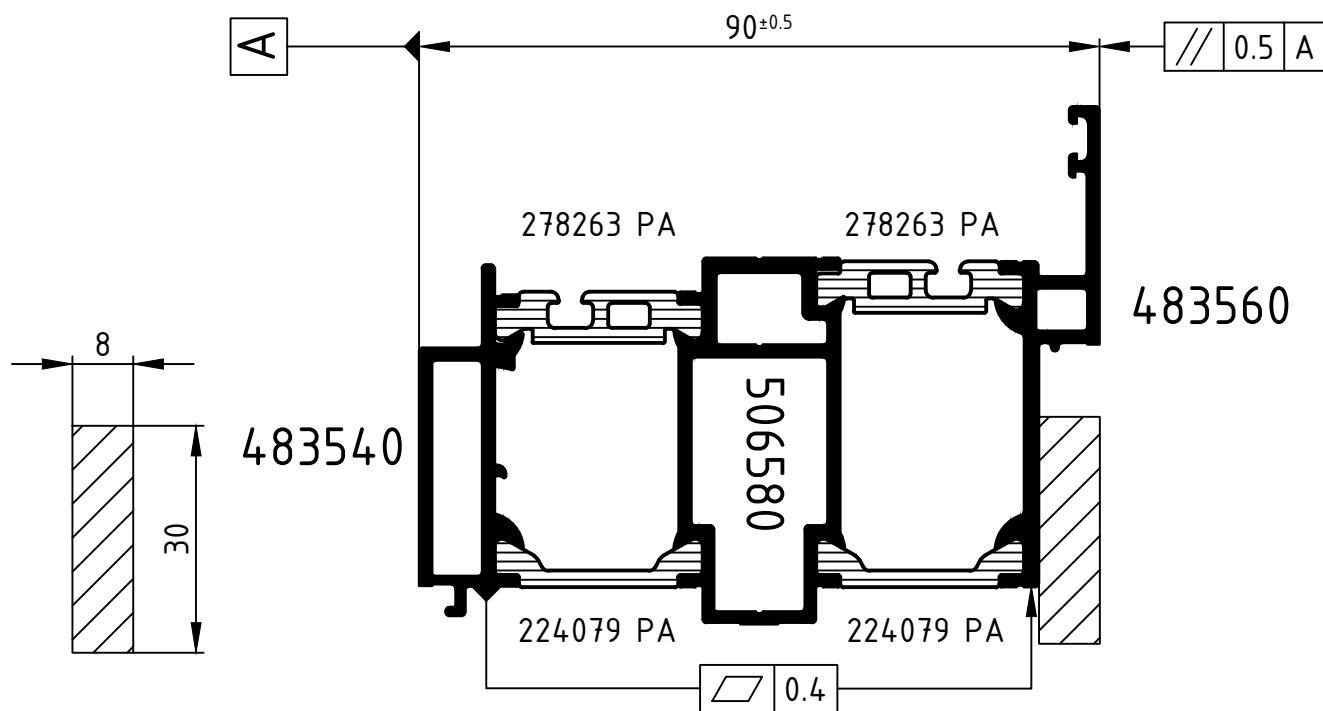
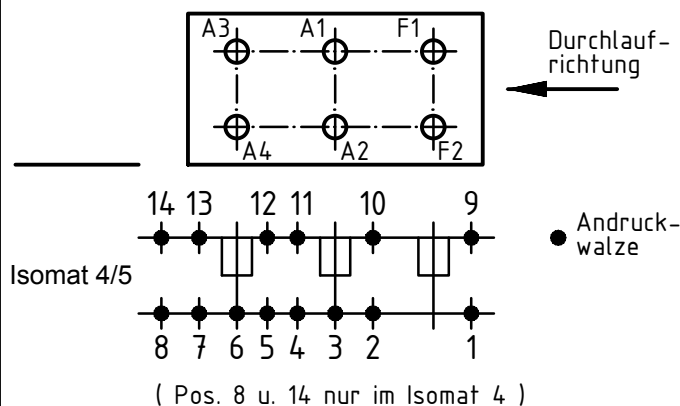
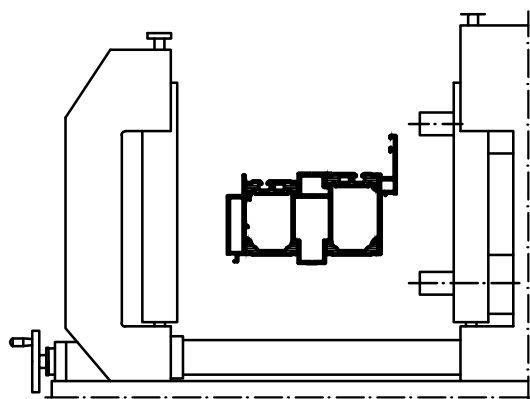




Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!
Rollbeilage in Eigenfertigung

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	289779	289779	R1/A1	R1	3	280749 (7.0 mm)
A2	1	289785	289785	R2/A2	R2	3	296452 (1.5 mm)
A3	1	289780	289779	R1/A3			
A4	1	289786	289785	R2/A4			
F1	1	289767		R1/F1			
F2	1	289784		R2/F2			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.				1 : 1	Gewicht Weight
Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0201		17.03.2020		Rollenplan Isomat 4/5	
Name				Schüco AD UP 90	
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn Finkemeyer, C.		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		gepr. checked Winkler, A.		507400 RP 1000	
		ges. seen Nienhüser, R.		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	