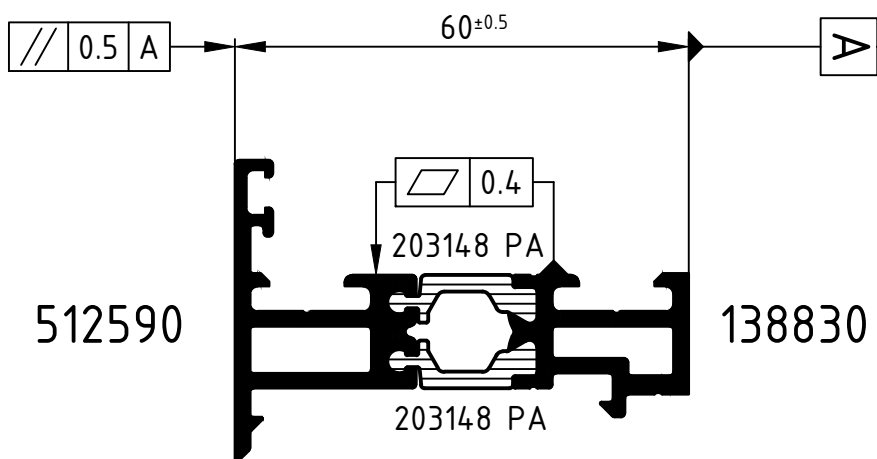
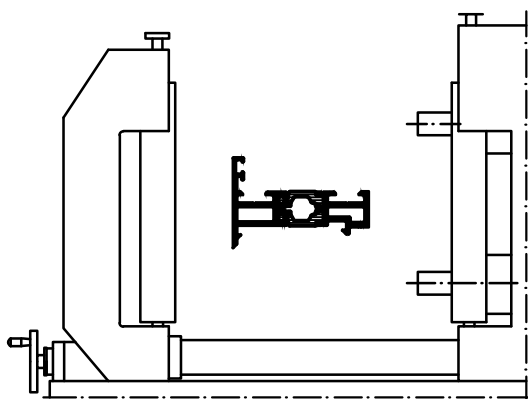


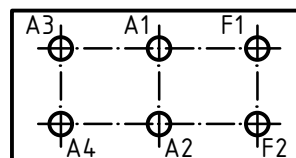


Mount pressure rollers with Art. No. towards the machine.
Andruckrollen mit Art.-Nr. zur Maschinenseite einbauen.

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

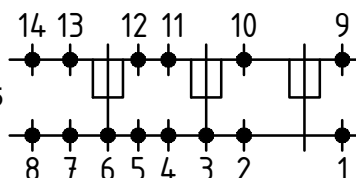


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	4	296449 (2.0 mm)		
A1	1	282251	282251	R1/R2/A1	R2	4	282821 (20.0 mm)		
A2	1	282251	282251	R1/R2/A2	R3	2	296210 (10.0 mm)		
A3	1	282252	282251	R1/R2/A3					
A4	1	282252	282251	R1/R2/A4					
F1	1	289440		R3/F1					
F2	1	289440		R3/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		—			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Werkstoff Material				
Name		11.07.2019		Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5				
Zusatztext in Englisch ergänzt	gez. drawn	Finkemeyer, C.			Schüco ASE 60				
	gepr. checked	Winkler, A.							
	ges. seen	Nienhüser, R.							
					</				

SCHÜCO