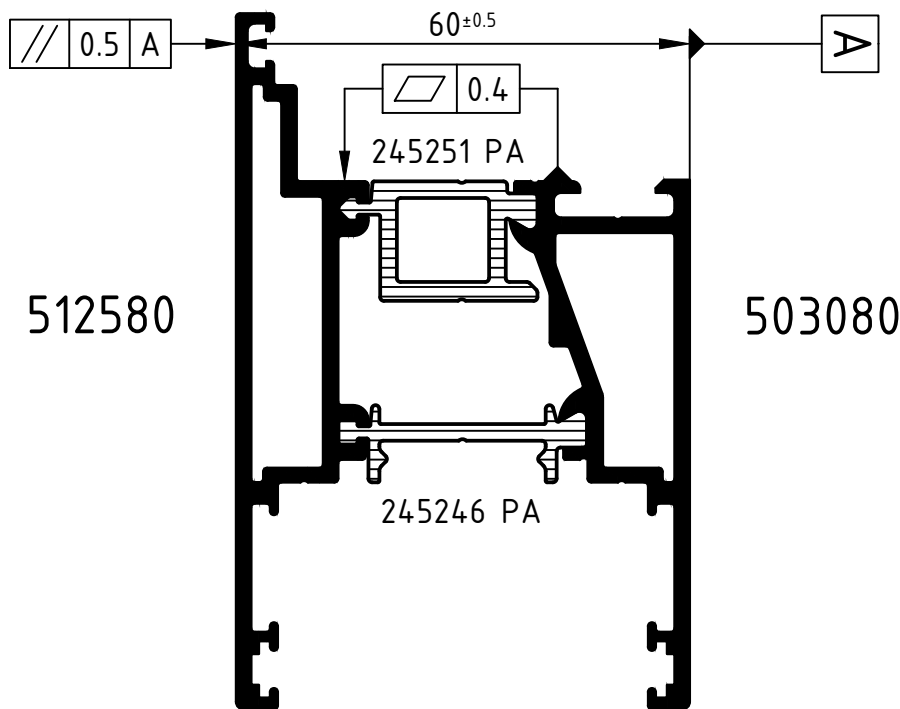
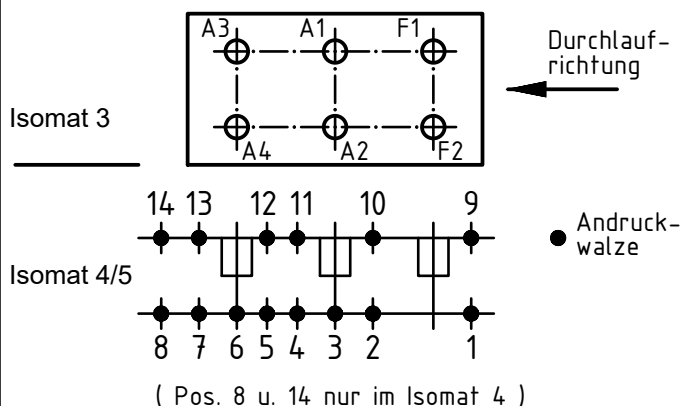
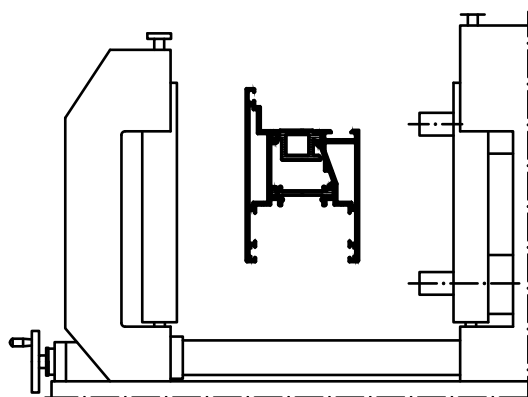




Andruckrollen mit Art.-Nr. zur Maschinenseite einbauen.
 Achtung, nicht mit zu hohem Druck rollen. Abgeminderte Schubfestigkeit $R_{usv} \geq 24 \text{ N/mm}$.
 Mount pressure rollers and F2 with Art.No. towards the machine.
 Attention, do not roll with to high pressure. Reduced shear strength $R_{usv} \geq 24 \text{ N/mm}$.

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	282251	282251	R1/R2/A1		R1	2	296449 (2.0 mm)
A2	1	282251	282251	R3/R4/A2		R2	2	282821 (20.0 mm)
A3	1	282252	282251	R1/R2/A3		R3	3	296229 (5.5 mm)
A4	1	282252	282251	R3/R4/A4		R4	2	296210 (10.0 mm)
F1	1	289440		R3/R5/F1		R5	1	280743 (5.0 mm)
F2	1	264058						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance				
Original / Änderung Revision / Version 0302			Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name			31.10.2023				Benennung Title	
Hinweistext ergänzt			gez. drawn C. Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ASE 60			
			gepr. checked Winkler, A.					
			ges. seen Nienhüser, R.					
					Zeichn.-Nr. Drawing No. 513290 RP 0000			
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO