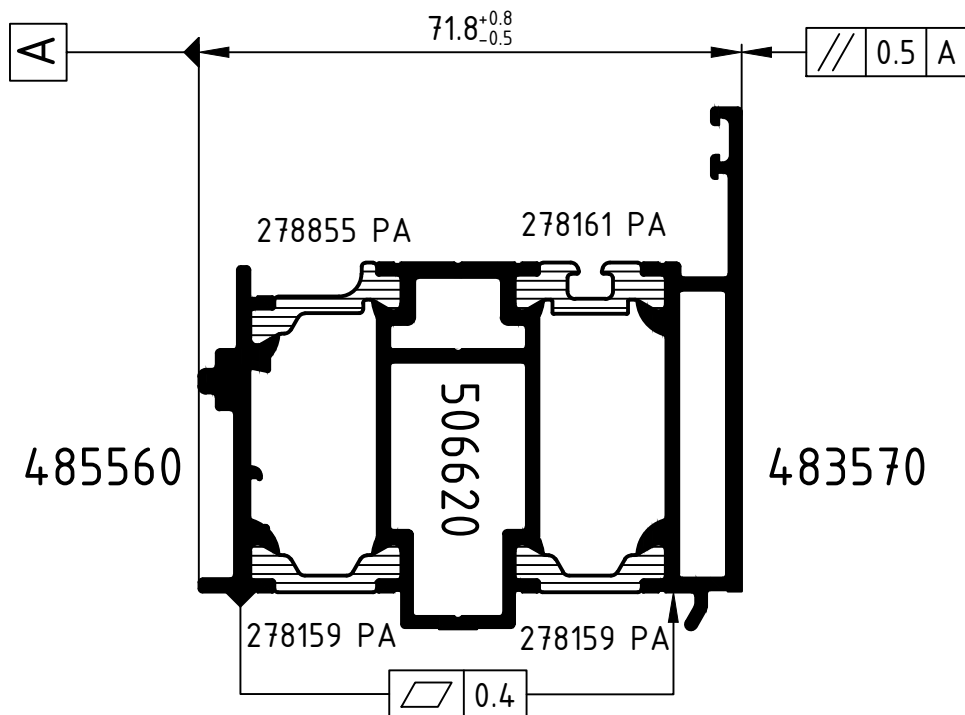
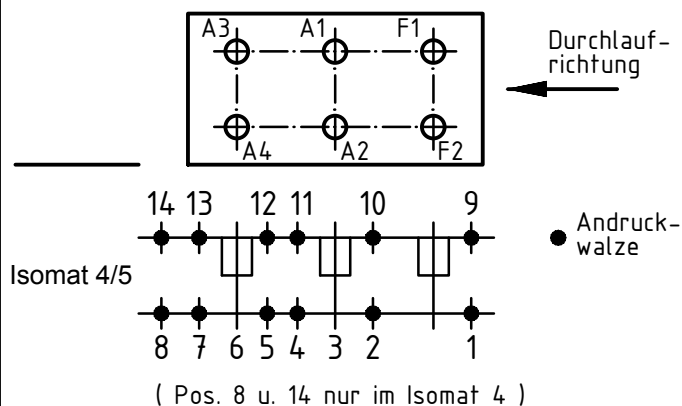
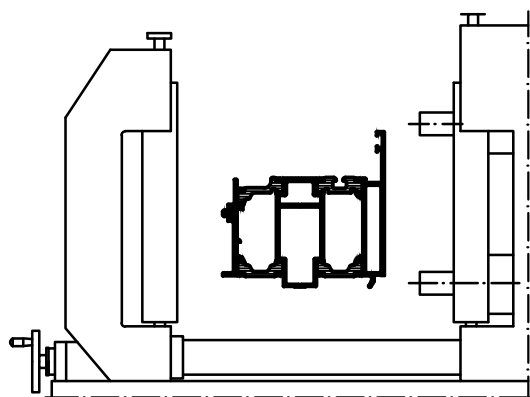




Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!
Andruckwalzen 1, 2 und 5 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



				Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	
A1	1	264134	264134	R1	1 280749 (7.0 mm)
A2	1	289682	289682	R2	3 296452 (1.5 mm)
A3	1	264135	264134		
A4	1	289683	289682		
F1	1	289569			
F2	1	289681			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
				uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0403				Datum Date		Benennung Title	
Name				10.03.2020		Rollenplan Isomat 4/5	
Hinweistext hinzu gefügt				gez. drawn Finkemeyer, C.		Schüco AD UP 75	
				gepr. checked Winkler, A.		507560 RP 1000	
				ges. seen Nienhüser, R.			