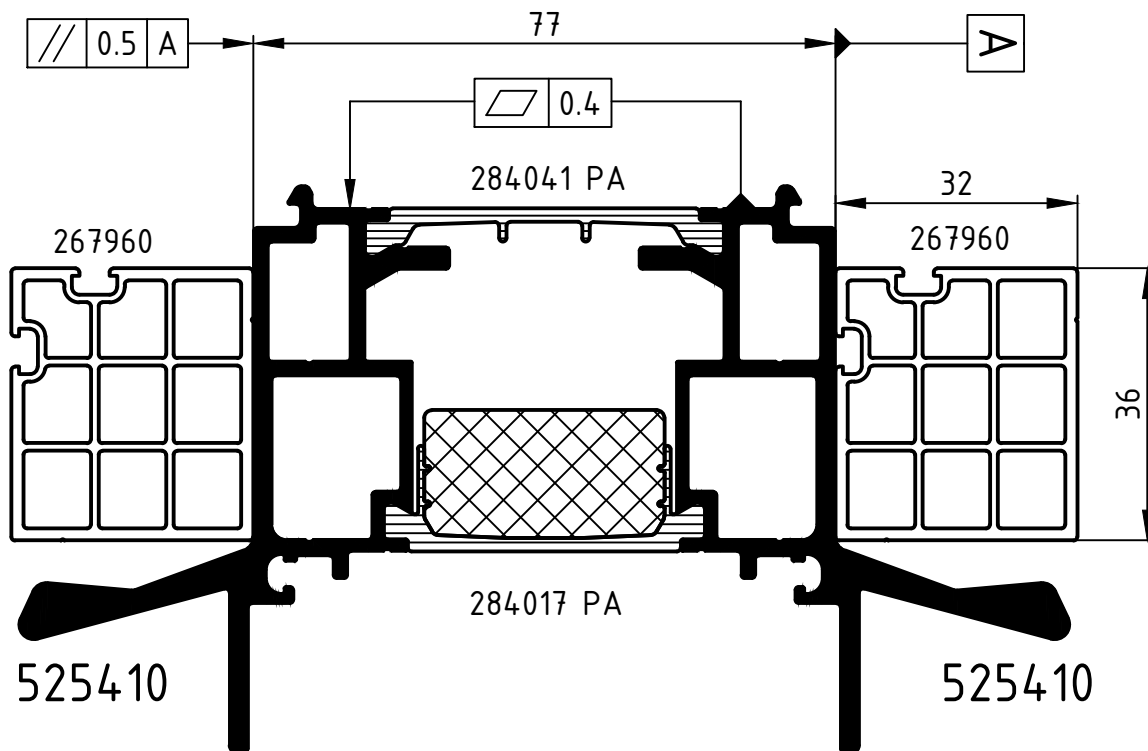
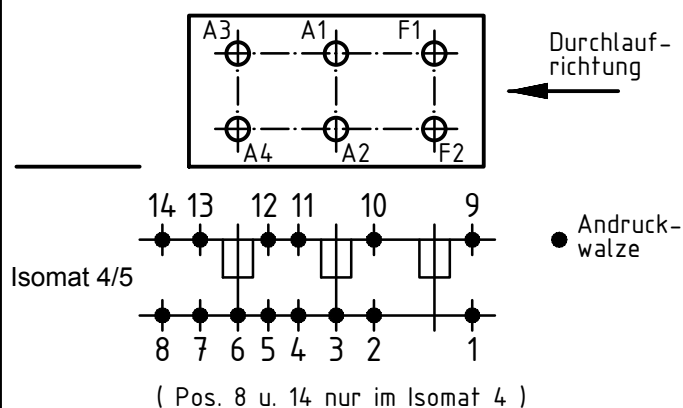
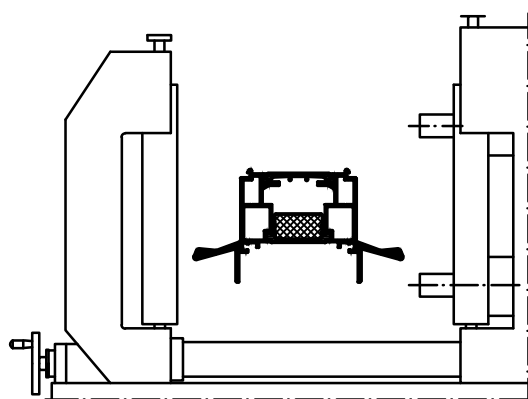




Rollbeilage 2x267960

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	282631 A	282631 A	R1/R2/R5/A1	R1	3	280751	(9.0 mm)
A2	1	282590 A	282590 A	R3/R4/R5/A2	R2	3	296565	(4.8 mm)
A3	1	282632 A	282631 A	R1/R2/R5/A3	R3	3	296210	(10.0 mm)
A4	1	282591 A	282590 A	R3/R4/R5/A4	R4	3	296209	(6.5 mm)
F1	1	282633 A		R1/R2/R5/F1	R5	6	280752	(Adapter)
F2	1	282592 A		R3/R4/R5/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance					
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				10.02.2020				Benennung Title	
				gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco ASS 77 PD.HI manual IsoModul	
				gepr. checked		Winkler, A.			
				ges. seen		Nienhüser, R.			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		513560 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	