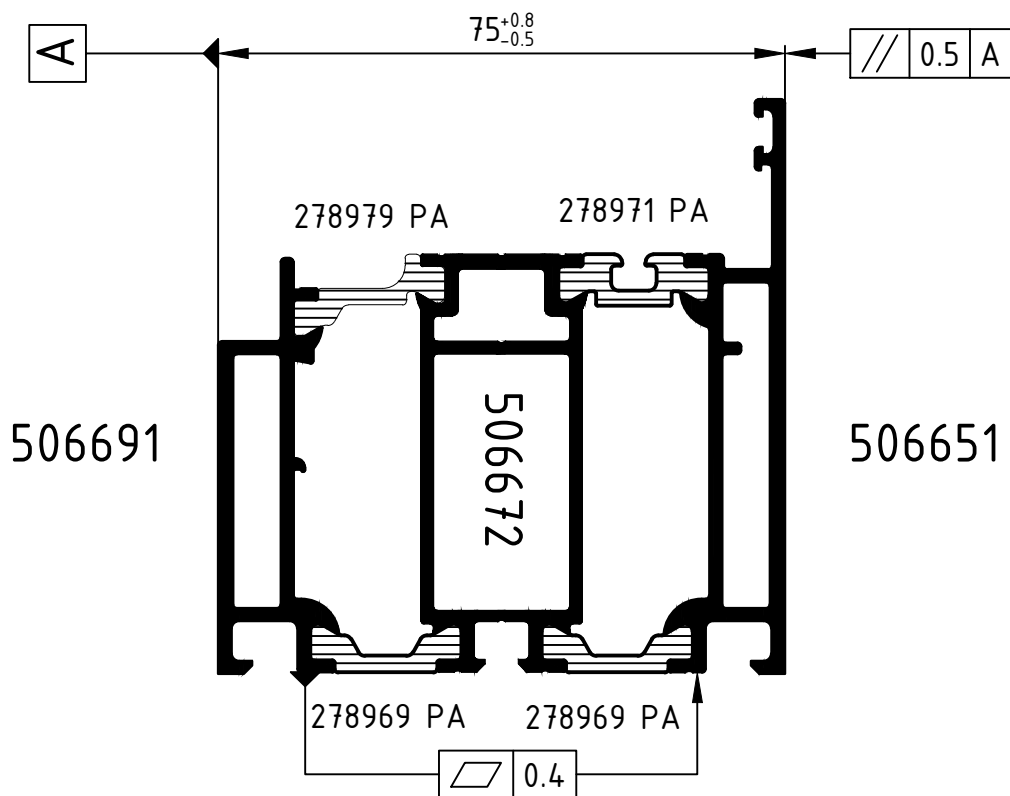
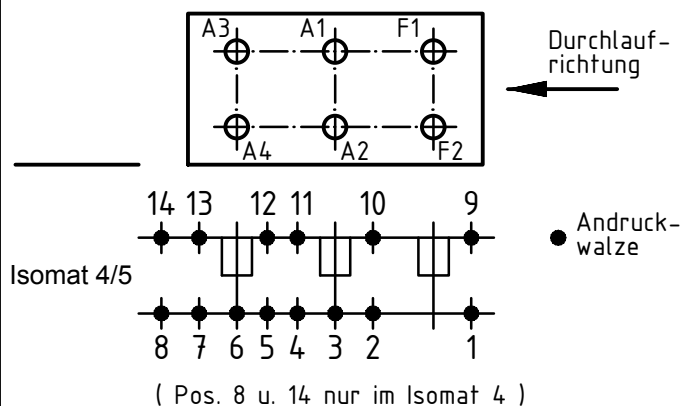
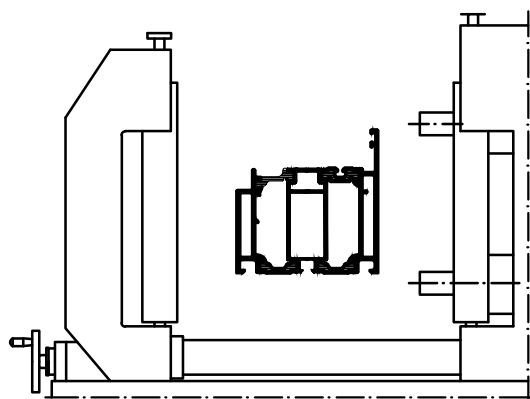




Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	1	280749 (7.0 mm)
A1	1	264134	264134				
A2	1	289613	289613				
A3	1	264135	264134				
A4	1	289614	289613				
F1	1	289569		R1/F1			
F2	1	289600					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished	-	Info-Plan:	
				uml. total		Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					1 : 1	
						Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version	0302		Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name		10.03.2020			Benennung Title		
Hinweistext hinzu gefügt	gez. drawn	Finkemeyer, C.			Rollenplan		
	gepr. checked	Winkler, A.			Isomat 4/5		
	ges. seen	Nienhüser, R.			Schüco AD UP 75		
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	507731 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO