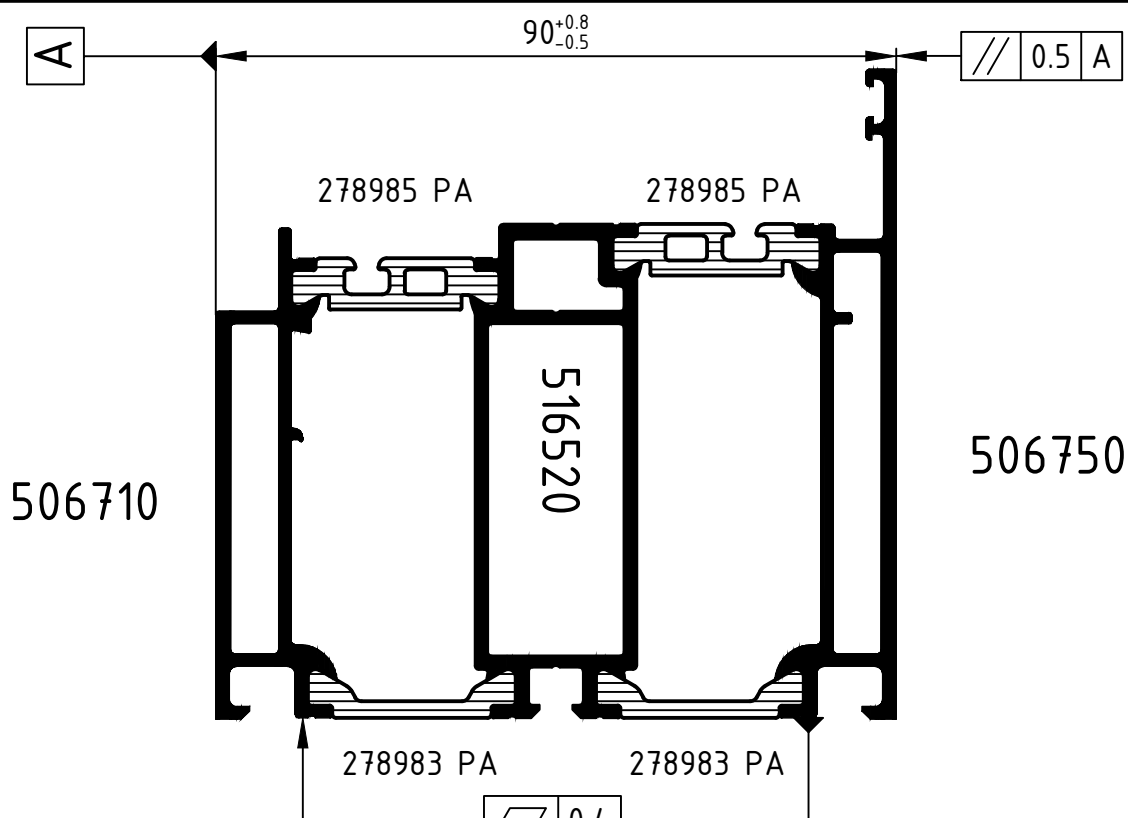
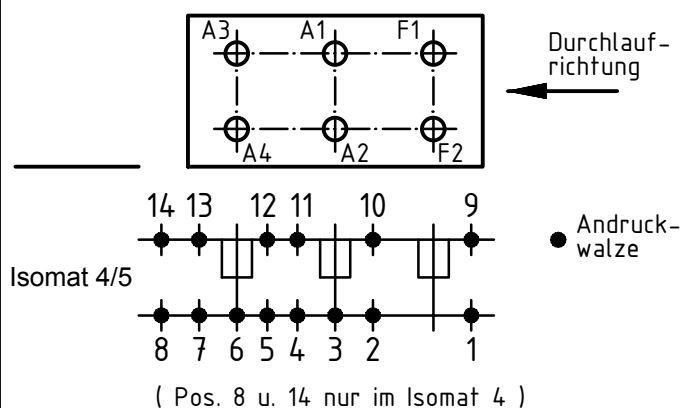
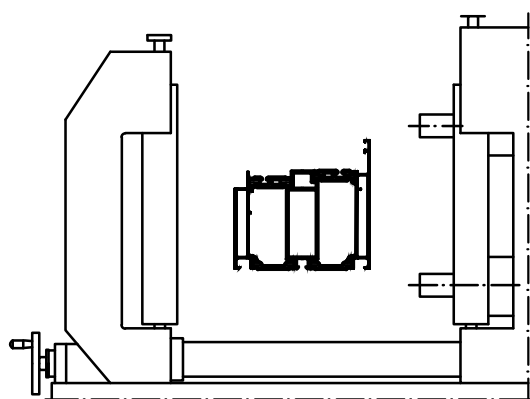




Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	280749 (7.0 mm)
A1	1	289779	289779	R1/A1			
A2	1	289781	289781				
A3	1	289780	289779	R1/A3			
A4	1	289782	289781				
F1	1	289767		R1/F1			
F2	1	289778					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:	
				mech. polished	-		
				uml. total		Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name			17.03.2020		Benennung Title	Rollenplan Isomat 4/5	
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn	Finkemeyer, C.		Schüco AD UP 90		
		gepr. checked	Winkler, A.				
		ges. seen	Nienhüser, R.				
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	507980 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO