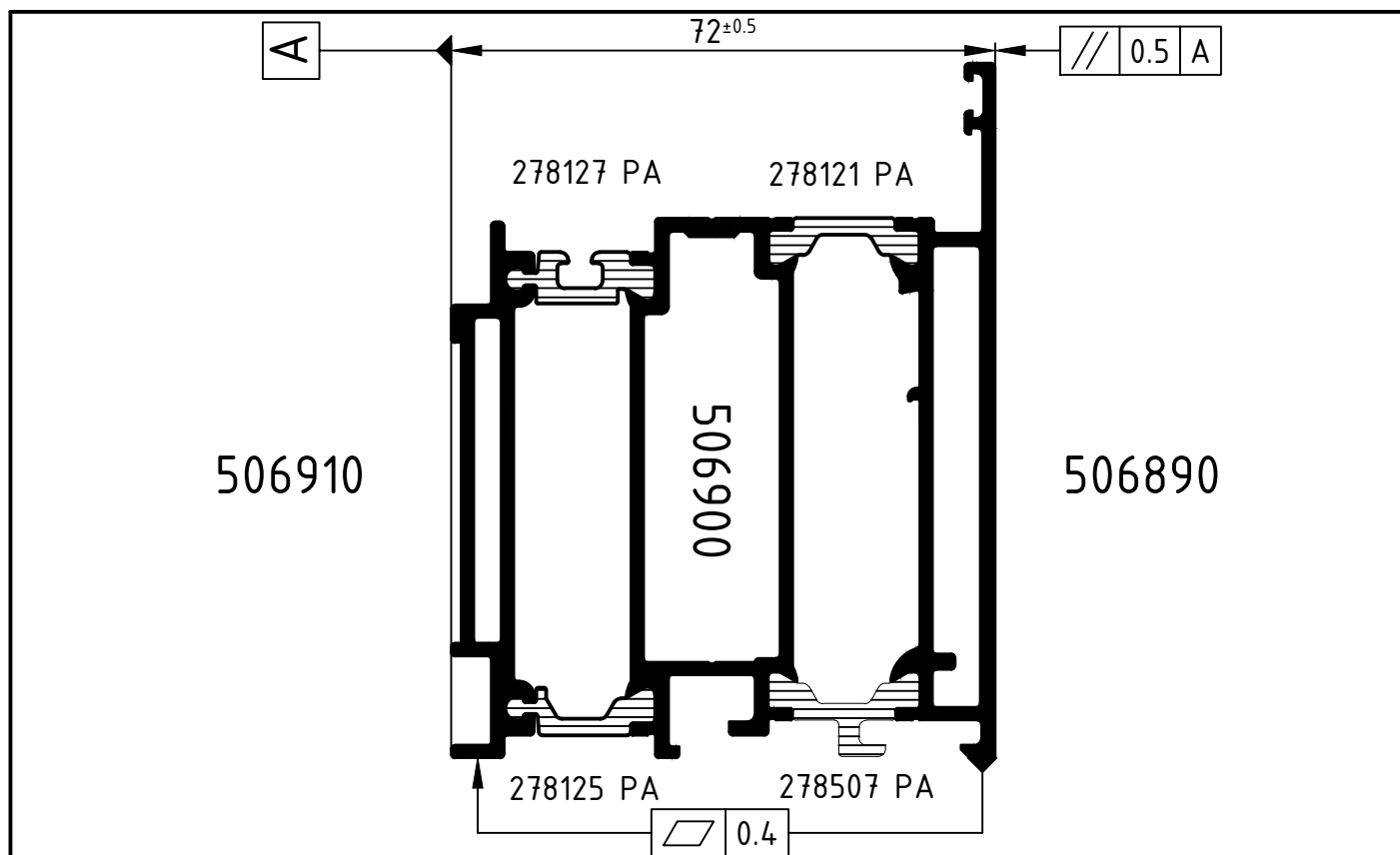
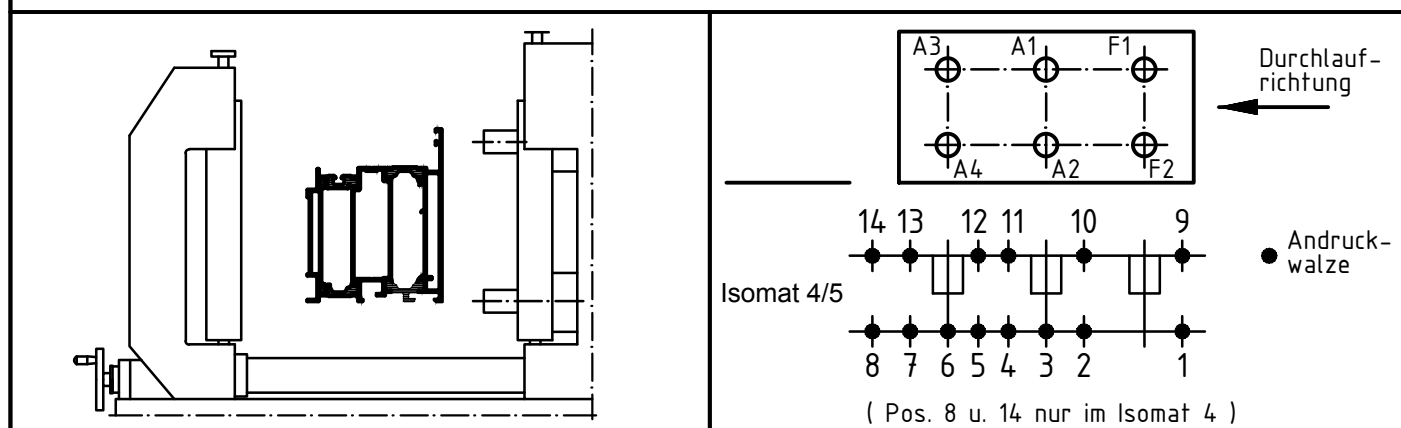




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	280749 (7.0 mm)	
					R2	3	296449 (2.0 mm)	
A1	1	289563	289563	R1/A1				
A2	1	264156	264156	R2/A2				
A3	1	264313	264313	R1/A3				
A4	1	264312	264312	R2/A4				
F1	1	289569		R1/F1				
F2	1	264155		R2/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-					
				uml. total				Maßstab Scale			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		Gewicht Weight			
Original / Änderung Revision / Version			0201			Datum Date			Name		
Name			23.09.2020			Benennung Title			Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AD UP 75		
A3/A4 geändert			gez. drawn			Winkler					
			gepr. checked			Finkemeyer, C.					
			ges. seen			Nienhüser, R.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			507250 RP 1000		
			SCHÜCO			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for		