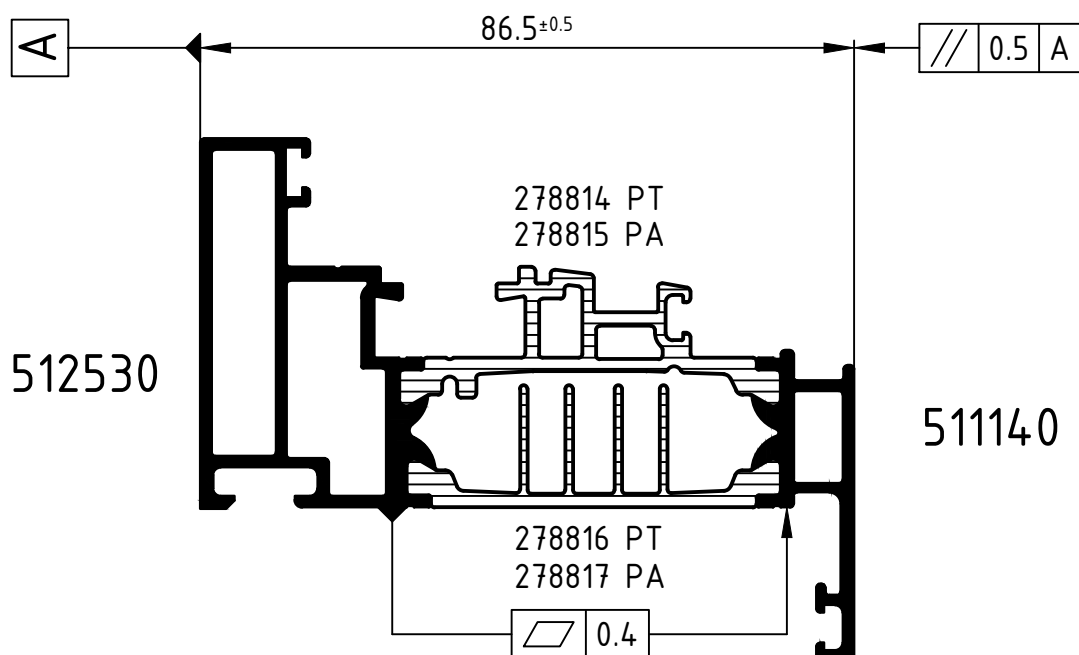
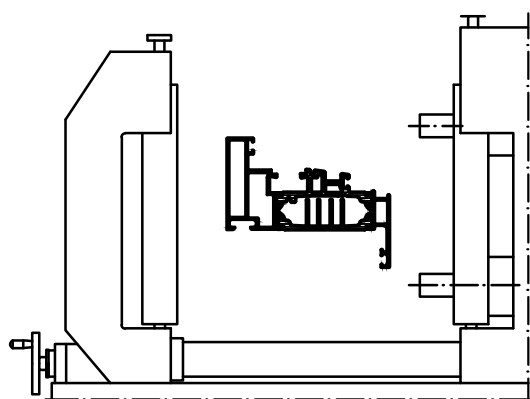
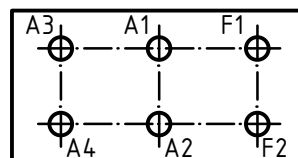




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

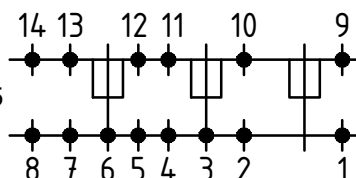


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	283318 B	283318 B	R1/A1	R1	3	296210 (10.0 mm)	
A2	1	283318 B	283318 B	R2/R3/A2	R2	3	296229 (5.5 mm)	
A3	1	283319 B	283318 B	R1/A3	R3	3	296207 (4.0 mm)	
A4	1	283319 B	283318 B	R2/R3/A4				
F1	1	283317 B		R1/F1				
F2	1	283317 B		R2/R3/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		
						1 : 1		
						Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		
Name				31.10.2018		Benennung Title		
		gez. drawn		Winkler, A.		Rollenplan Isomat 3/4/5 AW 72 Fabrication		
		gepr. checked		Finkemeyer, C.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						513230 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		