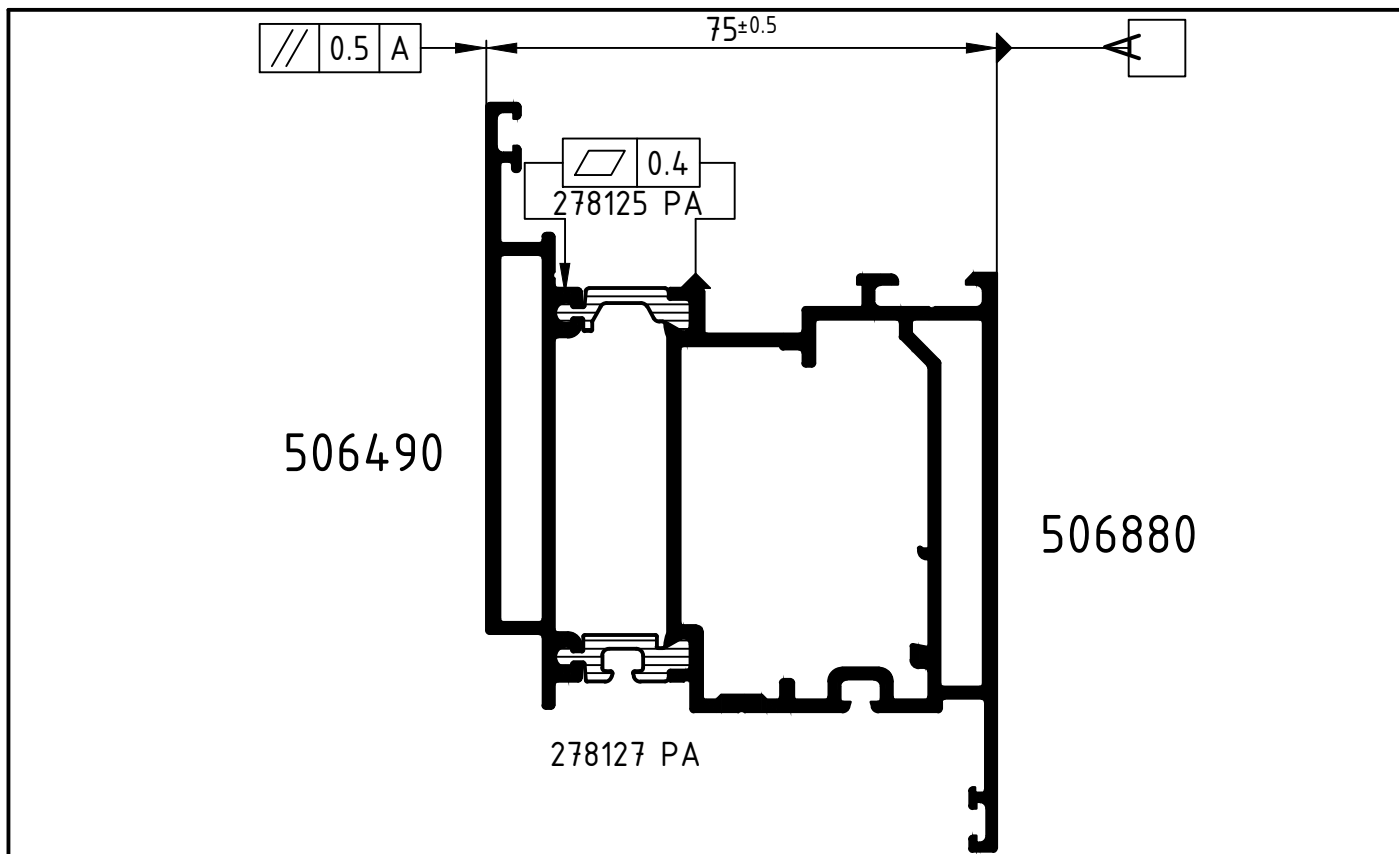
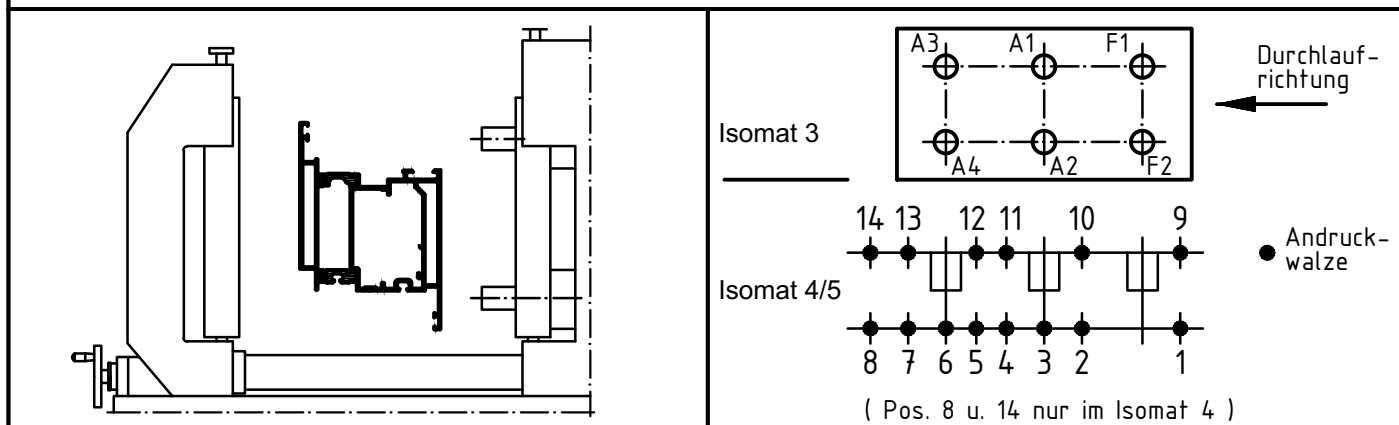




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



						Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	283219 (12.5/39mm)	
						R2	2	296229 (5.5 mm)	
A1	1		283801	283801	R1/A1				
A2	1		283801	283801	R1/A2				
A3	1		283802	283801	R1/A3				
A4	1		283802	283801	R1/A4				
F1	1	283799			R1/R2/F1				
F2	1	283799			R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished				Maßstab Scale	
				uml. total		1 : 1		Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version			0100		Datum Date		Name		Benennung Title Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AD UP 75 507700 RP 1000
Name			14.11.2018						
			gez. drawn		Finkemeyer, C.				
			gepr. checked		Winkler, A.				
			ges. seen		Nienhüser, R.				
			SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	