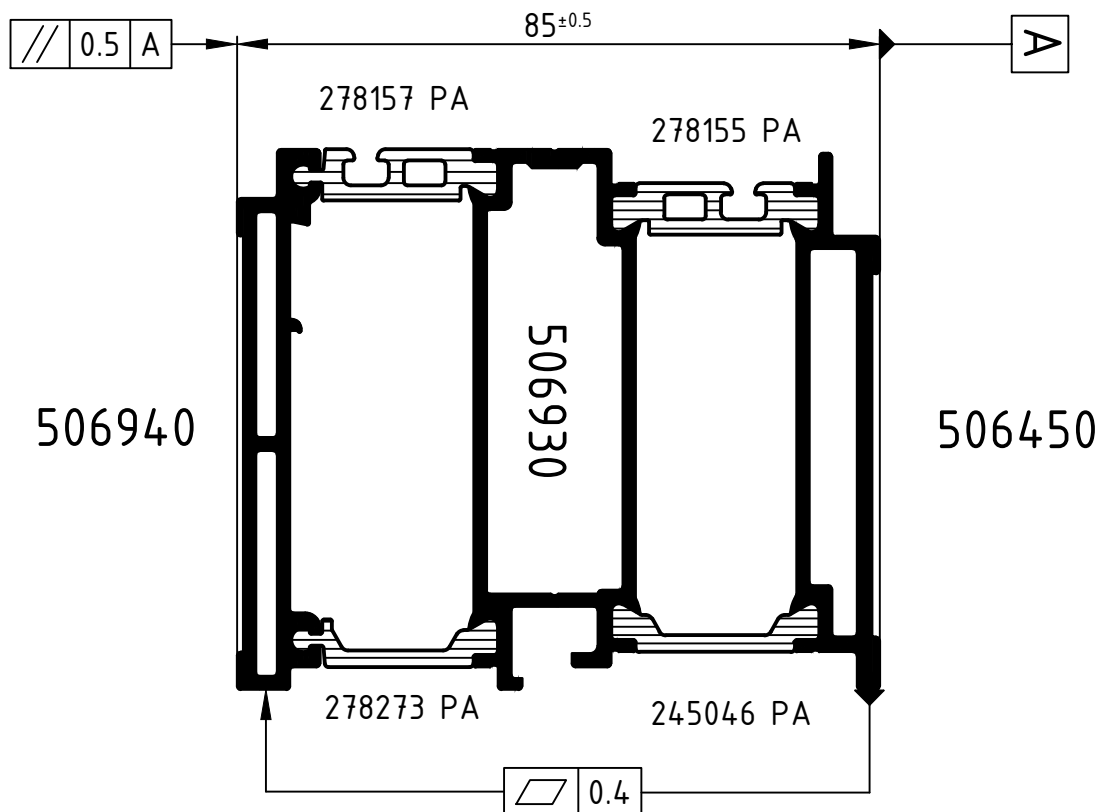
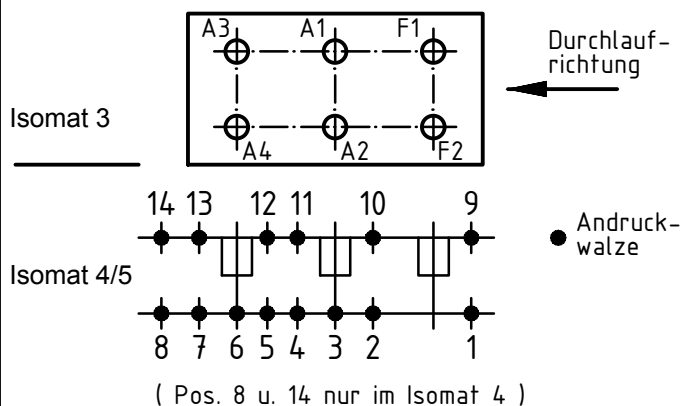
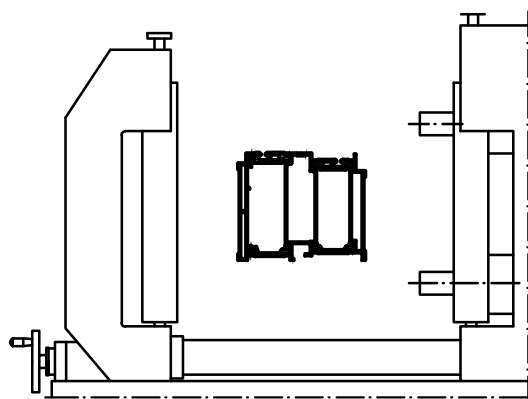




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



				Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	
A1	1	289770	289770		
A2	1	264161	264161		
A3	1	264315	264315		
A4	1	264315	264315		
F1	1	289769			
F2	1	264160			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	
				VP PU	
				Info-Plan:	
				Maßstab Scale	
				1 : 1	
				Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date	
Name		23.09.2020		Name	
A3/A4 geändert		gez. drawn		Winkler	
		gepr. checked		Finkemeyer, C.	
		ges. seen		Nienhüser, R.	
				Schüco AD UP 90	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				507470 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO