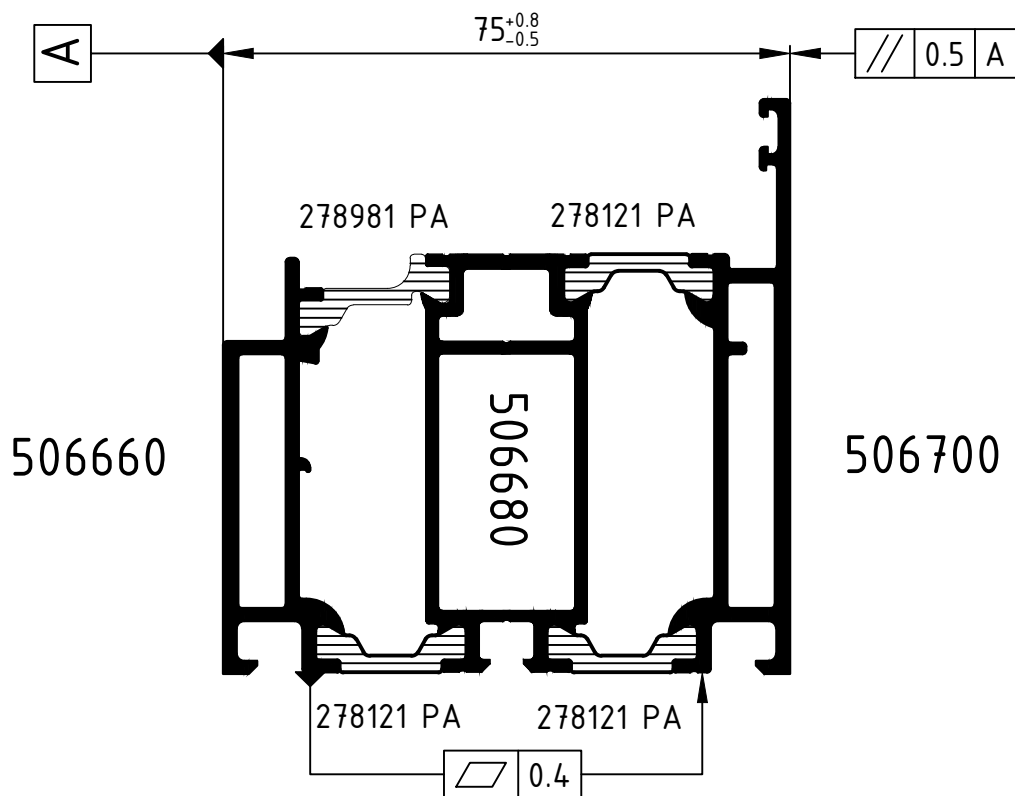
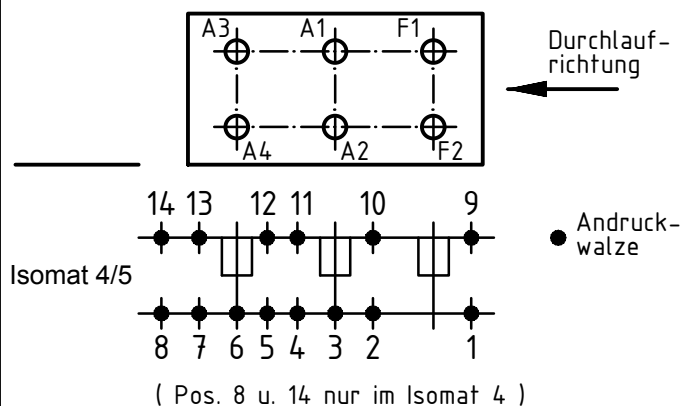
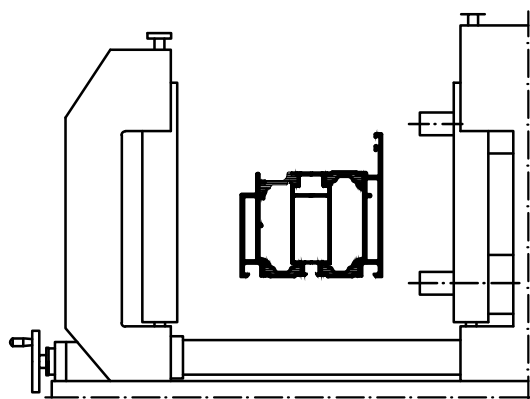




Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	1	280749 (7.0 mm)
A1		1	264134	264134					
A2		1	289613	289613					
A3		1	264135	264134					
A4		1	289614	289613					
F1		1	289569		R1/F1				
F2		1	289600						
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
					mech. polished		-		
					uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				10.03.2020				Benennung Title	
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AD UP 75			
		gepr. checked		Winkler, A.					
		ges. seen		Nienhüser, R.					
						507750 RP 1000			
						Ersatz für Replacement for			

SCHÜCO