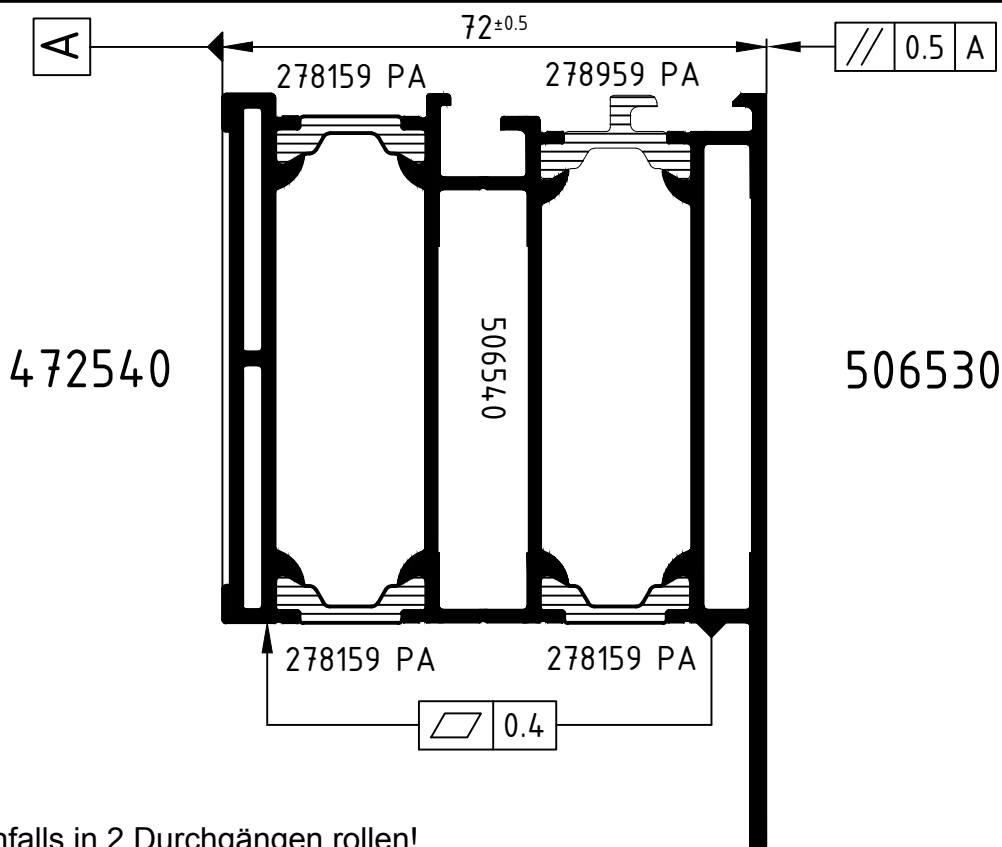
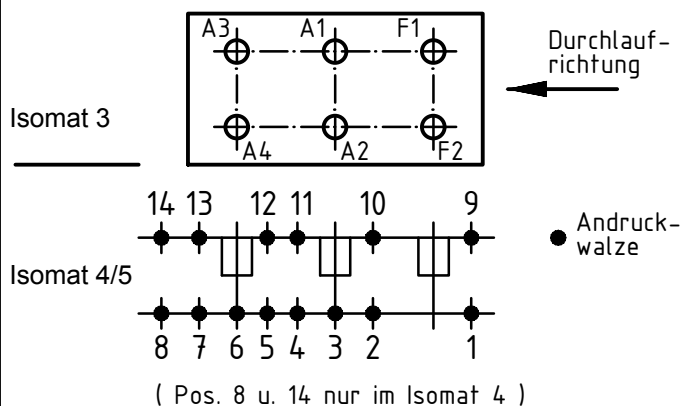
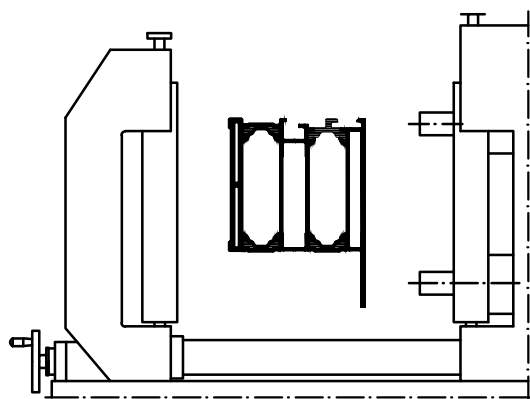




Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	296449 (2.0 mm)		
					R2	3	296452 (1.5 mm)		
A1	1	264158	264158	R1/A1					
A2	1	289682	289682	R2/A2					
A3	1	264159	264158	R1/A3					
A4	1	289683	289682	R2/A4					
F1	1	289594		R1/F1					
F2	1	289681		R2/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Werkstoff Material				
Name		10.03.2020			Benennung Title				
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn	Finkemeyer, C.						
		gepr. checked	Winkler, A.						
		ges. seen	Nienhüser, R.						