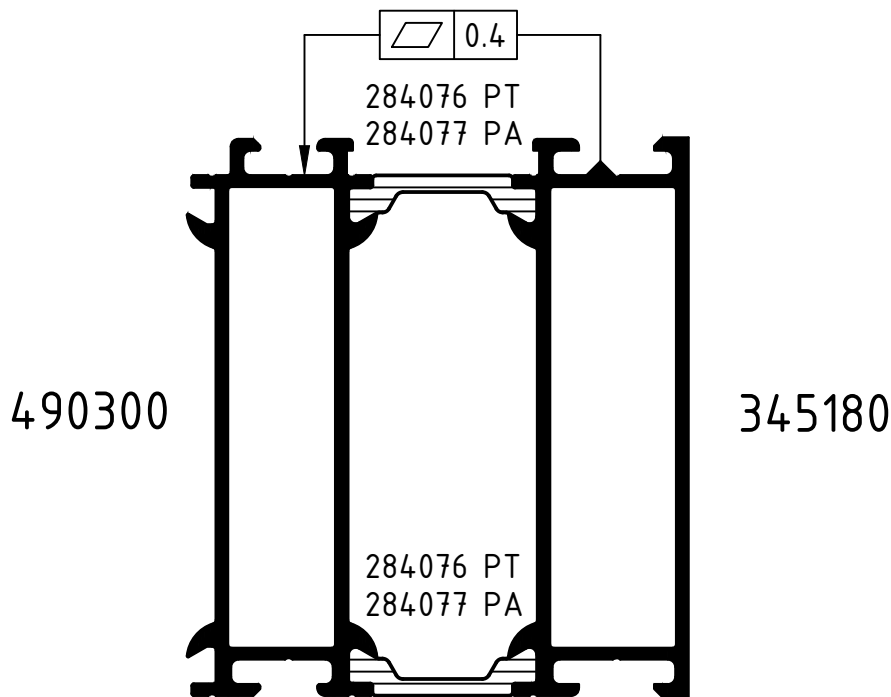
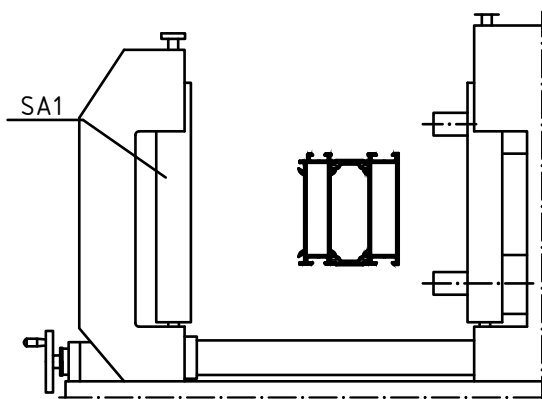




In 2 Durchgängen rollen! 1. Rolldurchgang (2. Rolldurchgang siehe 513570 RP 1100).

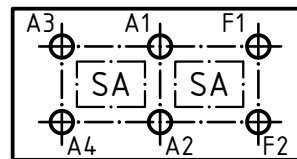
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



Position

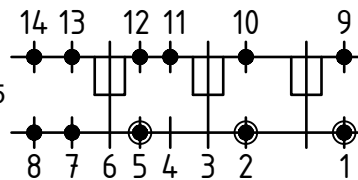
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	282473 B		282473 B		R1/A1/R2			
A2	1	282473 B		282473 B		R1/A2/R2			
A3	1	282474 B		282473 B		R1/A3/R2			
A4	1	282474 B		282473 B		R1/A4/R2			
F1	1	282472 B				R1/F1/R2			
F2	1	282472 B				R1/F2/R2			
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
						mech. polished		—	
						uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Maßstab Scale	Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version				0201		Datum Date		Werkstoff Material	
Name						15.11.2022		Benennung Title	
Isomat 3 hinzugefügt				gez. drawn		Winkler, A.		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Bestückungsfolge geändert				gepr. checked		Finkemeyer, C.			
				ges. seen		Nienhüser, R.			
								Schüco ASE 60	
								Zeichn.-Nr. Drawing No.	
								513570 RP 1000	
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO