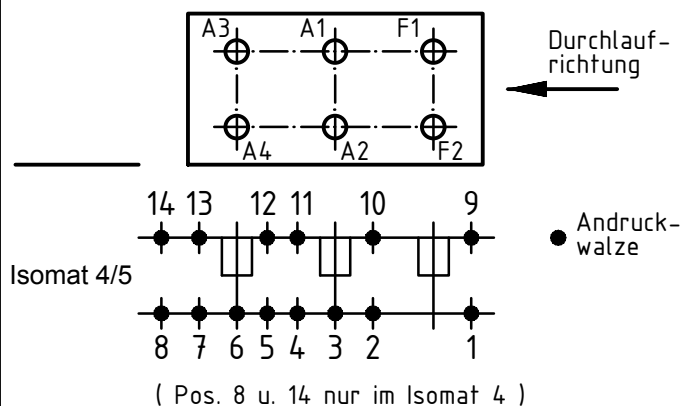
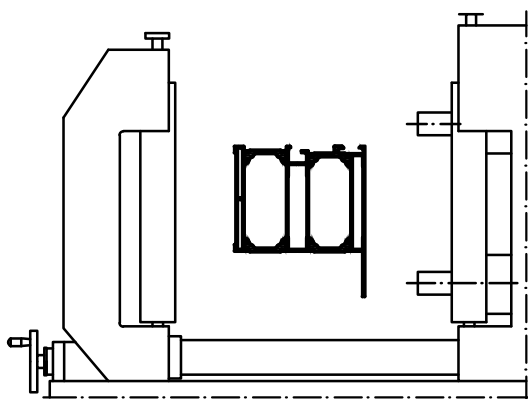


**Achtung:** Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



|    |               |                                      |                                      |                                                                                 | Stck.<br>Qty. |   | Art.-Nr. Zubehör<br>Art.-No. Accessories |  |
|----|---------------|--------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|---------------|---|------------------------------------------|--|
|    | Stck.<br>Qty. | Art.-Nr.<br>Art.-No.<br>für Isomat 5 | Art.-Nr.<br>Art.-No.<br>für Isomat 4 | Bestückungsfolge (v. innen nach außen)<br>Assembly sequence (inside to outside) | R1            | 3 | 296449 ( 2.0 mm)                         |  |
|    |               |                                      |                                      |                                                                                 | R2            | 3 | 296452 ( 1.5 mm)                         |  |
| A1 | 1             | 264163                               | 264163                               | R1/A1                                                                           |               |   |                                          |  |
| A2 | 1             | 289785                               | 289785                               | R2/A2                                                                           |               |   |                                          |  |
| A3 | 1             | 264164                               | 264163                               | R1/A3                                                                           |               |   |                                          |  |
| A4 | 1             | 289786                               | 289785                               | R2/A4                                                                           |               |   |                                          |  |
| F1 | 1             | 289769                               |                                      | R1/F1                                                                           |               |   |                                          |  |
| F2 | 1             | 289784                               |                                      | R2/F2                                                                           |               |   |                                          |  |

|                                                |  |                                               |  |                                        |  |                                                                                         |  |                                                          |  |
|------------------------------------------------|--|-----------------------------------------------|--|----------------------------------------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------|--|----------------------------------------------------------|--|
|                                                |  | Zulässige Abweichung<br>Permissible tolerance |  | Oberflächenabwicklung<br>Circumference |  | VP<br>PU                                                                                |  | Info-Plan:                                               |  |
|                                                |  |                                               |  | mech.<br>polished                      |  | -                                                                                       |  | Maßstab<br>Scale 1 : 1                                   |  |
|                                                |  |                                               |  | uml.<br>total                          |  |                                                                                         |  |                                                          |  |
| Paßmaße<br>Close tol.                          |  | Abmaße<br>Std. tolerance                      |  |                                        |  | Werkstoff<br>Material                                                                   |  | Gewicht<br>Weight                                        |  |
| Original / Änderung<br>Revision / Version 0201 |  |                                               |  | Datum<br>Date                          |  | Name                                                                                    |  | Benennung<br>Title                                       |  |
| Name                                           |  |                                               |  | 18.03.2020                             |  |                                                                                         |  | <div>Rollenplan<br/>Isomat 4/5<br/>Schüco AD UP 90</div> |  |
| Hinweistext hinzu gefügt                       |  | gez.<br>drawn                                 |  | Finkemeyer, C.                         |  |                                                                                         |  |                                                          |  |
|                                                |  | gepr.<br>checked                              |  | Winkler, A.                            |  |                                                                                         |  |                                                          |  |
|                                                |  | ges.<br>seen                                  |  | Nienhüser, R.                          |  |                                                                                         |  |                                                          |  |
|                                                |  | <div>SCHÜCO</div>                             |  |                                        |  | Zeichn.-Nr.<br>Drawing No.                                                              |  | 507530 RP 1000                                           |  |
|                                                |  |                                               |  |                                        |  | EDV erstellt<br>Ohne Unterschrift gültig<br>generated by EDP<br>valid without signature |  | Ersatz für<br>Replacement<br>for                         |  |
|                                                |  |                                               |  |                                        |  |                                                                                         |  |                                                          |  |
|                                                |  |                                               |  |                                        |  |                                                                                         |  |                                                          |  |