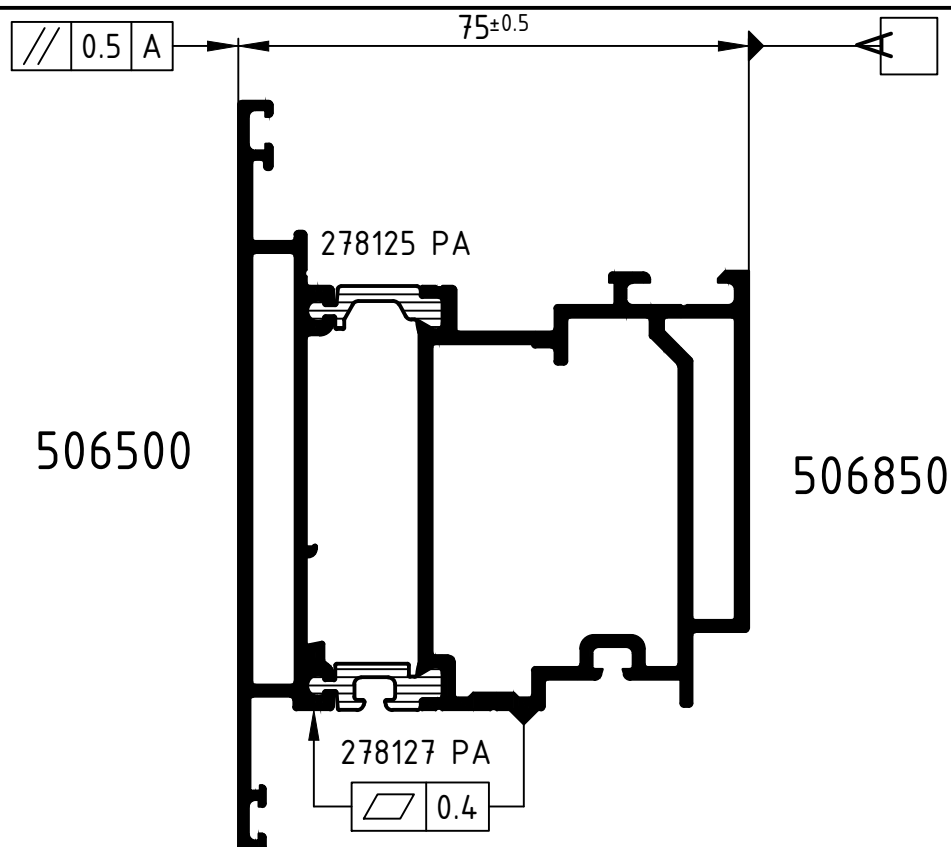
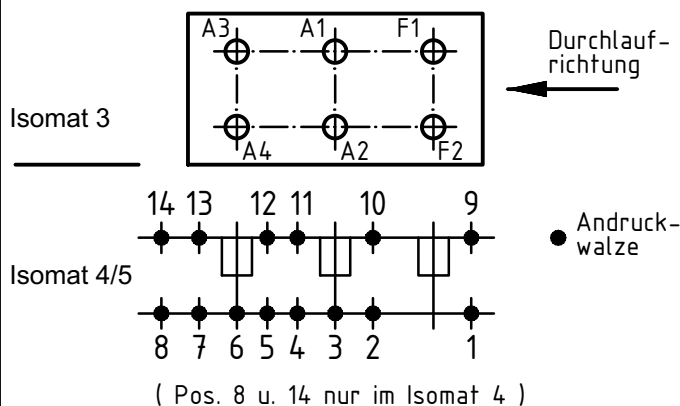
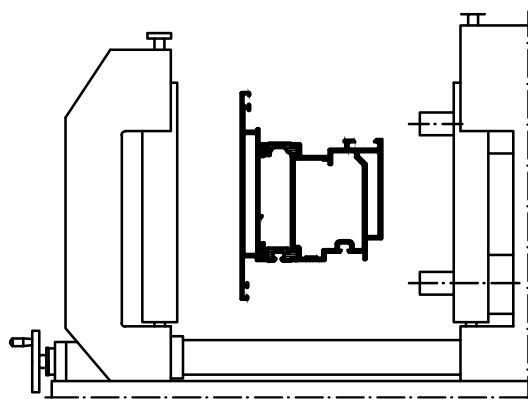




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 283219 (12.5/39mm)
					R2	2 296229 (5.5 mm)
A1	1	283801	283801	R1/A1		
A2	1	283801	283801	R1/A2		
A3	1	283802	283801	R1/A3		
A4	1	283802	283801	R1/A4		
F1	1	283799		R1/R2/F1		
F2	1	283799		R1/R2/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		Info-Plan:
				uml. total		
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material
Name		05.11.2018		Name		
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		
		gepr. checked		Winkler, A.		Rollenplan Isomat 3/4/5
		ges. seen		Nienhüser, R.		
						Schüco AD UP 75
						Zeichn.-Nr. Drawing No.
						507710 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
						Ersatz für Replacement for

SCHÜCO