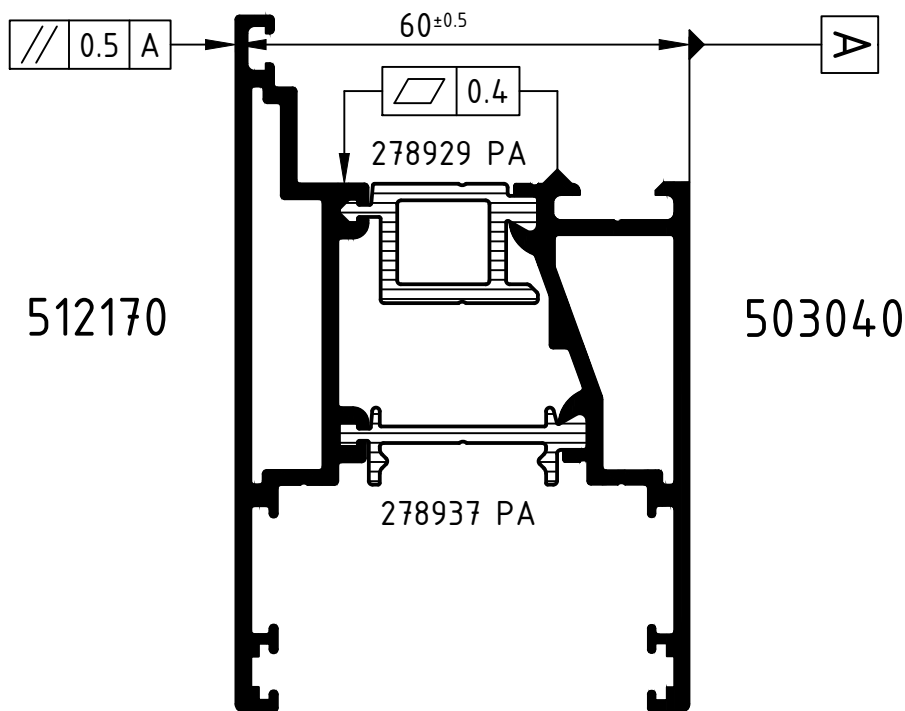
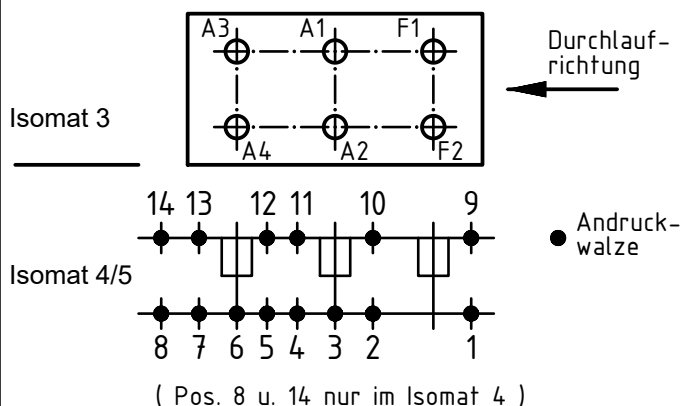
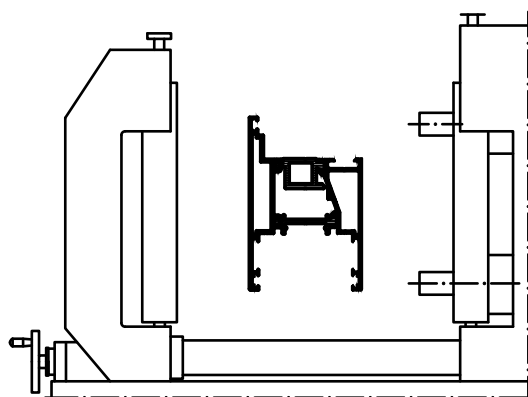




Andruckrollen mit Art.-Nr. zur Maschinenseite einbauen.
Achtung, nicht mit zu hohem Druck rollen. Abgeminderte Schubfestigkeit $R_{usv} \geq 24 \text{ N/mm}$.
Mount pressure rollers and F2 with Art.No. towards the machine.
Attention, do not roll with to high pressure. Reduced shear strength $R_{usv} \geq 24 \text{ N/mm}$.

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



						Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	282251		282251		R1/R2/A1			
A2	1	282251		282251		R3/R4/A2			
A3	1	282252		282251		R1/R2/A3			
A4	1	282252		282251		R3/R4/A4			
F1	1	289440				R3/R5/F1			
F2	1	264058							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		—			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version				0403		Datum Date		Name	
Name				31.10.2023		Benennung Title			
Hinweistext ergänzt				gez. drawn		C. Finkemeyer			
				gepr. checked		Winkler, A.			
				ges. seen		Nienhüser, R.			
						Schüco ASE 60			
						513090 RP 0000			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
						Ersatz für Replacement for			