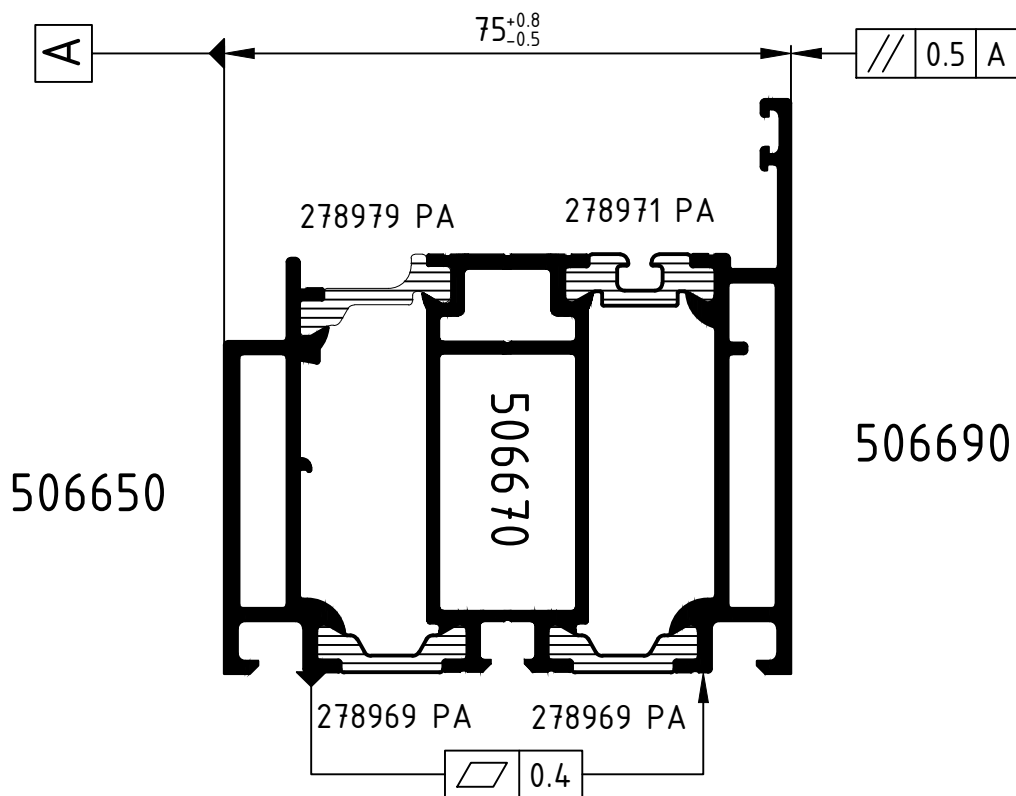
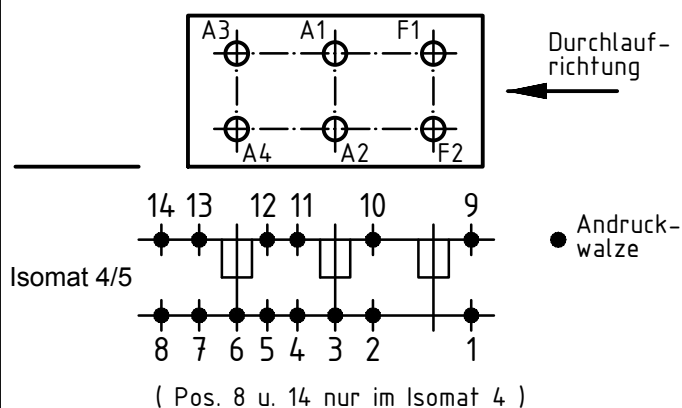
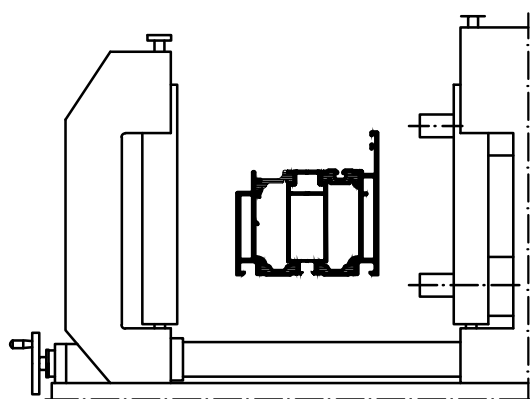




Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	1	280749 (7.0 mm)	
A1	1	264134	264134					
A2	1	289613	289613					
A3	1	264135	264134					
A4	1	289614	289613					
F1	1	289569		R1/F1				
F2	1	289600						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
				mech. polished	-			
				uml. total		Maßstab Scale		Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name				09.03.2020		Benennung Title		
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn	Finkemeyer, C.		Rollenplan			
		gepr. checked	Winkler, A.		Isomat 4/5			
		ges. seen	Nienhüser, R.		Schüco AD UP 75			
				Zeichn.-Nr. Drawing No.				
				507730 RP 1000				
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				
				Ersatz für Replacement for				

SCHÜCO