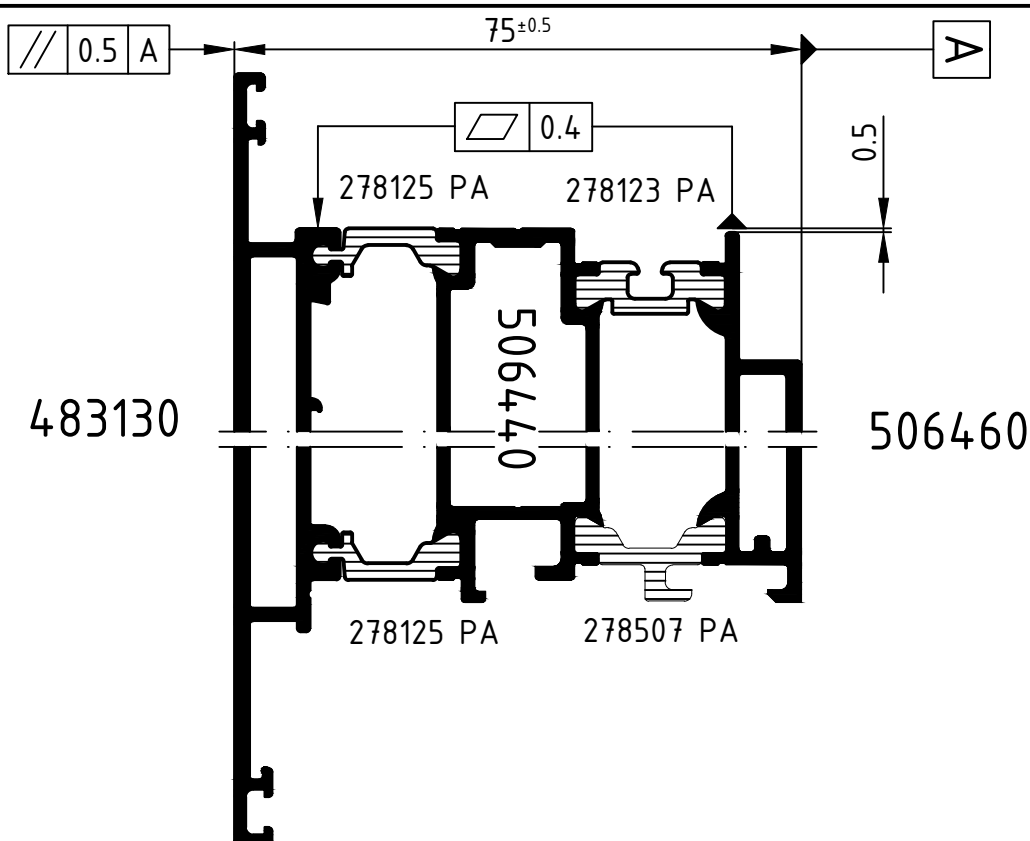
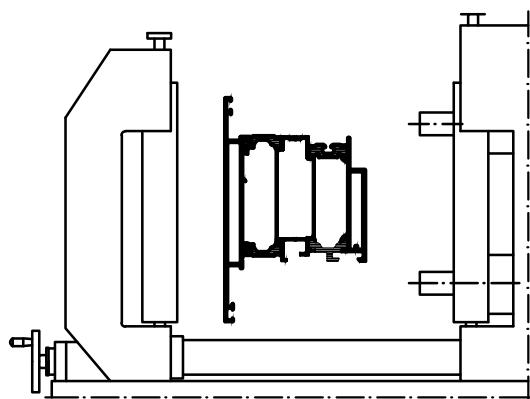
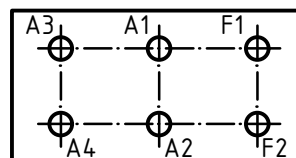




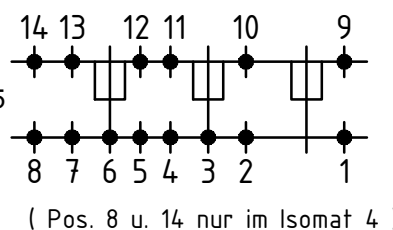
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention:



Isomat 3



Isomat 4/5



Durchlauf-
richtung

● Andruck-
walze

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296449 (2.0 mm)		
A1	1	289595	289595	R1/A1					
A2	1	264156	264156	R1/A2					
A3	1	264312	264312	R1/A3					
A4	1	264312	264312	R1/A4					
F1	1	289594		R1/F1					
F2	1	264155		R1/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-	Maßstab Scale		Gewicht Weight	
				uml. total		1 : 1			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date	Name	Benennung Title			
Name				23.09.2020		Rollenplan Isomat 3/4/5			
A3/A4 geändert		gez. drawn	Winkler			Schüco AD UP 75			
		gepr. checked	Finkemeyer, C.						
		ges. seen	Nienhüser, R.						
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.		507300 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO