

278939 PA

278947 PA

Andruckrollen mit Art.-Nr. zur Maschinenseite einbauen.

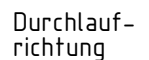
Achtung, nicht mit zu hohem Druck rollen. Abgeminderte Schubfestigkeit $R_{sv} \geq 24 \text{ N/mm}$.

Mount pressure rollers and F2 with Art.No. towards the machine.

Attention, do not roll with too high pressure. Reduced shear strength $R_{sv} \geq 24 \text{ N/mm}$.

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan

Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



Isomat 4/5



(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

						Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
					R1	2	296449 (2.0 mm)
					R2	2	282821 (20.0 mm)
A1	1	282251	282251	R1/R2/A1	R3	3	296229 (5.5 mm)
A2	1	282251	282251	R3/R4/A2	R4	2	296210 (10.0 mm)
A3	1	282252	282251	R1/R2/A3	R5	1	280743 (5.0 mm)
A4	1	282252	282251	R3/R4/A4			
F1	1	289440		R3/R5/F1			
F2	1	264060					

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished	—	Maßstab Scale	Gewicht Weight	
			uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date	Name		
Name			31.10.2023		Benennung Title		
Hinweistext ergänzt		gez. drawn	C. Finkemeyer				
		gepr. checked	Winkler, A.				
		ges. seen	Nienhüser, R.				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						513100 RP 0000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	