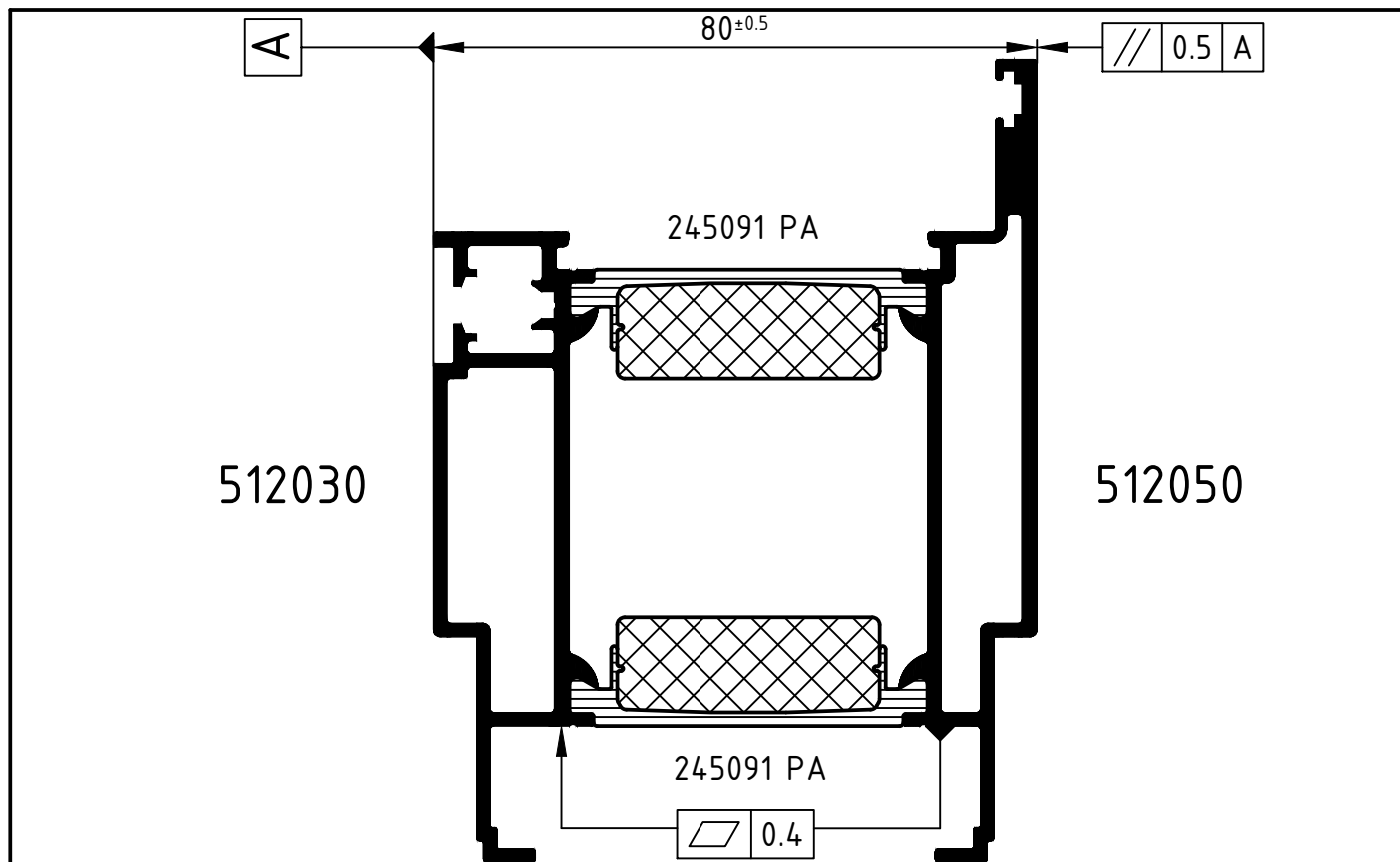
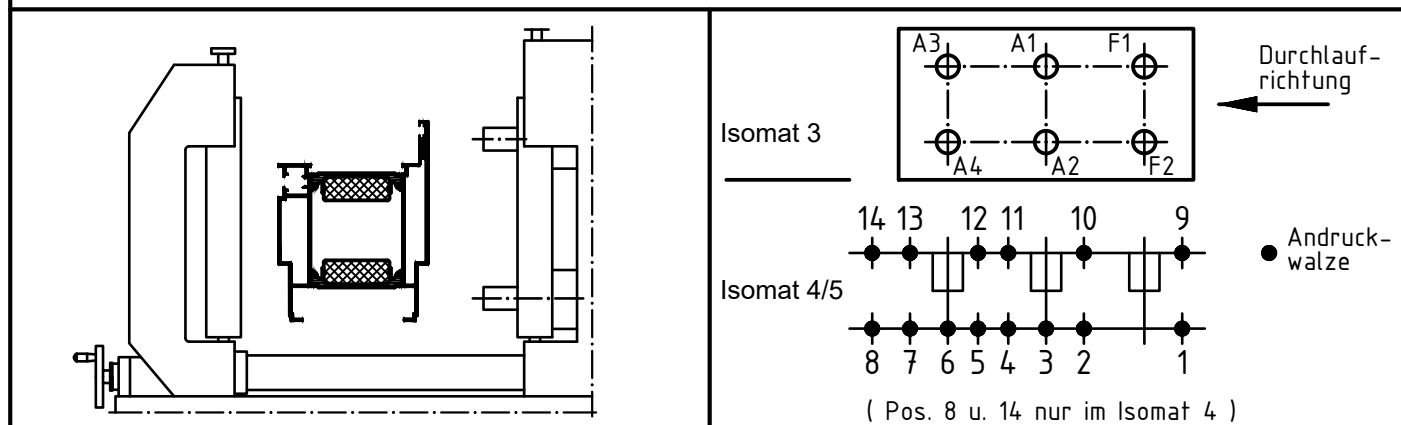




Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this
Attention: roller plan. Please note the examination advices of the current guidelines



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296534 (8.5 mm)		
					R2	6	280748 (6.0 mm)		
A1	1	282631 B	282631 B	R1/R2/A1					
A2	1	282631 B	282631 B	R1/R2/A2					
A3	1	282632 B	282631 B	R1/R2/A3					
A4	1	282632 B	282631 B	R1/R2/A4					
F1	1	282633 B		R1/R2/F1					
F2	1	282633 B		R1/R2/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-	Maßstab Scale		Gewicht Weight	
				uml. total		1 : 1			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date	Name	Benennung Title			
Name				11.01.2023		Roller plan Isomat 3/4/5			
245091 ersetzt 284043		gez. drawn	Finkemeyer			Schüco ASE 80			
		gepr. checked	Winkler, A.						
		ges. seen	Nienhüser, R.						
					Zechn.-Nr. Drawing No.		513030 RP 1000		
		SCHÜCO			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		