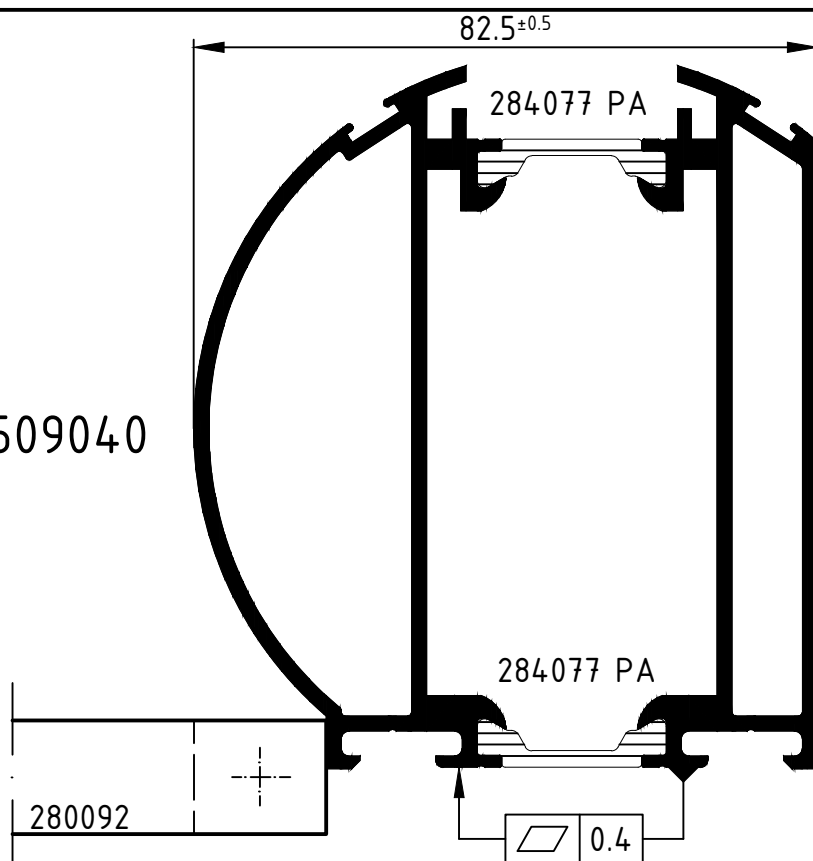
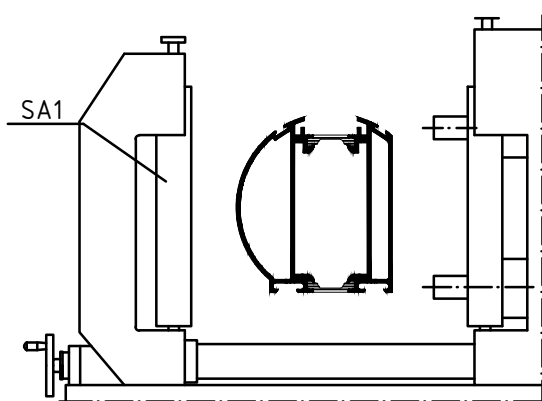


509040

509380

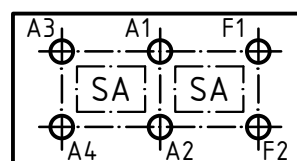


Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual
Attention:



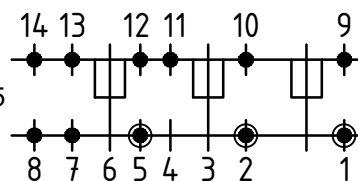
Position

SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)	
A1	1	282473 B	282473 B	R1/A1/R2	R2	6	296210 (10.0 mm)	
A2	1	282473 B	282473 B	R1/A2/R2	SA1	3	280092	
A3	1	282474 B	282473 B	R1/A3/R2				
A4	1	282474 B	282473 B	R1/A4/R2				
F1	1	282472 B		R1/F1/R2				
F2	1	282472 B		R1/F2/R2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		
						1 : 1		
						Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		
Name				23.10.2018		Benennung Title		
SA Rolle hinzugefügt		gez. drawn		Winkler, A.		Rollenplan Isomat 4/5		
		gepr. checked		Finkemeyer, C.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						510270 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO