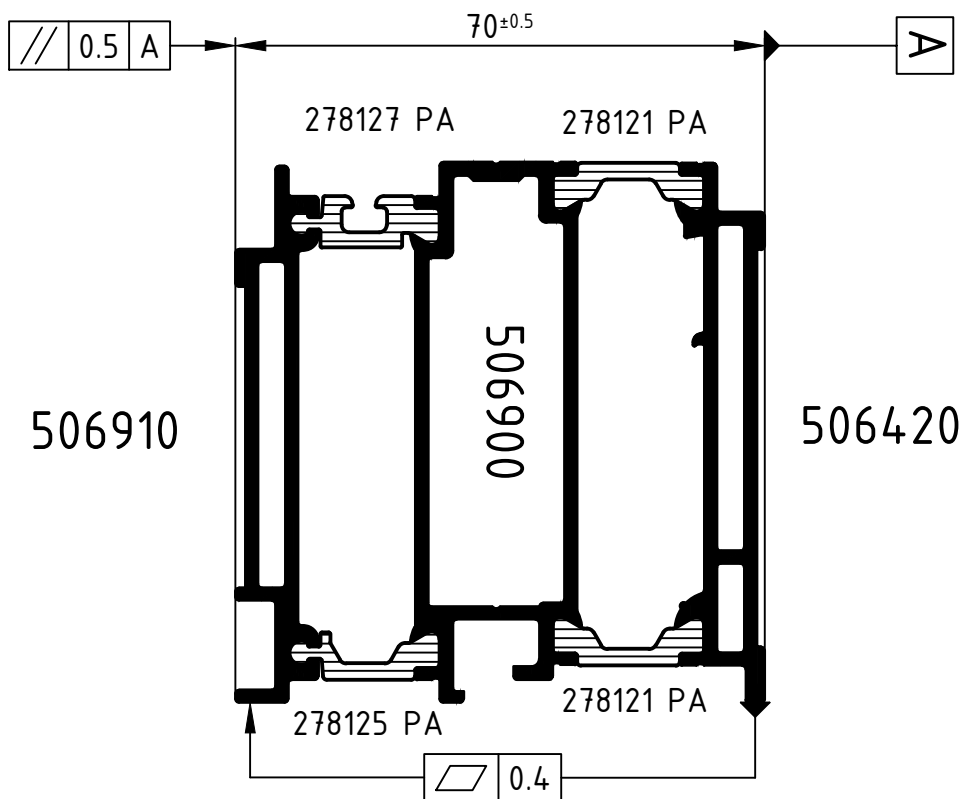
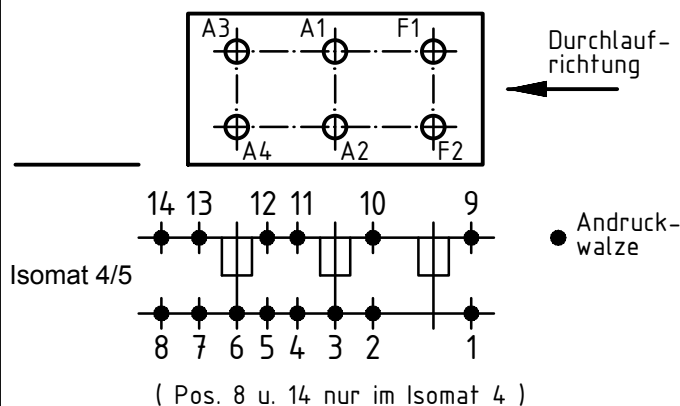
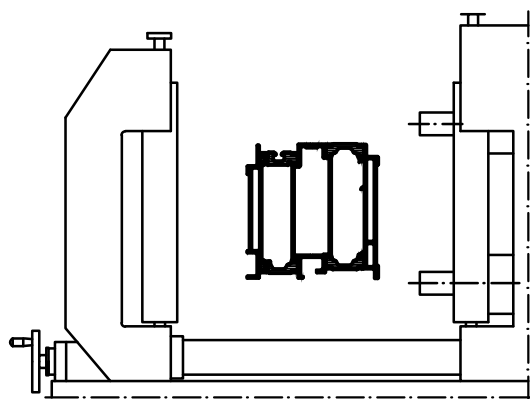




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3	280743 (5.0 mm)
A1	1	289563	289563	289563	R1/A1				
A2	1	264156	264156	264156					
A3	1	264313	264313	264313	R1/A3				
A4	1	264312	264312	264312					
F1	1	289569			R1/F1				
F2	1	264155							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale 1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				23.09.2020				Rollenplan Isomat 4/5	
A3/A4 geändert		gez. drawn		Winkler				Schüco AD UP 75	
		gepr. checked		Finkemeyer, C.				507260 RP 1000	
		ges. seen		Nienhüser, R.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	