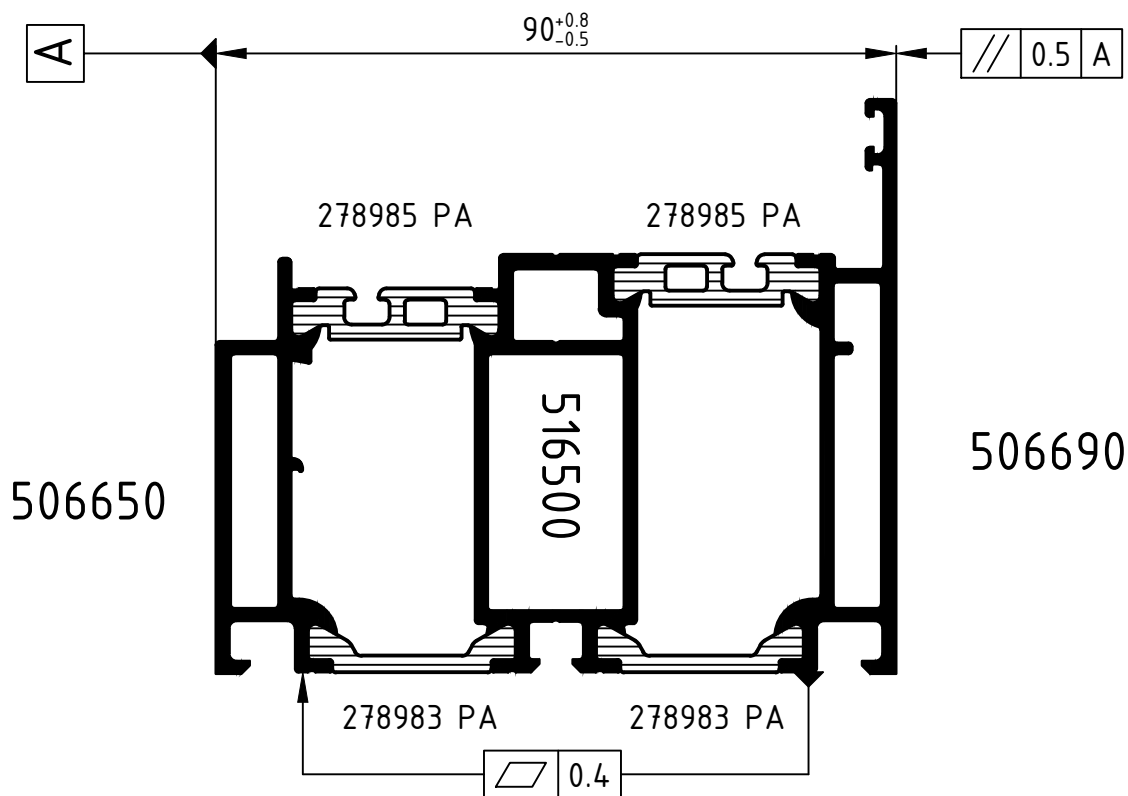
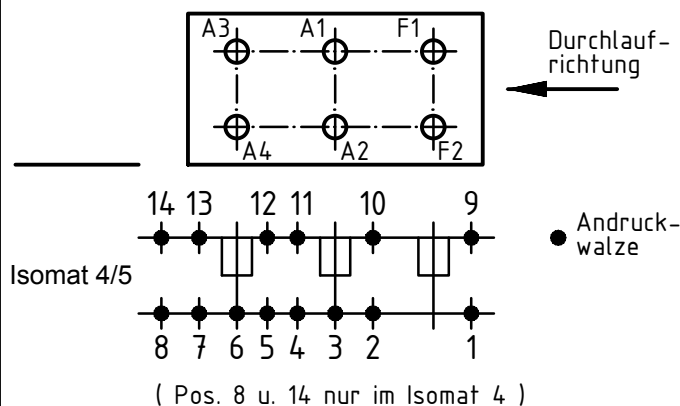
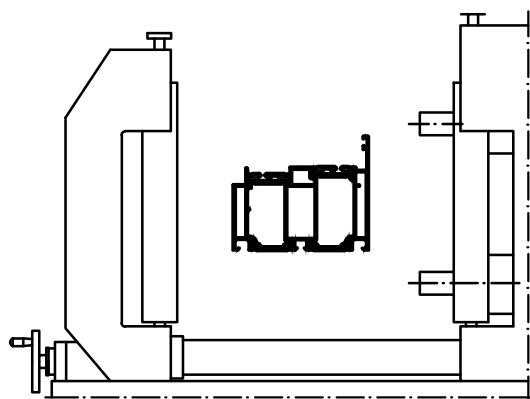




Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3 280749 (7.0 mm)
A1	1	289779	289779	R1/A1		
A2	1	289781	289781			
A3	1	289780	289779	R1/A3		
A4	1	289782	289781			
F1	1	289767		R1/F1		
F2	1	289778				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
				uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date	Name		Benennung Title	Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AD UP 90 507960 RP 1000
Name			17.03.2020				
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn	Finkemeyer, C.				
		gepr. checked	Winkler, A.				
		ges. seen	Nienhüser, R.				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for