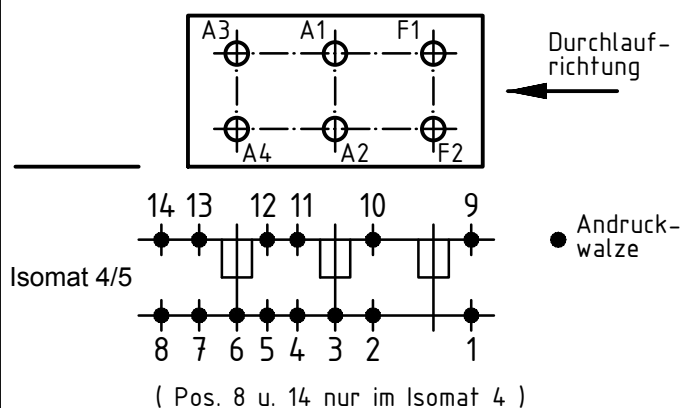
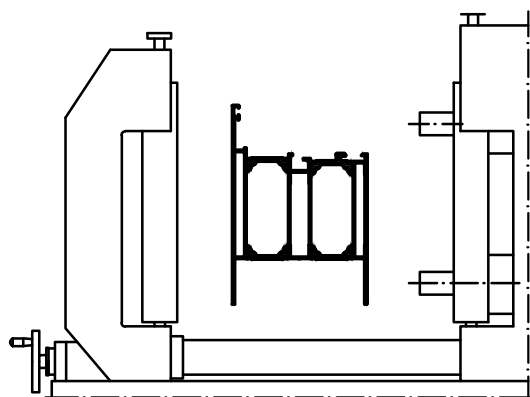


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	296449 (2.0 mm)		
					R2	3	296452 (1.5 mm)		
A1	1	264163	264163	R1/A1					
A2	1	289785	289785	R2/A2					
A3	1	264164	264163	R1/A3					
A4	1	289786	289785	R2/A4					
F1	1	289769		R1/F1					
F2	1	289784		R2/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				18.03.2020				Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AD UP 90	
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn		Finkemeyer, C.					
		gepr. checked		Winkler, A.					
		ges. seen		Nienhüser, R.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		507520 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	