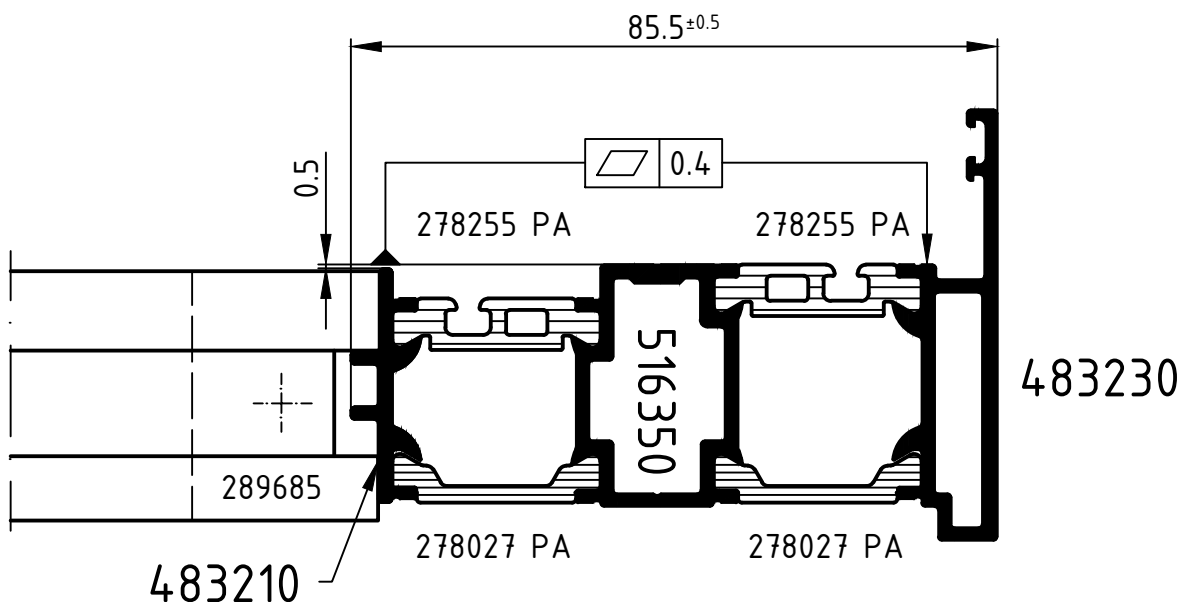
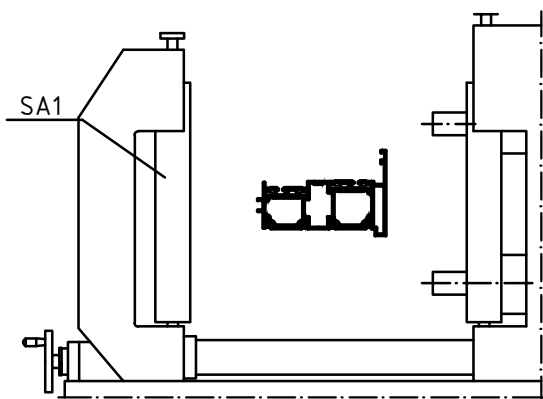


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.  
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



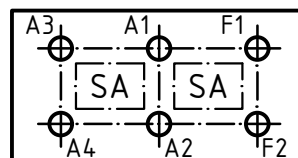
Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

**Achtung:** Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan  
**Attention:** zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

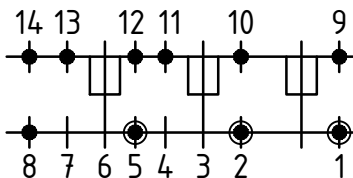
SA-Rollen



Durchlauf-  
richtung



Isomat 4/5



● Andruck-  
walze

● Seitliche  
Andruck-  
rolle

( Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4 )

Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck.	Art.-Nr. Zubehör
				Qty.	Art.-No. Accessories
A1	1	289779	289779	R1/A1	
A2	1	289785	289785	R2/A2	
A3	1	289780	289779	R1/A3	
A4	1	289786	289785	R2/A4	
F1	1	289767		R1/F1	
F2	1	289784		R2/F2	
R1	3			280749	( 7.0 mm )
R2	3			296452	( 1.5 mm )
SA1	3			289685	

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
				1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name
		0302		18.03.2020	
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn		Finkemeyer, C.	
		gepr. checked		Winkler	
		ges. seen		Nienhüser, R.	
		<b>SCHÜCO</b>		Benennung Title	
				Rollenplan Isomat 4/5	
		Zechn.-Nr. Drawing No.		507800 RP 1000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	