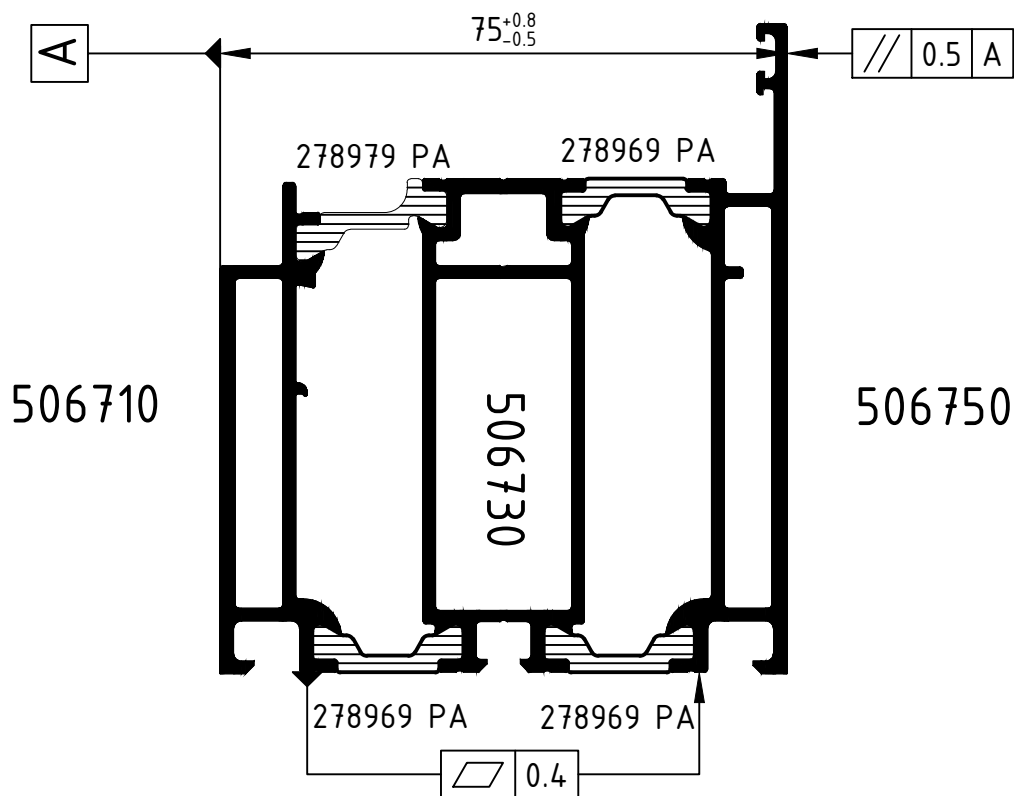
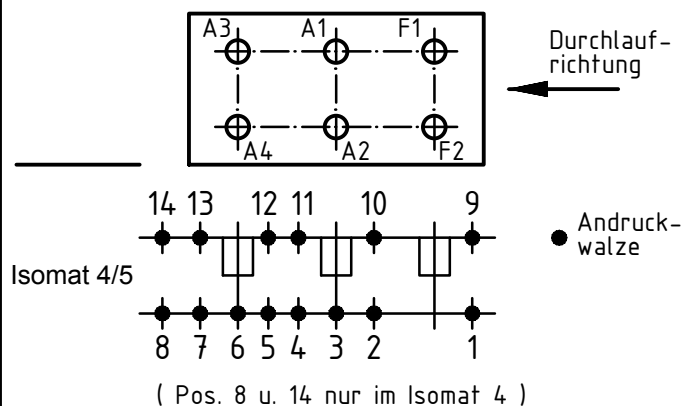
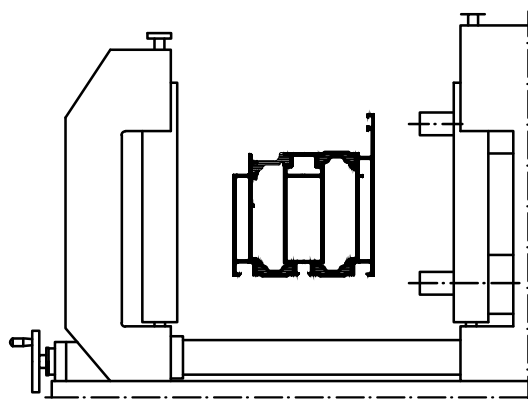




Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	1	280749 (7.0 mm)
A1	1	264134	264134						
A2	1	289613	289613						
A3	1	264135	264134						
A4	1	289614	289613						
F1	1	289569			R1/F1				
F2	1	289600							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date 10.03.2020		Name		Benennung Title		
Name							Rollenplan Isomat 4/5		
Hinweistext hinzu gefügt			gez. drawn Finkemeyer, C.				Schüco AD UP 75		
			gepr. checked Winkler, A.						
			ges. seen Nienhüser, R.				507900 RP 1000		
							Zeichn.-Nr. Drawing No.		
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
							Ersatz für Replacement for		