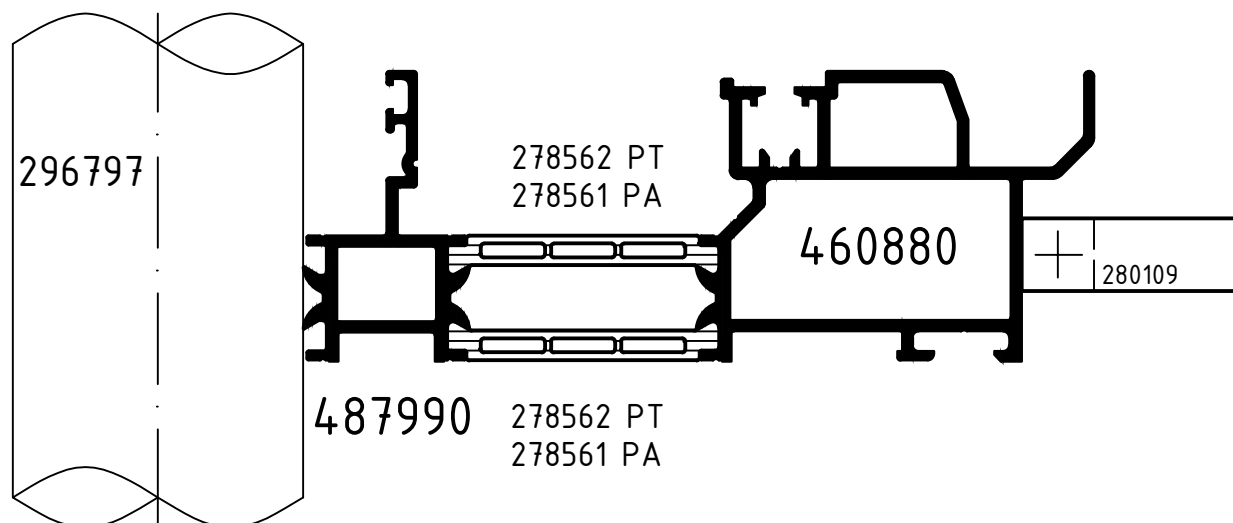
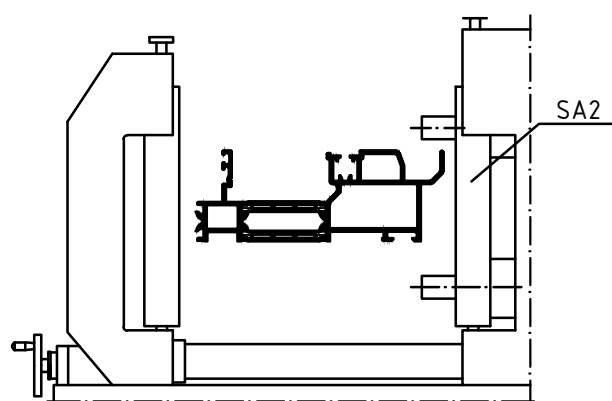




Andruckwalzen 1, 2 und 5 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)
In 2 Durchgängen rollen! 1. Rolldurchgang (2. Rolldurchgang siehe 513490RP1100).

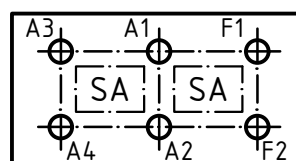
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

SA-Rollen

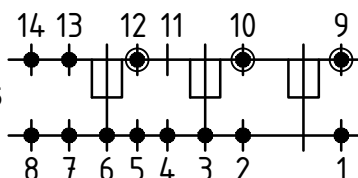
Isomat 3



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	283314 A	283314 A	R1/R2/R3/A1	R1	6	296508 (2.7 mm)		
A2	1	283314 A	283314 A	R1/R2/R3/A2	R2	6	299085 (3.6 mm)		
A3	1	283315 A	283314 A	R1/R2/R3/A3	R3	6	282695 (Adapter)		
A4	1	283315 A	283314 A	R1/R2/R3/A4	SA2	3	280109*		
F1	1	283313 A		R1/R2/R3/F1			*Isomat 3: 2		
F2	1	283313 A		R1/R2/R3/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	—				
				uml. total		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					1 : 1			
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material				
Name		02.07.2019		Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5				
	gez. drawn	Finkemeyer, C.							
	gepr. checked	Winkler, A.							
	ges. seen	Nienhüser, R.		Schüco ASE 80					
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	513490 RP 1000				
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for				

SCHÜCO