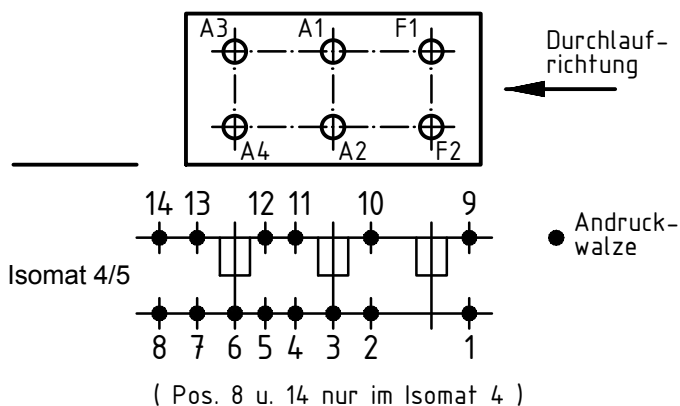
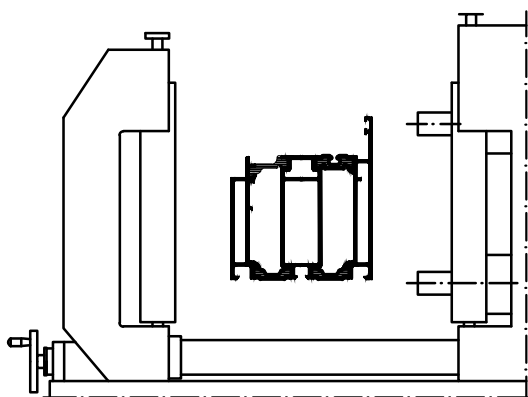


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.			Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			R1	1	280749 (7.0 mm)	
A1	1	264134		264134								
A2	1	289613		289613								
A3	1	264135		264134								
A4	1	289614		289613								
F1	1	289569				R1/F1						
F2	1	289600										
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU			Info-Plan:			
				mech. polished		-						
				uml. total					Gewicht Weight			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale			1 : 1			
Original / Änderung Revision / Version				0201		Datum Date			Name			
Name						10.03.2020		Benennung Title			Rollenplan Isomat 4/5	
Hinweistext hinzu gefügt				gez. drawn		Finkemeyer, C.		Schüco AD UP 75				
				gepr. checked		Winkler, A.						
				ges. seen		Nienhäuser, R.						
								Zeichn.-Nr. Drawing No.			507880 RP 1000	
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for	