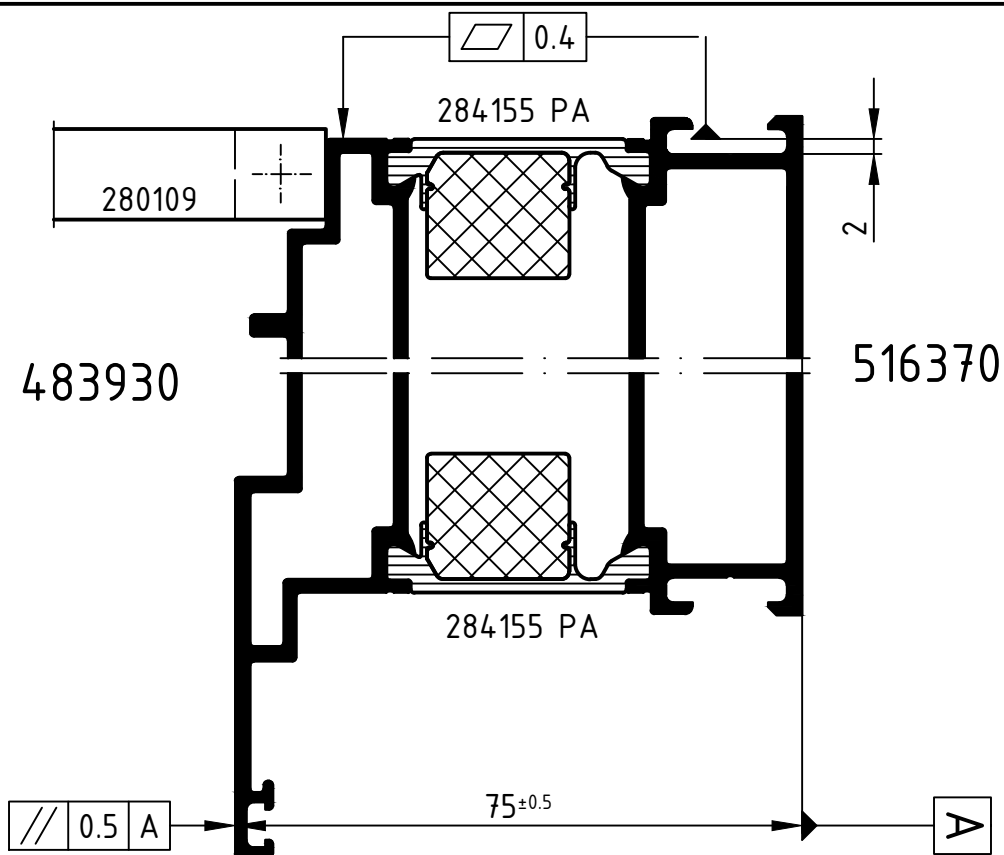
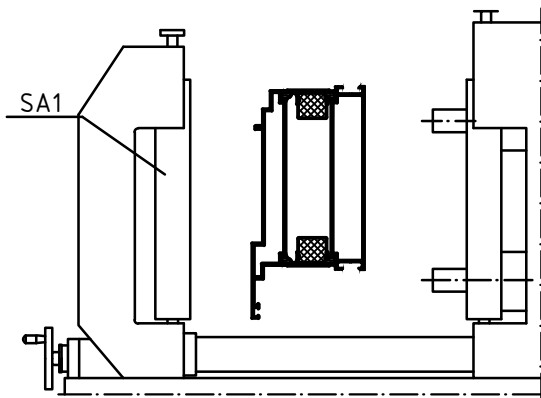




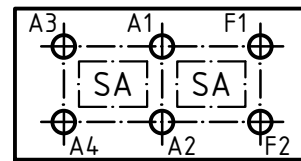
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

SA-Rollen

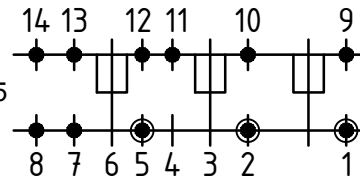
Isomat 3



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282615 B	282615 B	R1/A1	R1	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	282615 B	282615 B	R1/A2	SA1	3 280109*
A3	1	282616 B	282615 B	R1/A3		*Isomat 3: 2
A4	1	282616 B	282615 B	R1/A4		
F1	1	282617 B		R1/F1		
F2	1	282617 B		R1/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	
				1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0100		22.05.2019		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name		Finkemeyer, C. Winkler, A. Nienhüser, R.		Schüco AD UP 75	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				507820 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO