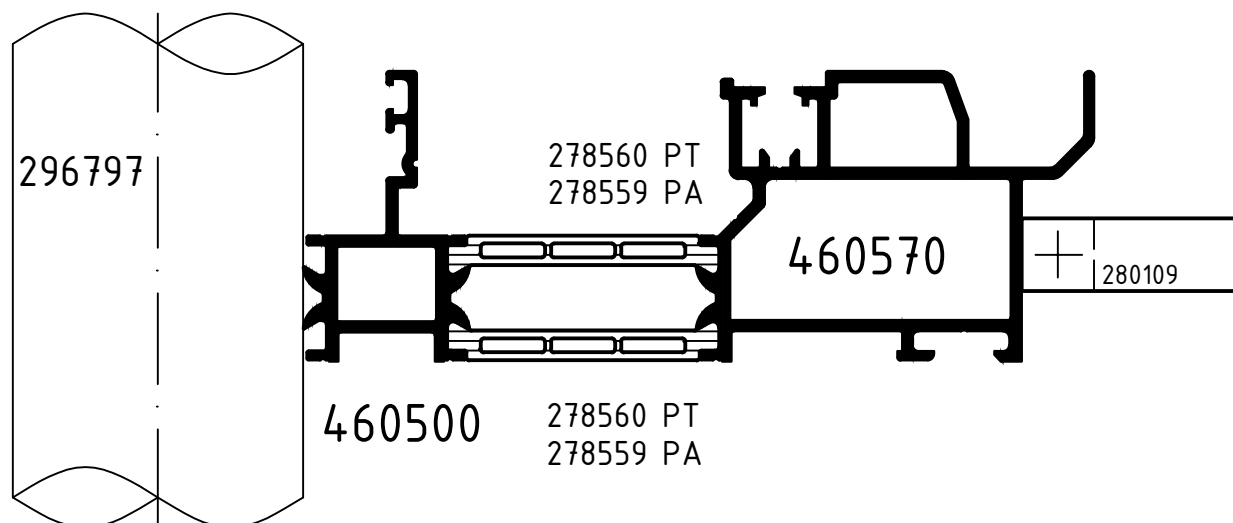
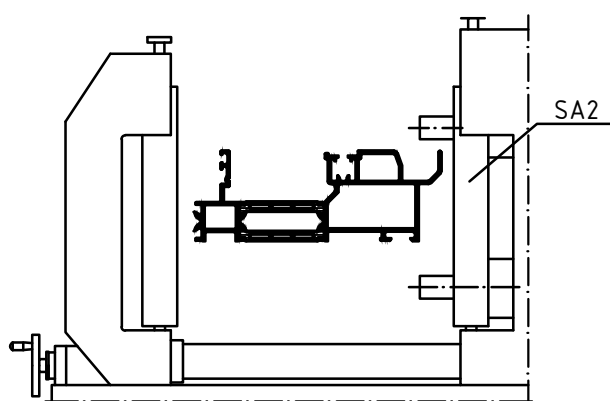




Andruckwalzen 1, 2 und 5 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)
In 2 Durchgängen rollen! 1. Rolldurchgang (2. Rolldurchgang siehe 513480RP1100).

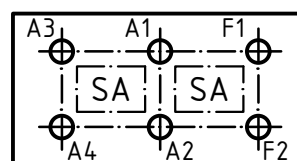
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

SA-Rollen

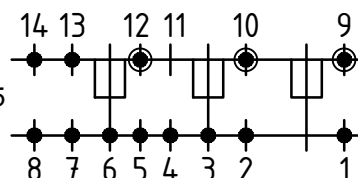
Isomat 3



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	283314 A	283314 A	R1/R2/R3/A1	R1	6	296508 (2.7 mm)	
A2	1	283314 A	283314 A	R1/R2/R3/A2	R2	6	299085 (3.6 mm)	
A3	1	283315 A	283314 A	R1/R2/R3/A3	R3	6	282695 (Adapter)	
A4	1	283315 A	283314 A	R1/R2/R3/A4	SA2	3	280109*	
F1	1	283313 A		R1/R2/R3/F1			*Isomat 3: 2	
F2	1	283313 A		R1/R2/R3/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished				
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material
Name				02.07.2019				Benennung Title
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 3/4/5		
		gepr. checked		Winkler, A.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Schüco ASE 80		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						513480 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO