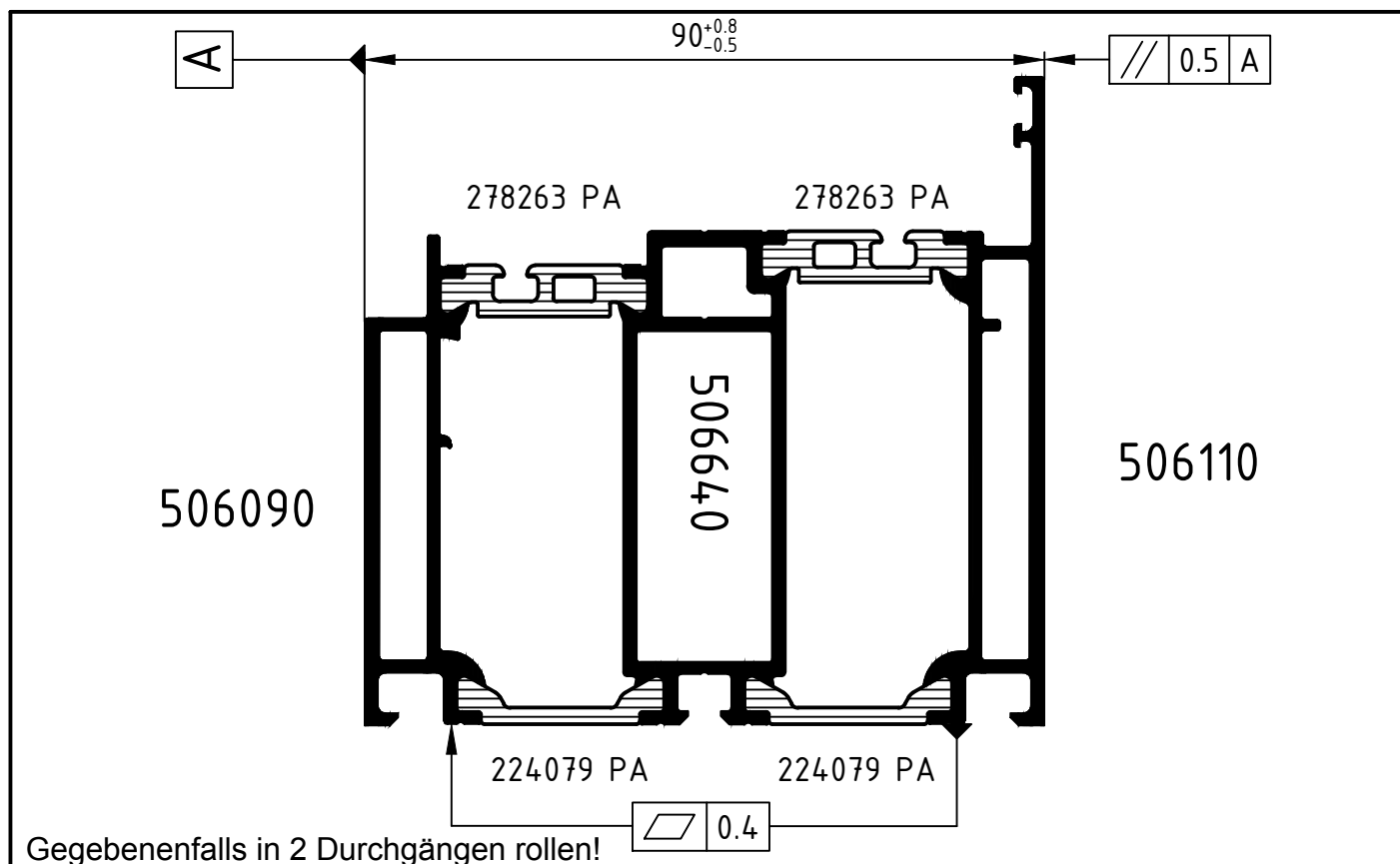
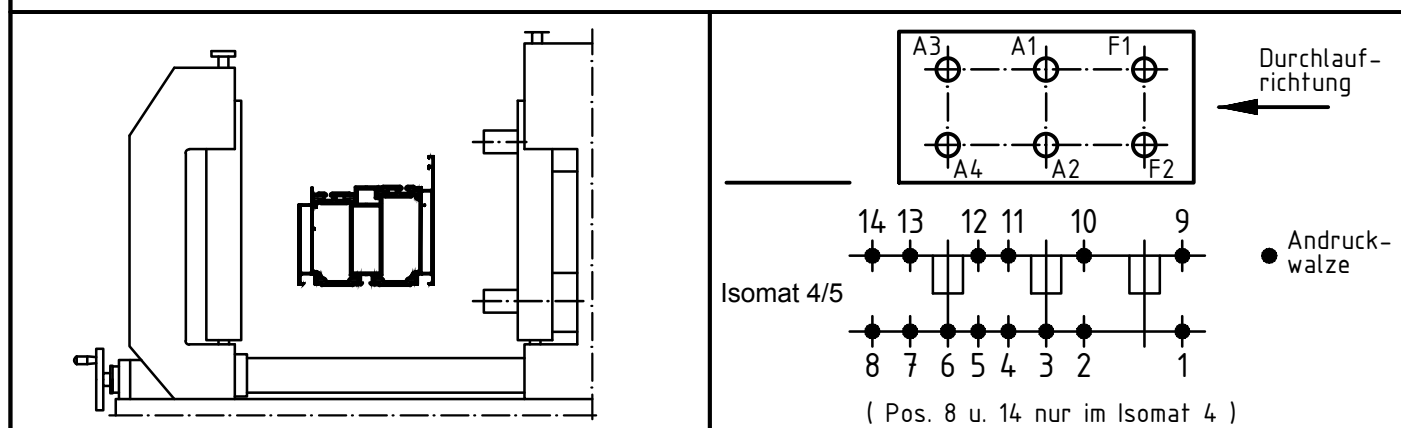




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3	280749 (7.0 mm)	
A1	1	289779		289779	R1/A1					
A2	1	289781		289781						
A3	1	289780		289779	R1/A3					
A4	1	289782		289781						
F1	1	289767			R1/F1					
F2	1	289778								
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight		
				uml. total						
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material				
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date 17.03.2020		Name		Benennung Title		
Name				Finkemeyer, C.		Winkler, A.		Rollenplan Isomat 4/5		
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn		Nienhüser, R.		Schüco AD UP 90				
		gepr. checked								
		ges. seen								
		</								