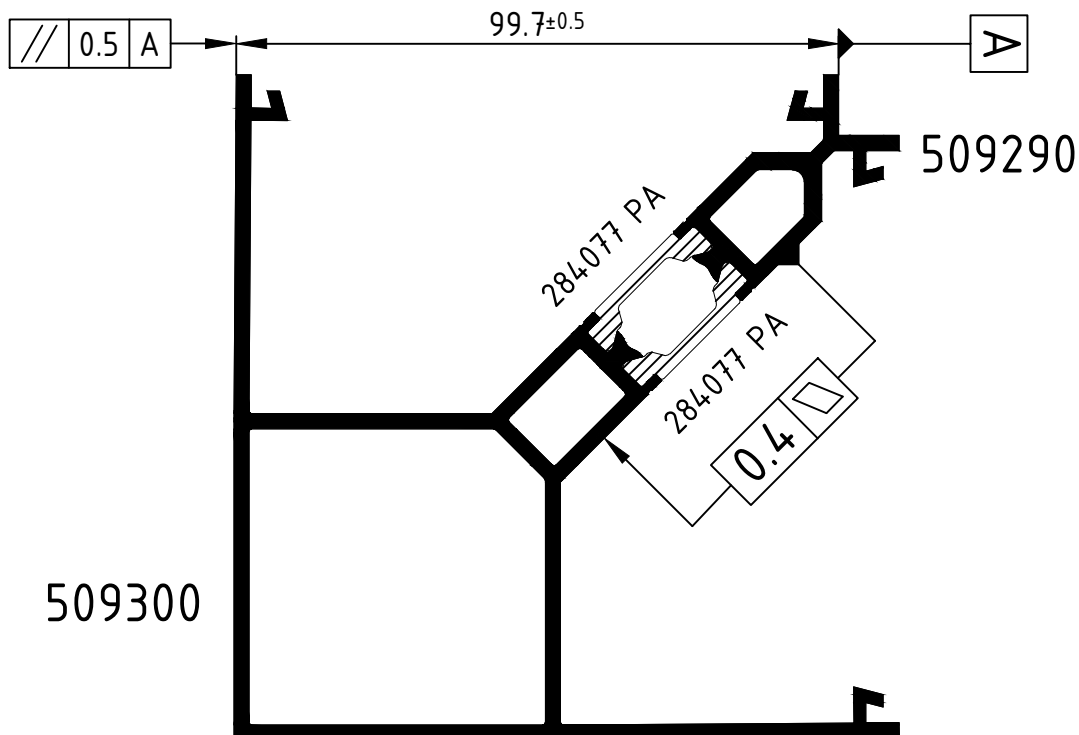
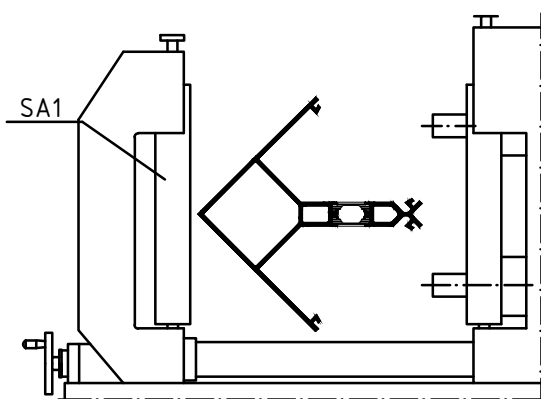


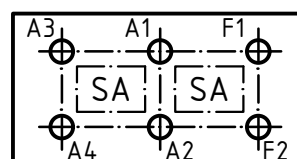


Vertical support roller 9, 10 und 12 of aluminium: Art.-Nr. 296797

Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual

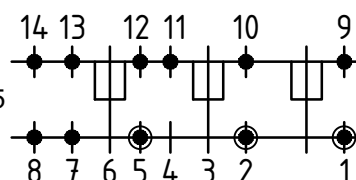


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

○ Seitliche Andruck-rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		SA1	Stck. Qty. 3	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories 264118
A1	1	264122	264122					
A2	1	264122	264122					
A3	1	264123	264122					
A4	1	264123	264122					
F1	1	264128						
F2	1	264128						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:		
			mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight		
			uml. total					
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date	Name		Benennung Title			
Name		24.09.2018		Rollenplan Isomat 4/5 Sonderrollen				
IsoModul Rollen gegen	gez. drawn	Winkler, A.						
Sonderrollen ausgetauscht	gepr. checked	Finkemeyer, C.						
	ges. seen	Nienhäuser, R.						
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No. 510240 RP 1000			
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for			