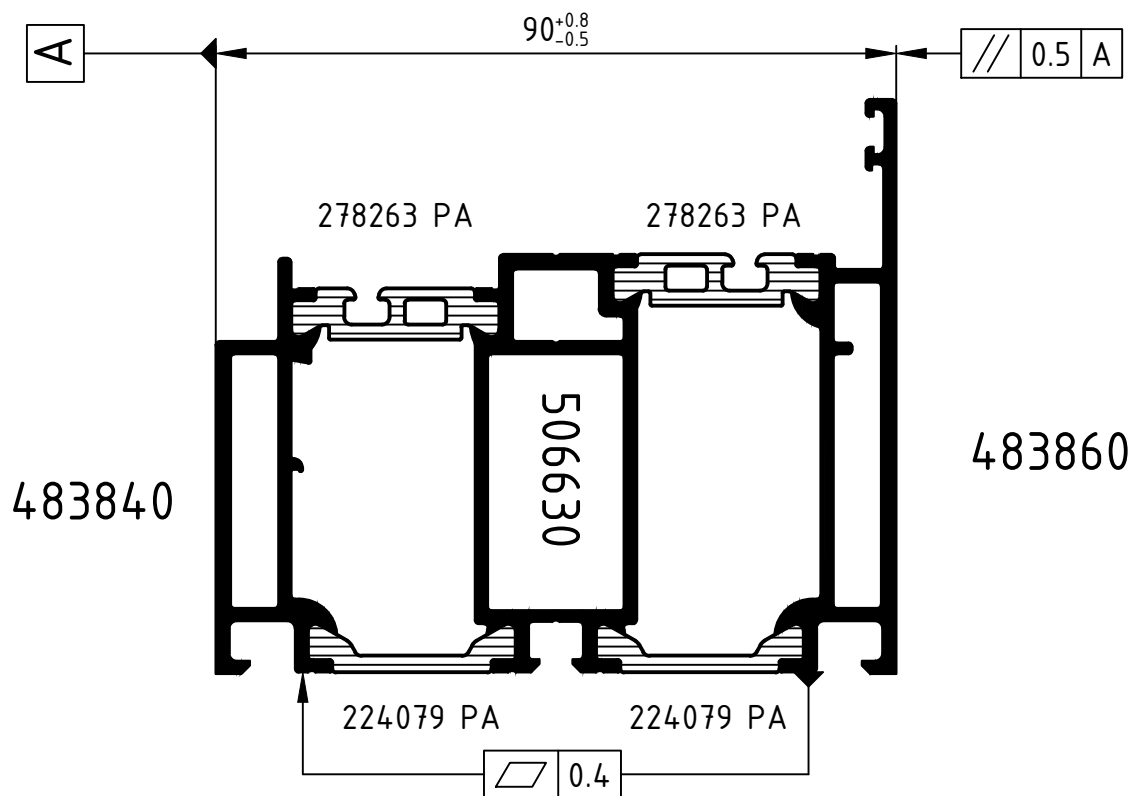
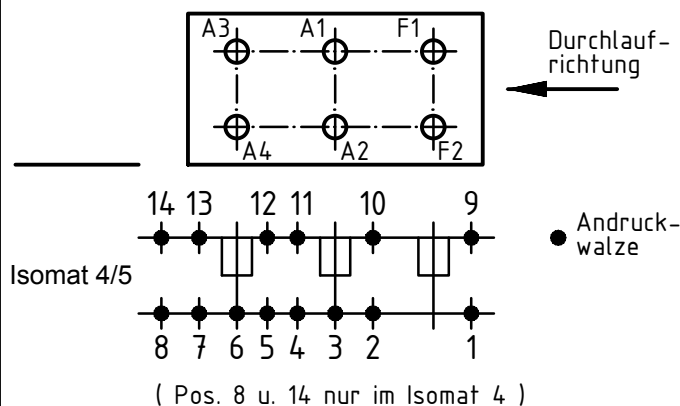
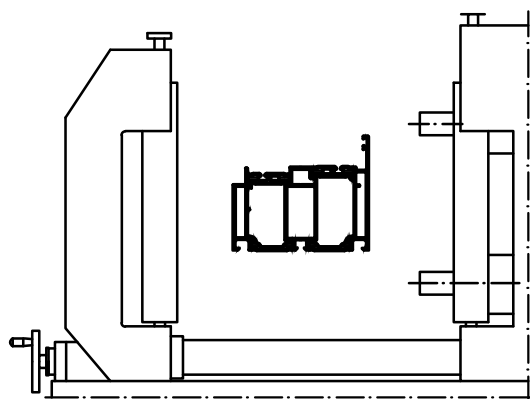




Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3	280749 (7.0 mm)	
A1	1	289779	289779	289779	R1/A1					
A2	1	289781	289781	289781						
A3	1	289780	289779	289779	R1/A3					
A4	1	289782	289781	289781						
F1	1	289767			R1/F1					
F2	1	289778								
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished		-				
				uml. total				Maßstab Scale		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version			0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name					17.03.2020				Benennung Title	
Hinweistext hinzu gefügt			gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AD UP 90		507570 RP 1000	
			gepr. checked		Winkler, A.					
			ges. seen		Nienhüser, R.					
							Zeichn.-Nr. Drawing No.			
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO