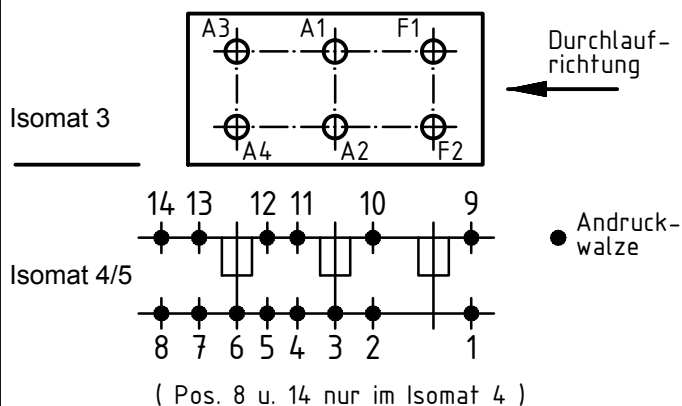
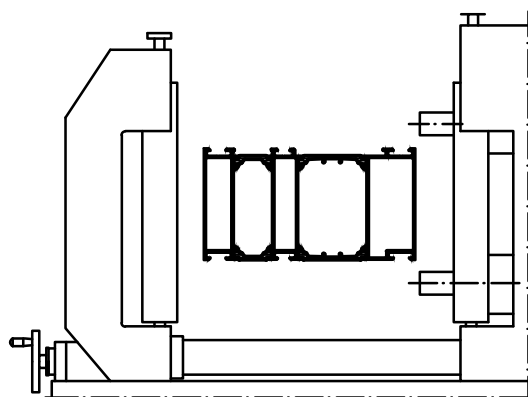


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	283314 A		283314 A		R1/A1		
A2	1	283314 A		283314 A		R1/A2		
A3	1	283315 A		283314 A		R1/A3		
A4	1	283315 A		283314 A		R1/A4		
F1	1	283313 A				R1/F1		
F2	1	283313 A				R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight
				uml. total		1 : 1		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Benennung Title		
Name				21.07.2020		Rollenplan Isomat 3/4/5		
		gez. drawn		Winkler, A.		Schüco ASE 60		
		gepr. checked		Finkemeyer, C.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						513570 RP 1100		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		