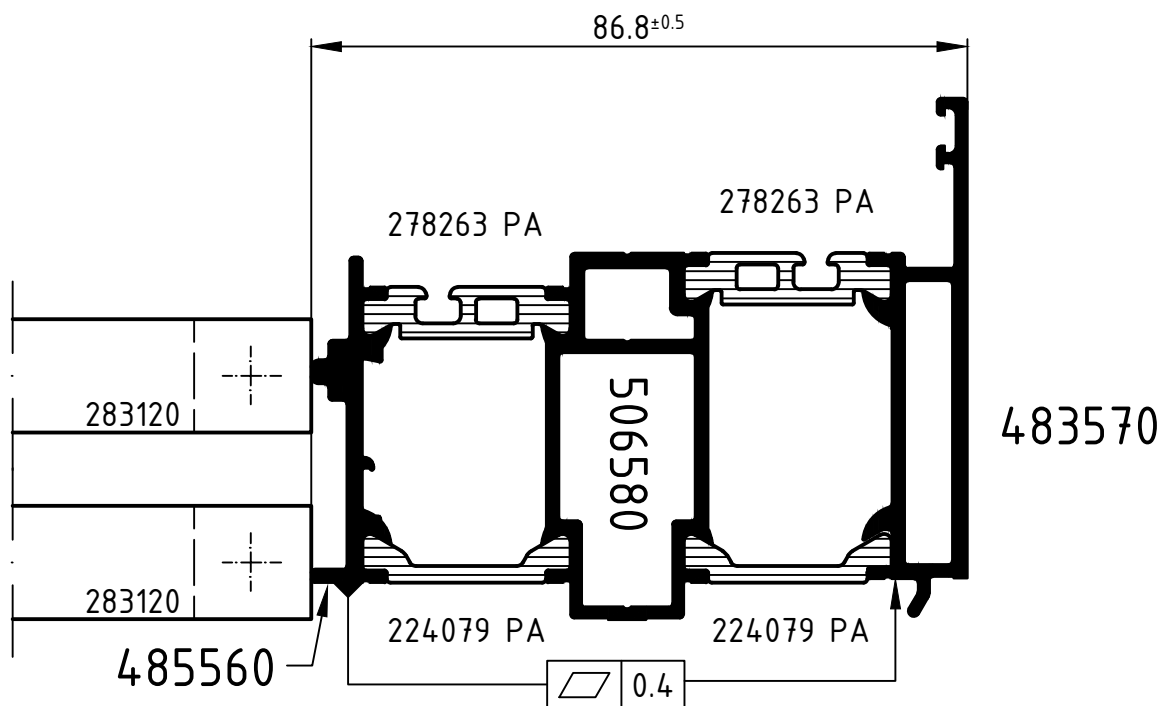
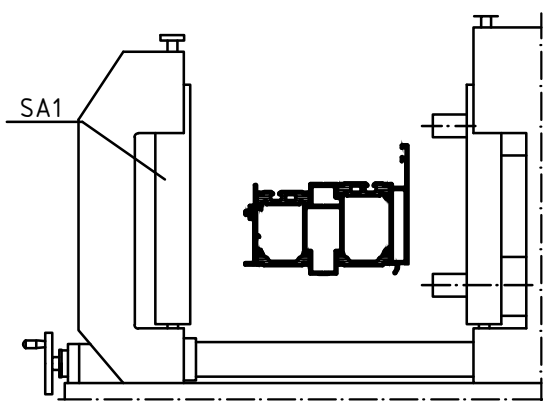




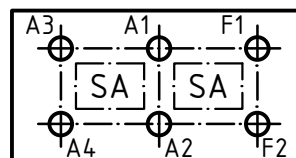
Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



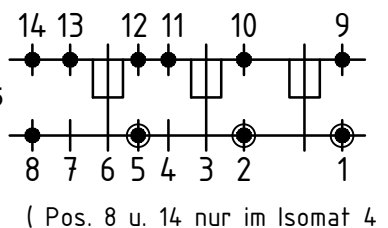
Position

SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	280749 (7.0 mm)			
	A1	1	289779	289779	R1/A1					
	A2	1	289785	289785	R2/A2	R2	3	296452 (1.5 mm)		
	A3	1	289780	289779	R1/A3	SA1	6	283120		
	A4	1	289786	289785	R2/A4					
	F1	1	289767		R1/F1					
	F2	1	289784		R2/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished				Maßstab Scale		
				uml. total				1 : 1		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version			0201		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name					18.03.2020				Rollenplan Isomat 4/5	
Hinweistext hinzu gefügt			gez. drawn		Finkemeyer, C.				Schüco AD UP 90	
			gepr. checked		Winkler, A.					
			ges. seen		Nienhüser, R.					
							Zeichn.-Nr. Drawing No.		507410 RP 1000	
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO