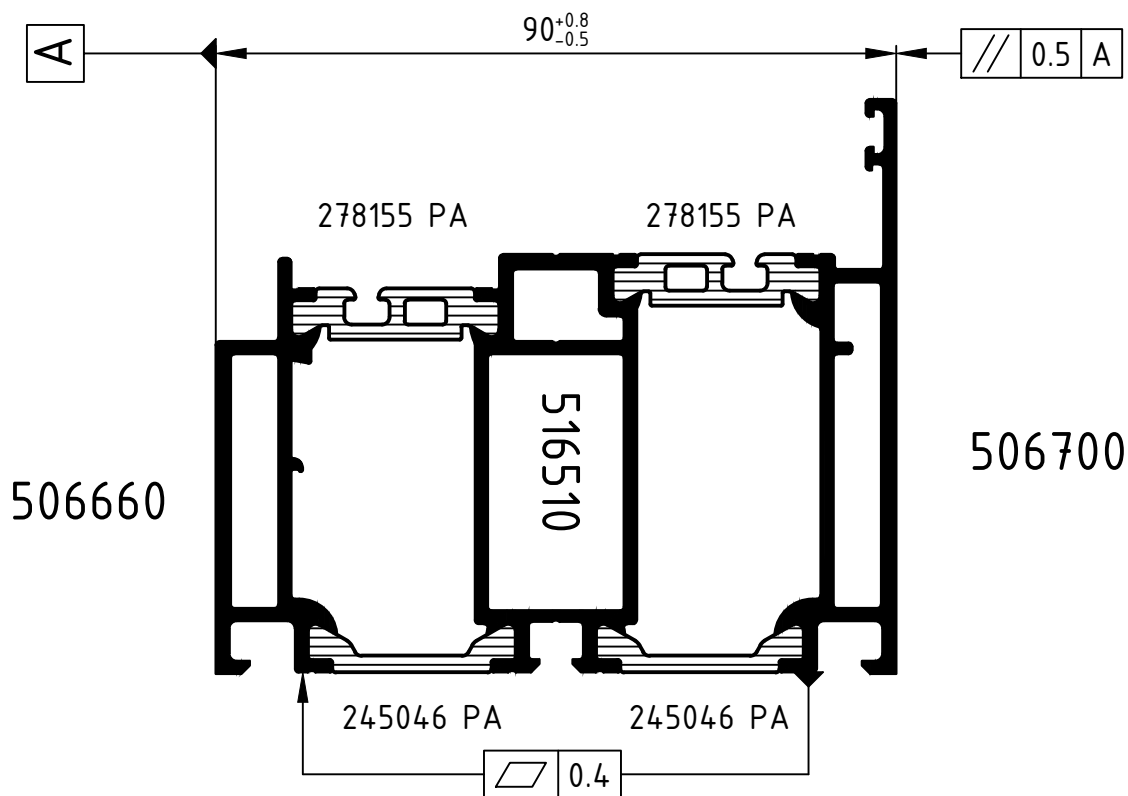
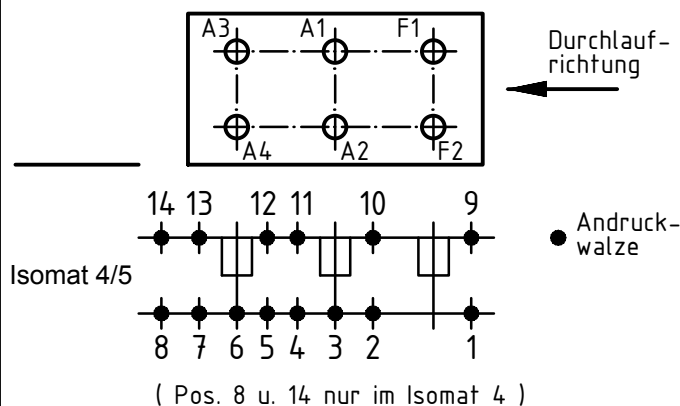
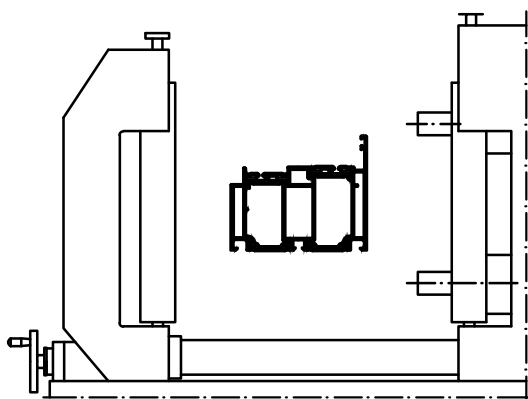




Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3	280749 (7.0 mm)
A1	1	289779	289779	289779	R1/A1				
A2	1	289781	289781	289781					
A3	1	289780	289779	289779	R1/A3				
A4	1	289782	289781	289781					
F1	1	289767			R1/F1				
F2	1	289778							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date		Name		Benennung Title		
Name			17.03.2020				Rollenplan Isomat 4/5		
Hinweistext hinzu gefügt			gez. drawn		Finkemeyer, C.		Schüco AD UP 90		
			gepr. checked		Winkler, A.				
			ges. seen		Nienhüser, R.				
							Zeichn.-Nr. Drawing No. 507970 RP 1000		
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
							Ersatz für Replacement for		