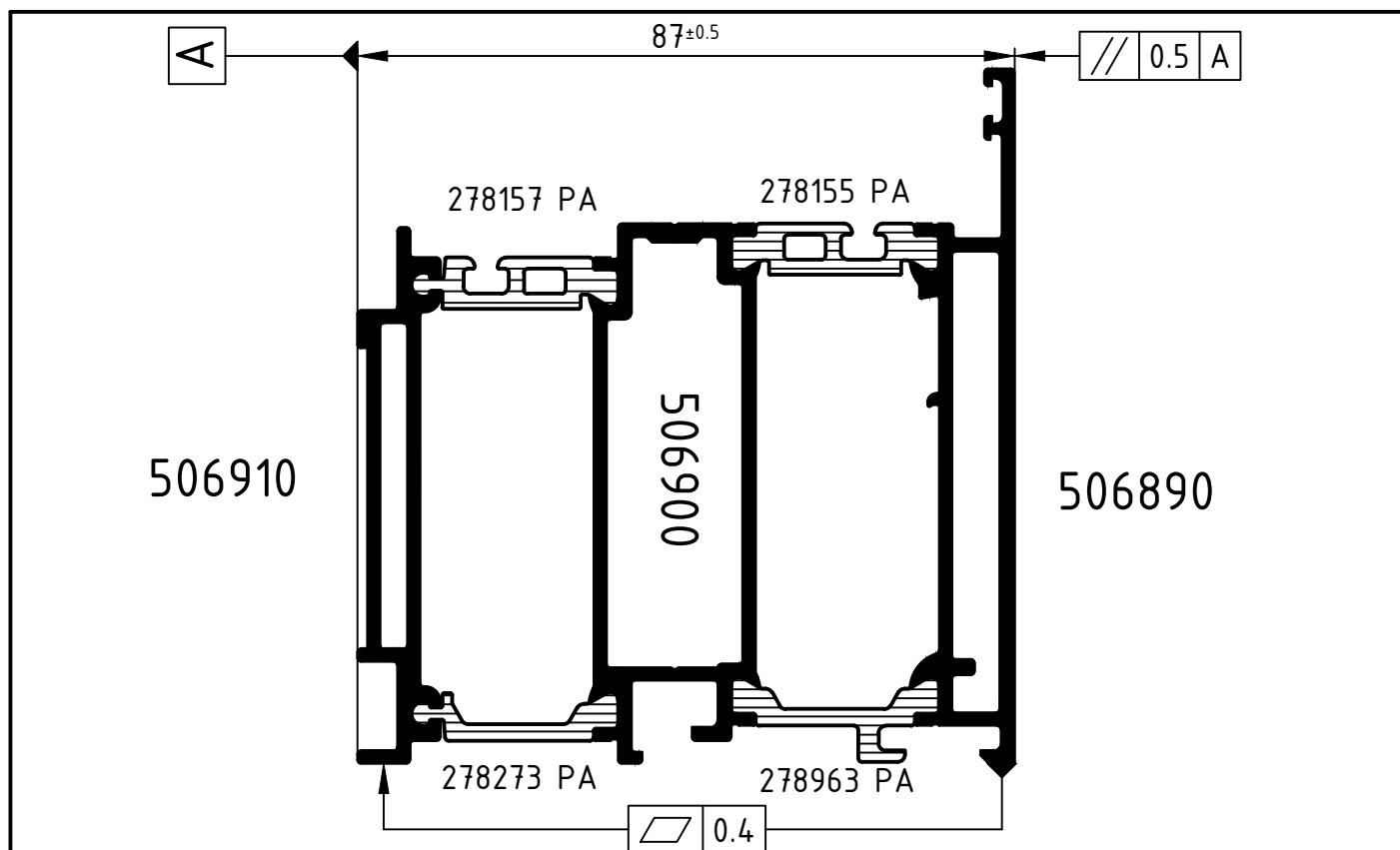
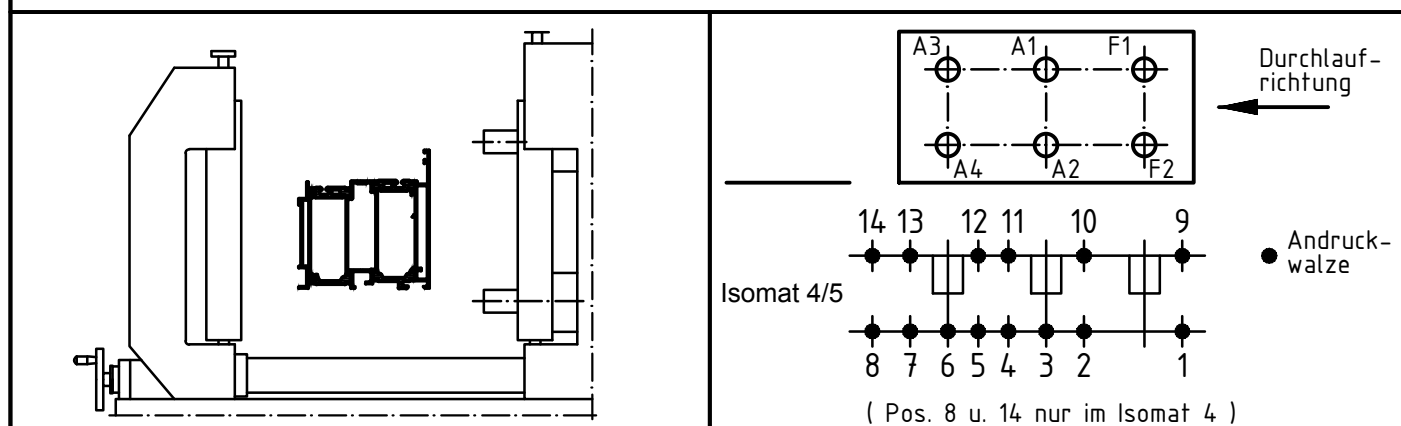




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	280749 (7.0 mm)	
					R2	3	296449 (2.0 mm)	
A1	1	289763	289763	R1/A1				
A2	1	264161	264161	R2/A2				
A3	1	264314	264314	R1/A3				
A4	1	264315	264315	R2/A4				
F1	1	289767		R1/F1				
F2	1	264160		R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		Maßstab Scale		
						Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		
Name				23.09.2020		Benennung Title		
A3/A4 geändert		gez. drawn		Winkler		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AD UP 90		
		gepr. checked		Finkemeyer, C.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						507430 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		