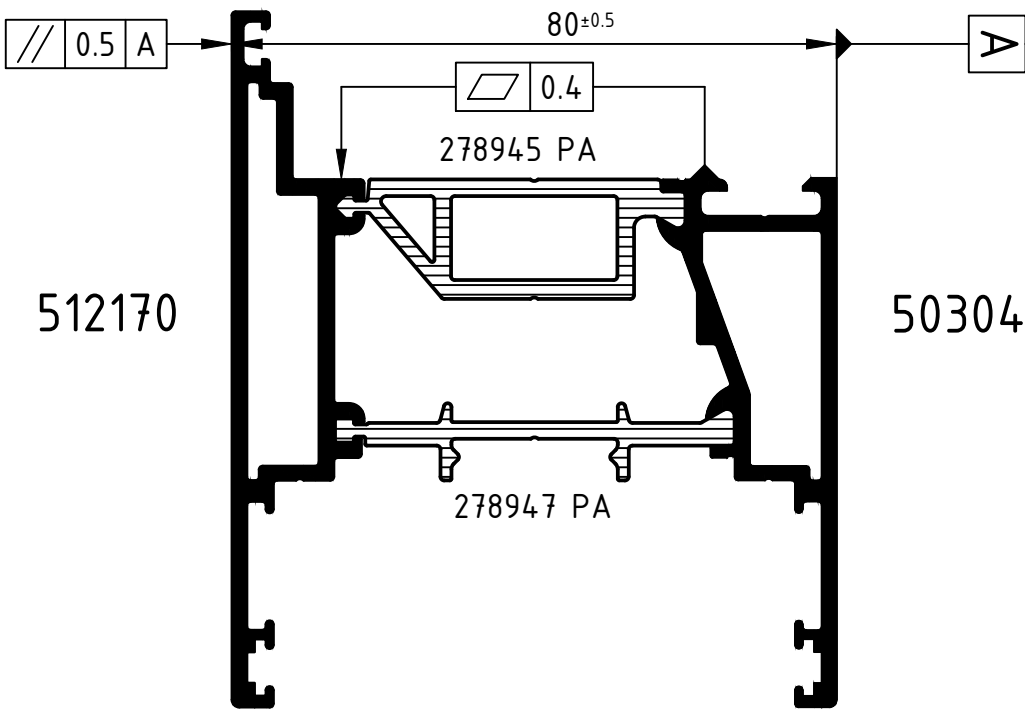
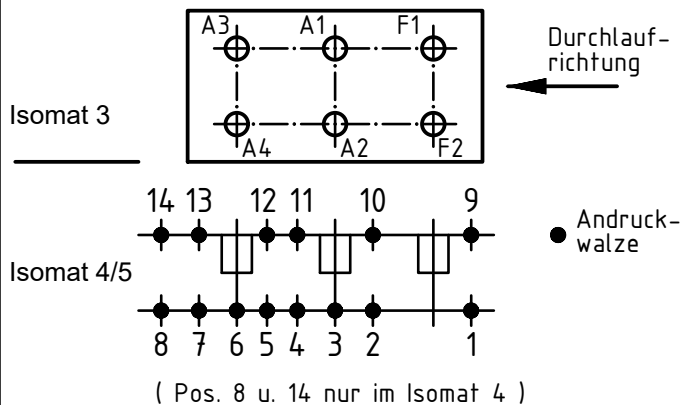
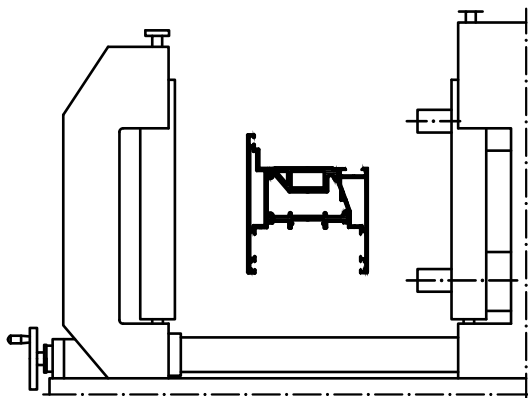




Andruckrollen mit Art.-Nr. zur Maschinenseite einbauen.
Achtung, nicht mit zu hohem Druck rollen. Abgeminderte Schubfestigkeit Rusv ≥ 24 N/mm.
Mount pressure rollers and F2 with Art.No. towards the machine.
Attention, do not roll with to high pressure. Reduced shear strength Rusv ≥ 24 N/mm.

Achtung: Das Rollergesult ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	282251	282251	R1/R2/A1		R1	2	296449 (2.0 mm)
A2	1	282251	282251	R3/R4/A2		R2	2	282821 (20.0 mm)
A3	1	282252	282251	R1/R2/A3		R3	3	296229 (5.5 mm)
A4	1	282252	282251	R3/R4/A4		R4	2	296210 (10.0 mm)
F1	1	289440		R3/R5/F1		R5	1	280743 (5.0 mm)
F2	1	264060						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight
				uml. total		1 : 1		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Benennung Title
Name		31.10.2023						Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ASE 80
Hinweistext ergänzt		gez. drawn		C. Finkemeyer				
		gepr. checked		Winkler, A.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		513110 RP 0000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for