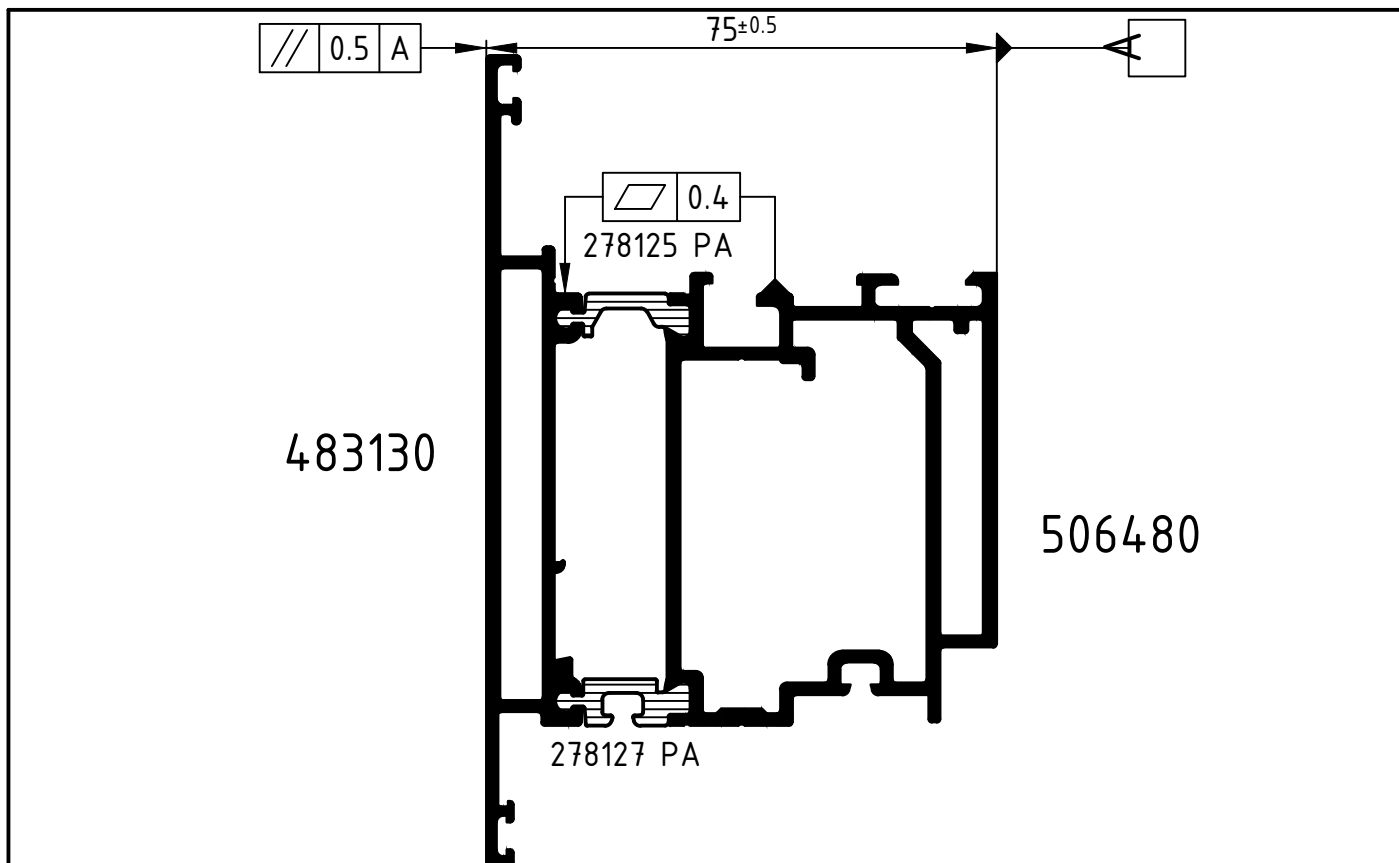
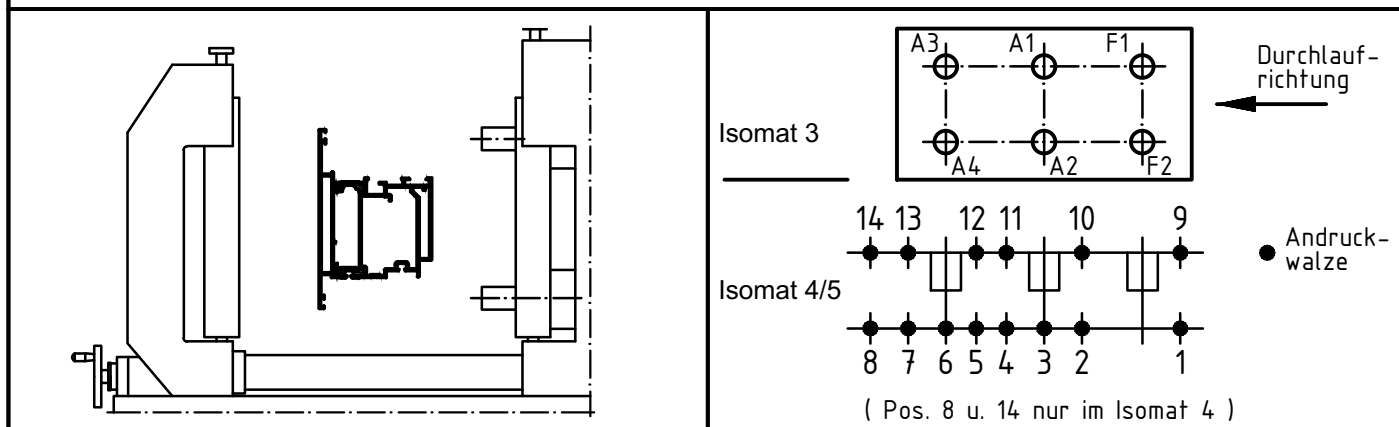




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	283219 (12.5/39mm)		
					R2	2	296229 (5.5 mm)		
A1	1	283801	283801	R1/A1					
A2	1	283801	283801	R1/A2					
A3	1	283802	283801	R1/A3					
A4	1	283802	283801	R1/A4					
F1	1	283799		R1/R2/F1					
F2	1	283799		R1/R2/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		Gewicht Weight	
						1 : 1			
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
				31.10.2018				Benennung Title	
Serienbez. angepasst		gez. drawn		Finkemeyer, C.				Rollenplan	
		gepr. checked		Winkler, A.				Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser, R.				Schüco AD UP 75	
								Zeichn.-Nr. Drawing No.	
								507690 RP 1000	
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	