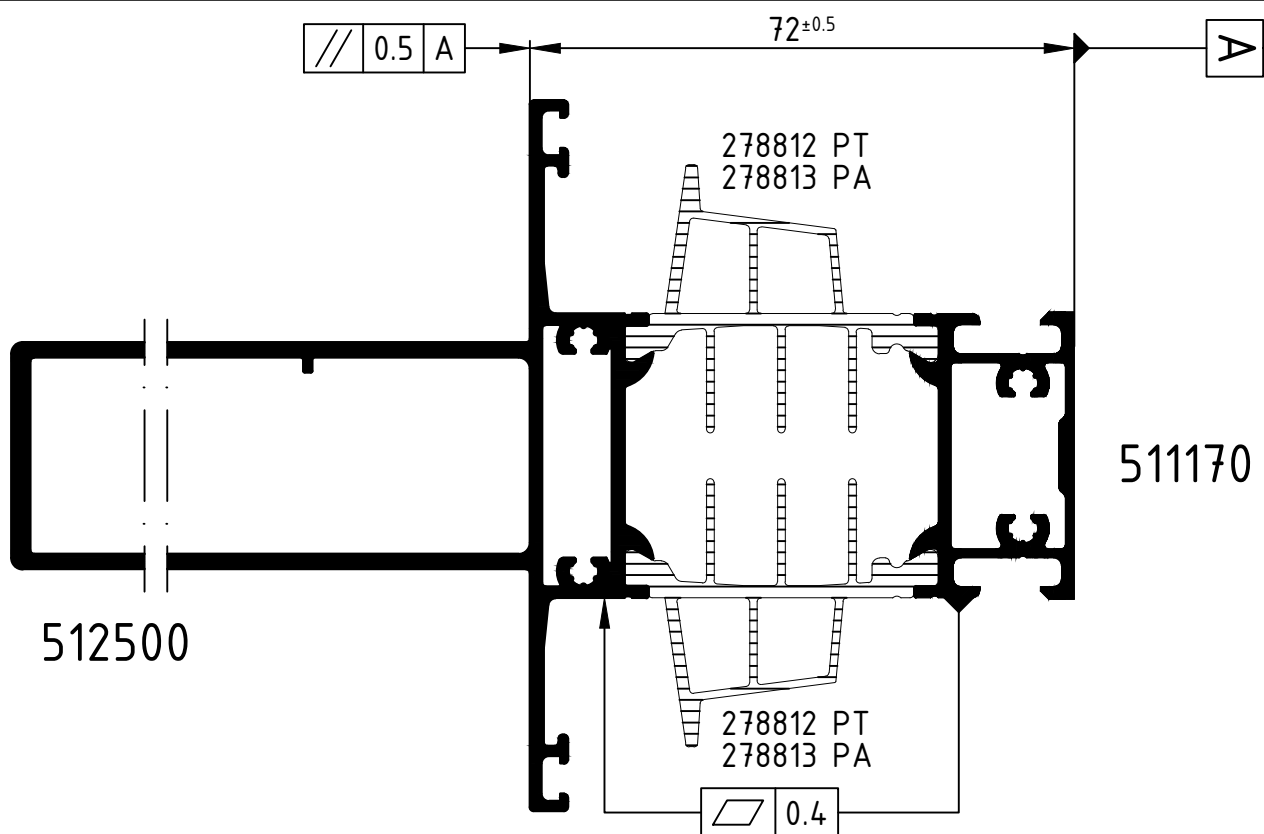
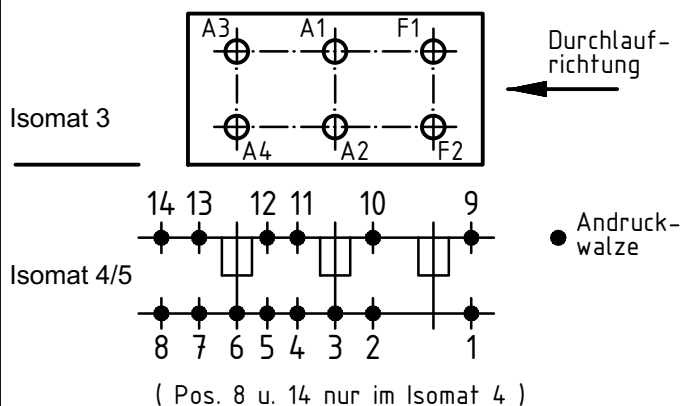
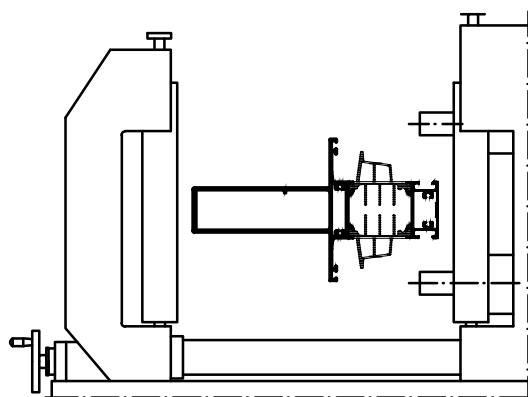




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 296229 (5.5 mm)
A1	1	289967	289967	R1/A1		
A2	1	289967	289967	R1/A2		
A3	1	289968	289967	R1/A3		
A4	1	289968	289967	R1/A4		
F1	1	289969		R1/F1		
F2	1	289969		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
				mech. polished	-	
				uml. total		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name			29.04.2019		Benennung Title	
Symbol ausgetauscht		gez. drawn	Winkler, A.			Rollenplan Isomat 3/4/5
		gepr. checked	Finkemeyer, C.			
		ges. seen	Nienhüser, R.			
		SCHÜCO				Schüco AW CT 72
		Zeichn.-Nr. Drawing No.				513220 RP 1000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for