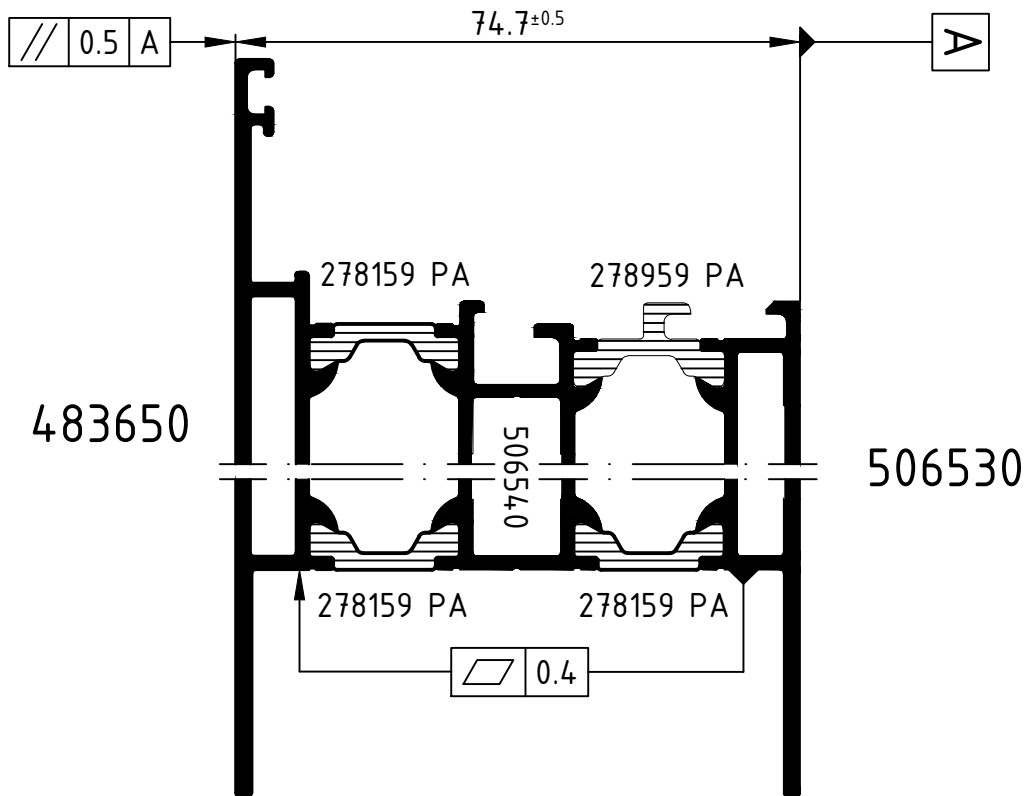
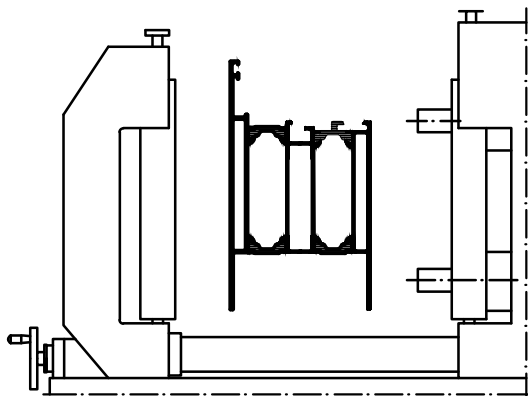


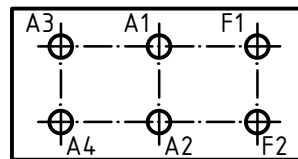


Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

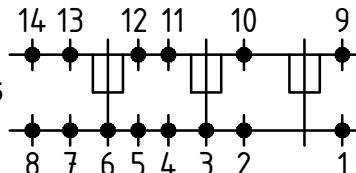


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	264158	264158	R1/A1	
A2	1	289682	289682	R2/A2	
A3	1	264159	264158	R1/A3	
A4	1	289683	289682	R2/A4	
F1	1	289594	289594	R1/F1	
F2	1	289681	289681	R2/F2	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance				Info-Plan:	
Oberflächenabwicklung Circumference				Gewicht Weight	
mech. polished				Maßstab Scale	
uml. total				1 : 1	
Paßmaße Close tol.				Werkstoff Material	
Abmaße Std. tolerance				Benennung Title	
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date	
0201				Name	
Name				10.03.2020	
Hinweistext hinzu gefügt				Name	
gez. drawn				Finkemeyer, C.	
gepr. checked				Winkler, A.	
ges. seen				Nienhüser, R.	
				Schüco AD UP 75	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				507360 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO

**Rollenplan
Isomat 3/4/5**