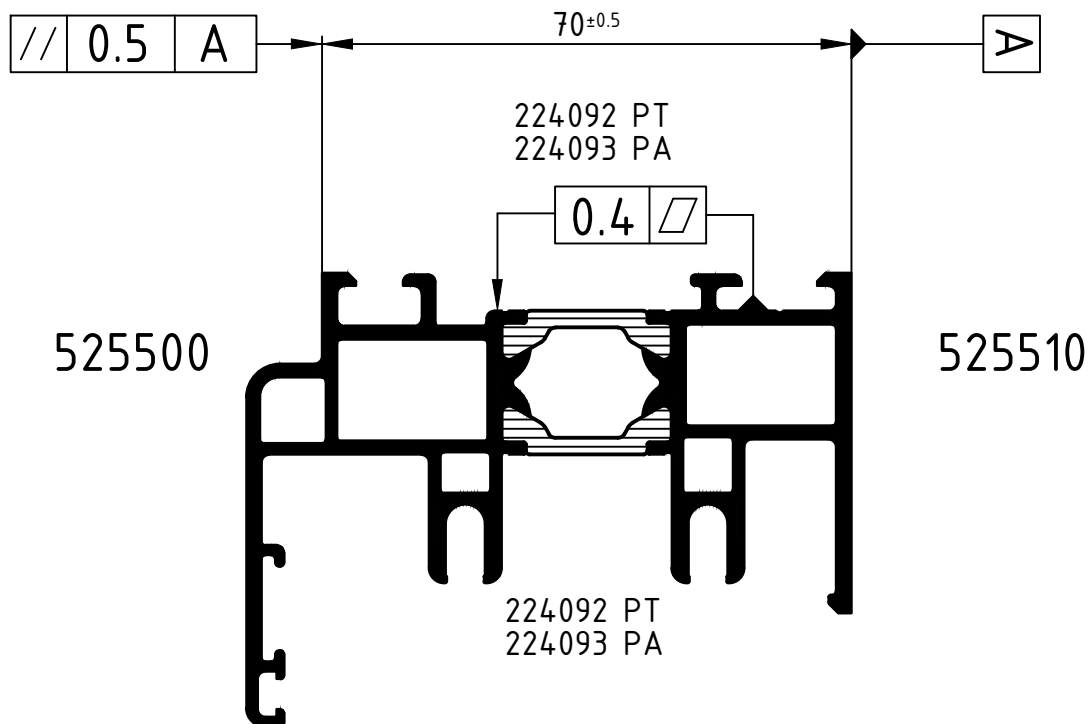
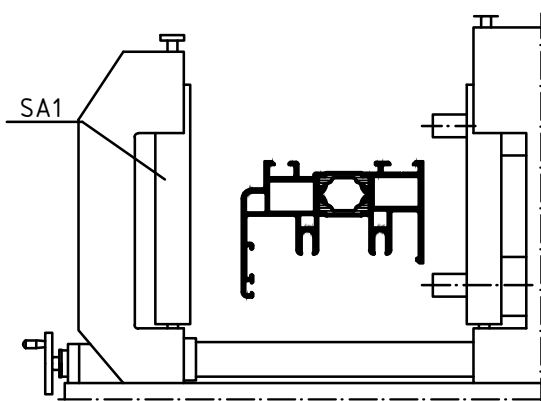




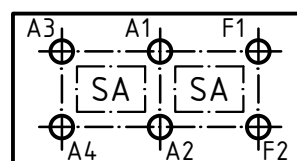
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention:



Position

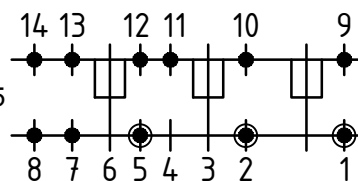
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280696 B	280696 B	R1/R2/A1/R3	R1	6	296448 (8.0 mm)	
A2	1	280696 B	280696 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	296211 (15.7 mm)	
A3	1	280697 B	280696 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	280751 (9.0 mm)	
A4	1	280697 B	280696 B	R1/R2/A4/R3	SA1	3	299625*	
F1	1	280695 B		R1/R2/F1/R3			*Isomat 3: 2	
F2	1	280695 B		R1/R2/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-			
				uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name		04.11.2020			Benennung Title			
		gez. drawn		Finkemeyer, C.				
		gepr. checked		Winkler, A.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				