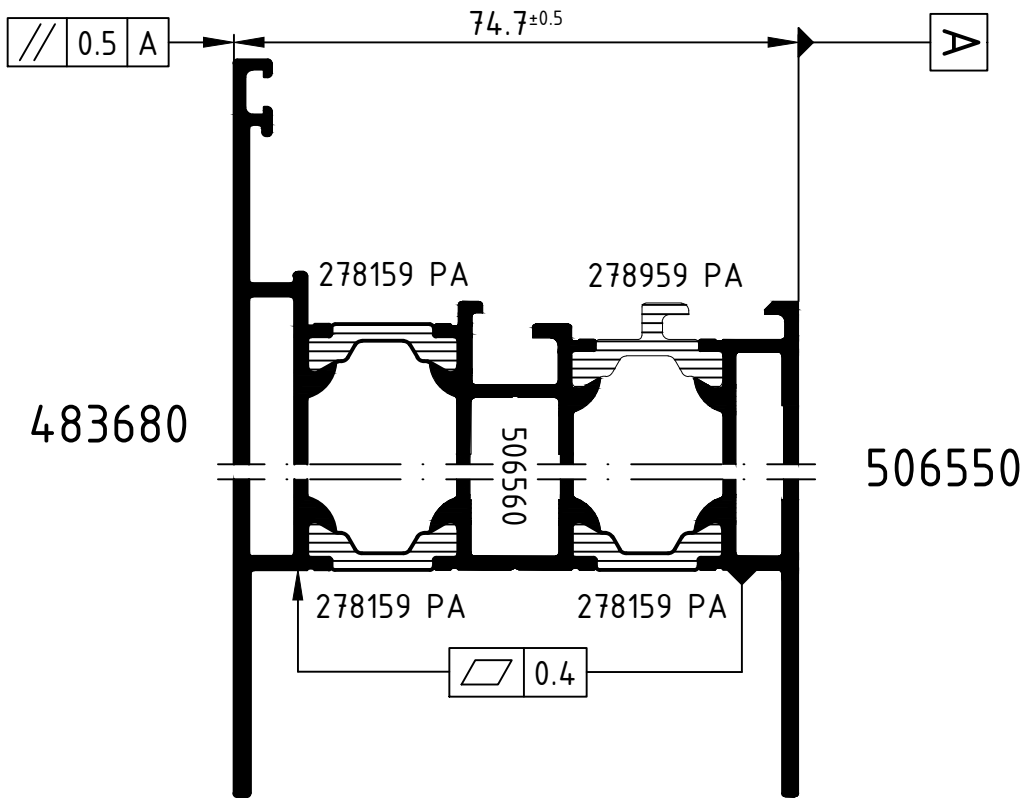
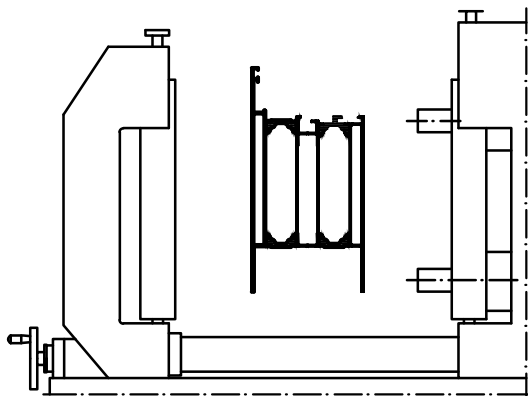


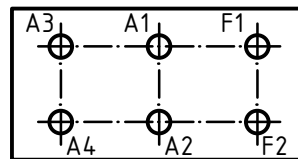


Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

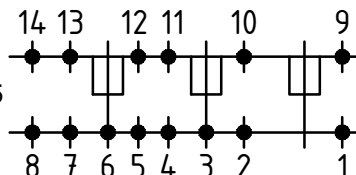


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	296449 (2.0 mm)			
	A1	1	264158	264158	R1/A1					
	A2	1	289682	289682	R2/A2					
	A3	1	264159	264158	R1/A3					
	A4	1	289683	289682	R2/A4					
	F1	1	289594		R1/F1					
	F2	1	289681		R2/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished		-				
				uml. total				Maßstab Scale		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version			0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name					10.03.2020				Benennung Title	
Hinweistext hinzu gefügt			gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 3/4/5		Schüco AD UP 75	
			gepr. checked		Winkler, A.					
			ges. seen		Nienhüser, R.					
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		507380 RP 1000			
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			

SCHÜCO