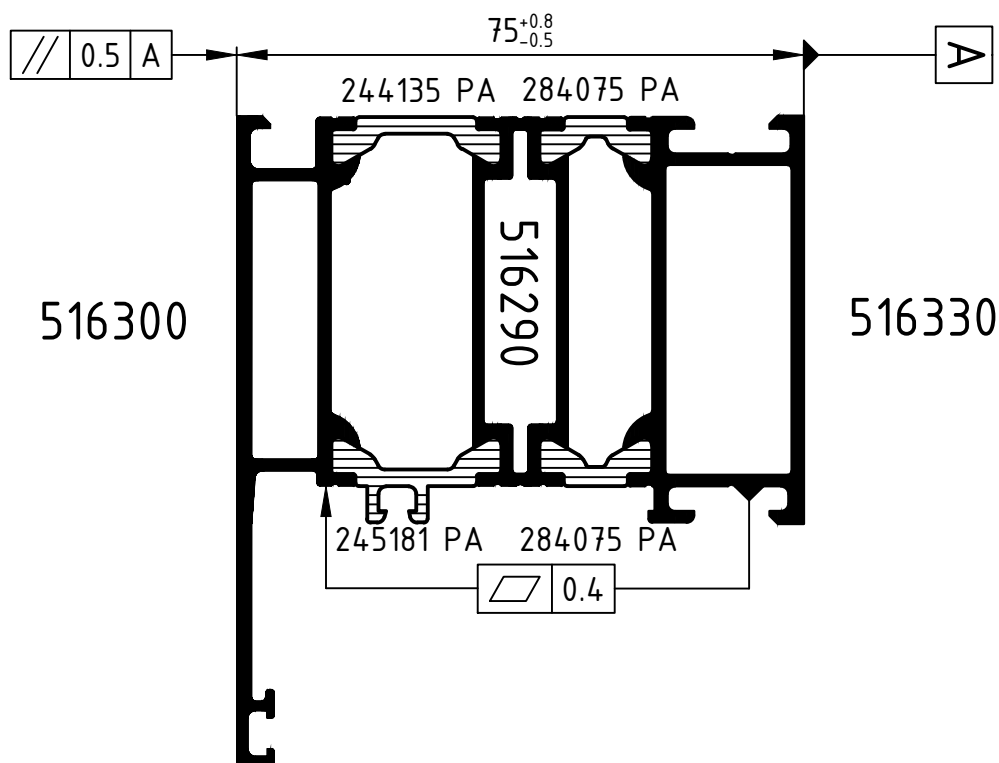
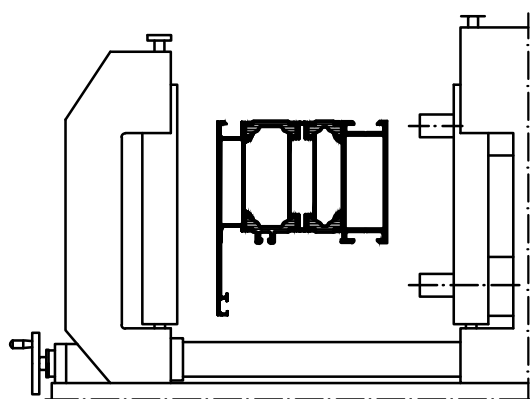


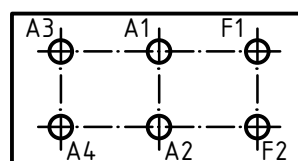


Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:

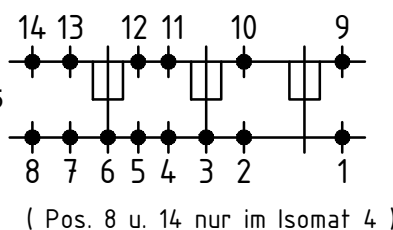


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
A1 A2 A3 A4 F1 F2	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
	1	289570	289570						
	1	289570	289570						
	1	289571	289570						
	1	289571	289570						
	1	289573							
	1	289572							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU			
				mech. polished -		Info-Plan:			
				uml. total		Maßstab Scale 1 : 1			
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		Gewicht Weight			
Original / Änderung Revision / Version 0302			Datum Date		Name		Werkstoff Material		
Name			27.08.2021		Benennung Title				
516330 korrigiert			gez. drawn Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AD UP 75				
			gepr. checked Winkler, A.						
			ges. seen Nienhüser, R.						
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 507860 RP 1000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	