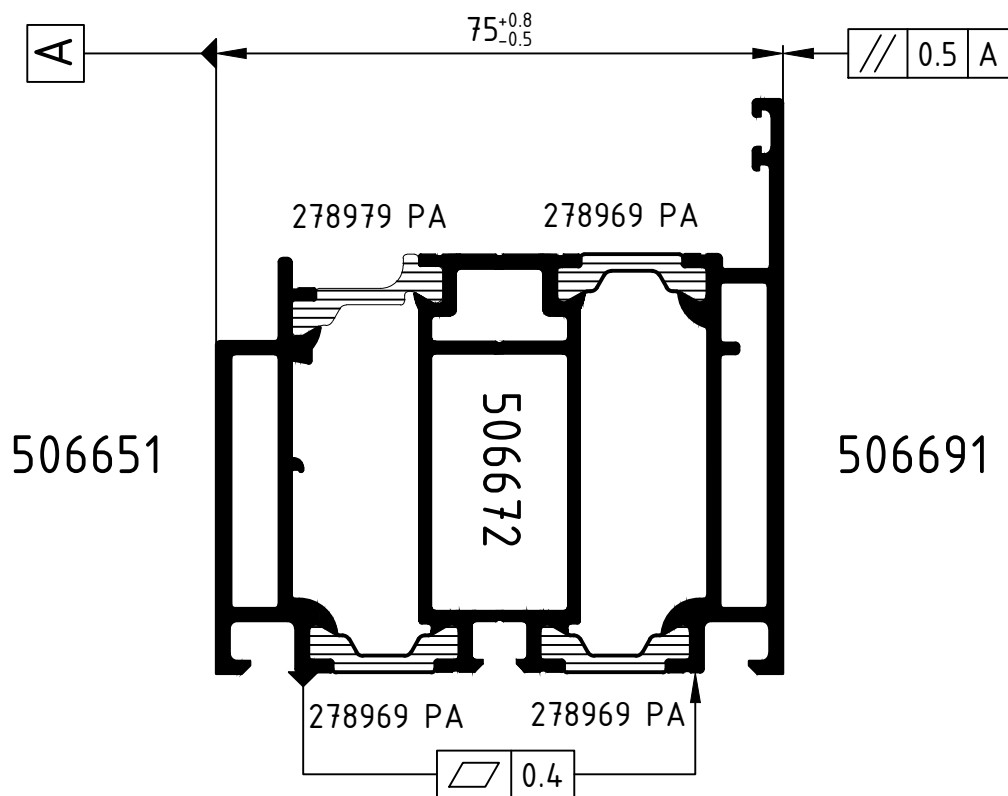
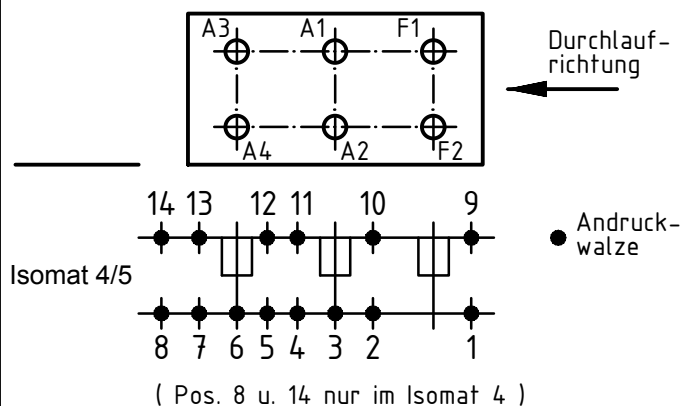
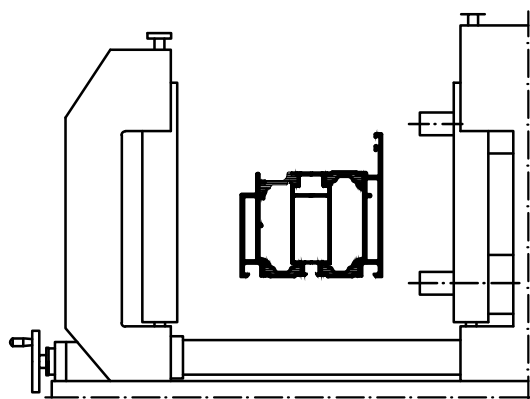




Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
	R1	1	280749 (7.0 mm)						
A1	1	264134		264134					
A2	1	289613		289613					
A3	1	264135		264134					
A4	1	289614		289613					
F1	1	289569			R1/F1				
F2	1	289600							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale 1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				10.03.2020				Rollenplan Isomat 4/5	
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn		Finkemeyer, C.				Schüco AD UP 75	
		gepr. checked		Winkler, A.					
		ges. seen		Nienhüser, R.					