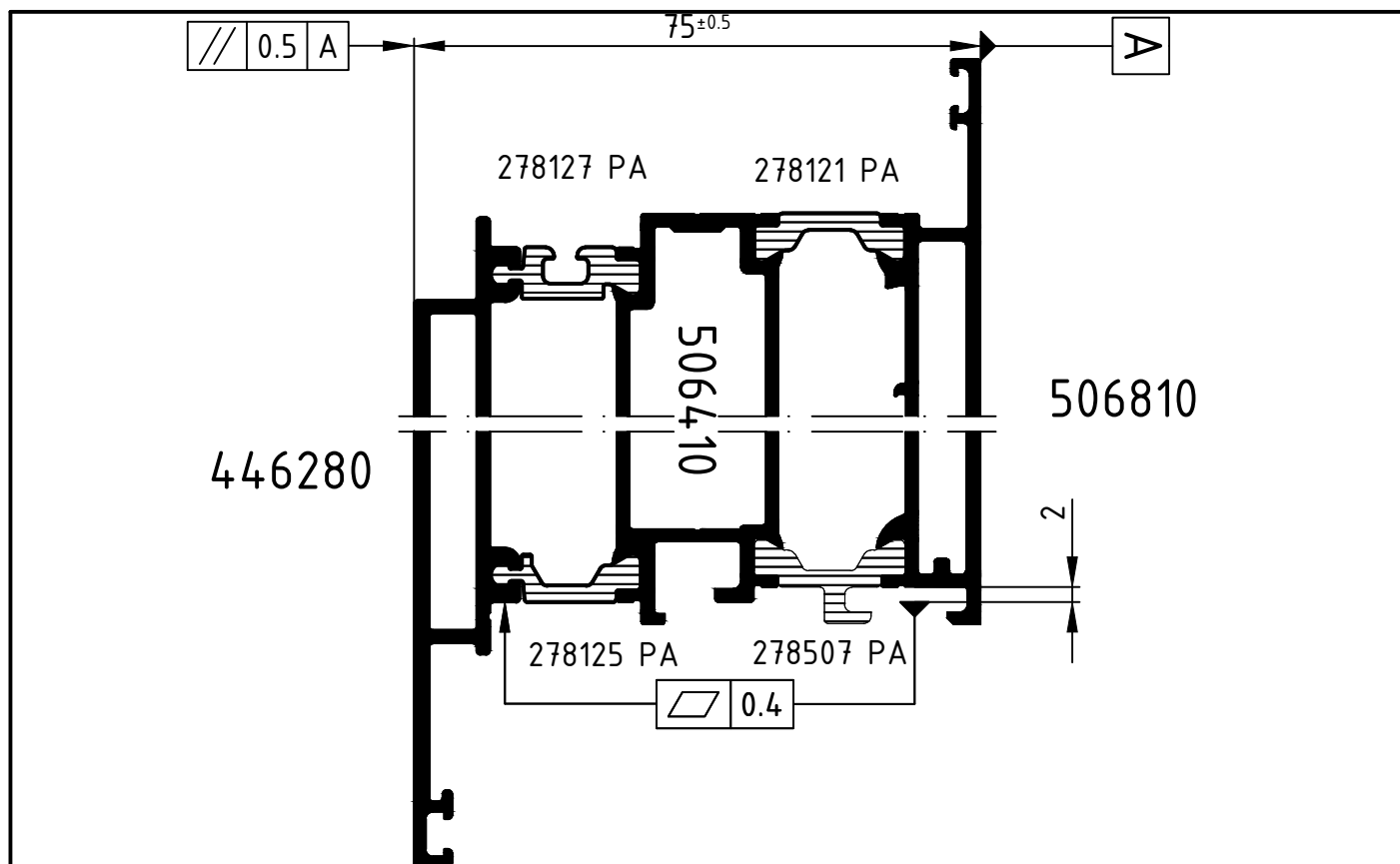
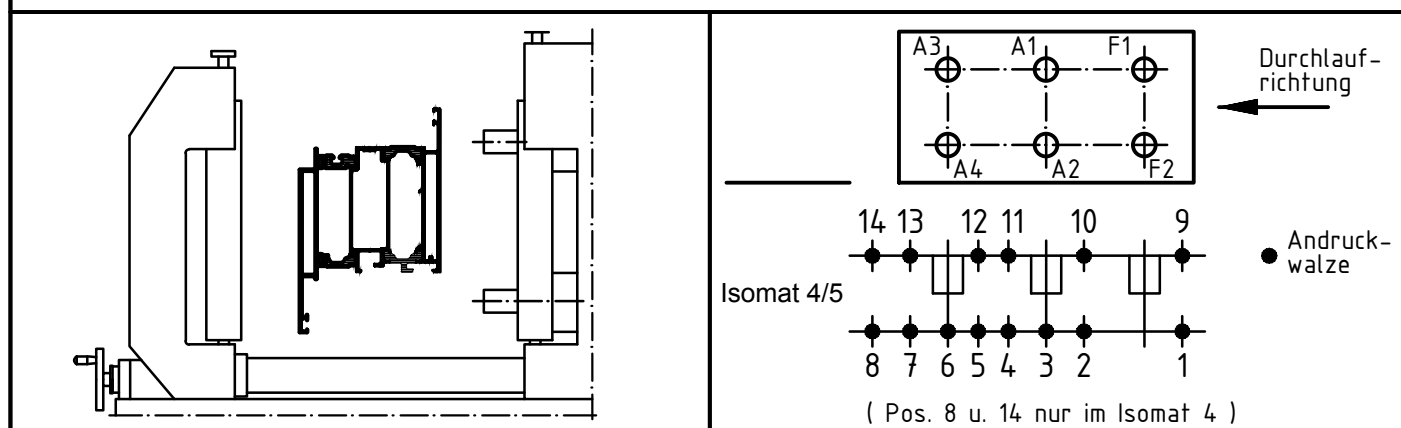




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention:



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	289563		289563		R1/A1			
A2	1	264156		264156		R2/A2			
A3	1	264313		264313		R1/A3			
A4	1	264312		264312		R2/A4			
F1	1	289569				R1/F1			
F2	1	264155				R2/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				23.09.2020				Rollenplan Isomat 4/5	
A3/A4 geändert		gez. drawn		Winkler				Schüco AD UP 75	
		gepr. checked		Finkemeyer, C.					
		ges. seen		Nienhüser, R.					