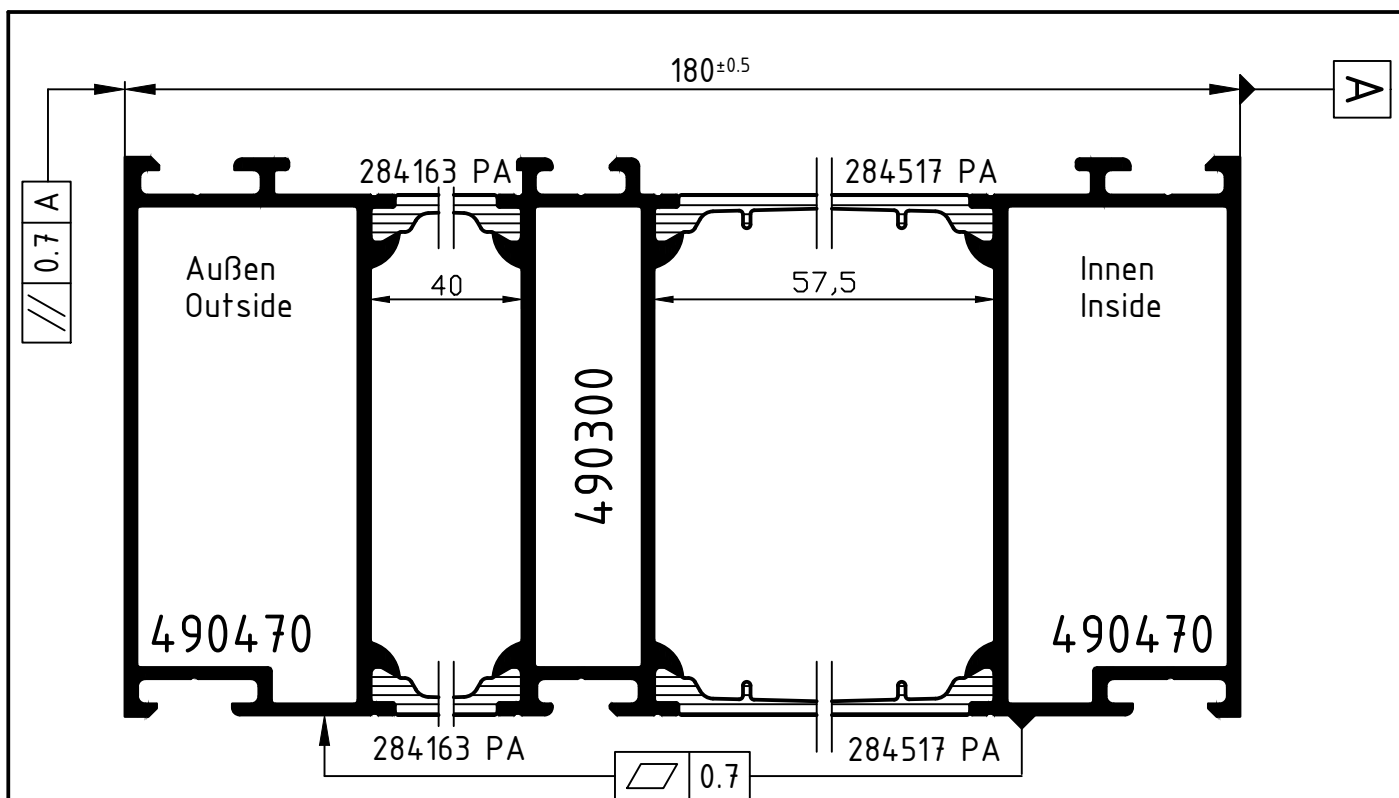
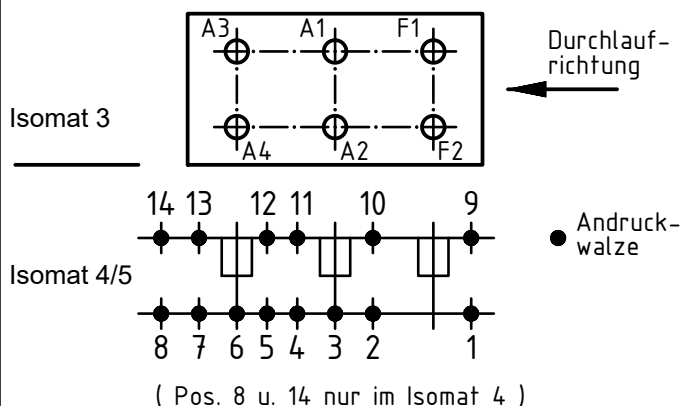
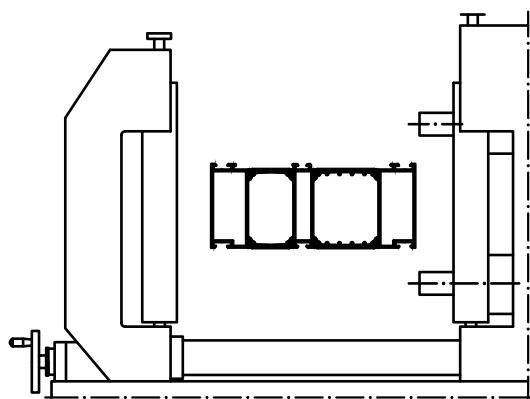




In 2 Durchgängen rollen! 2. Rolldurchgang (1. Rolldurchgang siehe 513580 RP 1000).

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	283920	283920	R1/R2/R3/A1	R1	6 283219 (12.5/39mm)
A2	1	283920	283920	R1/R2/R3/A2	R2	6 296448 (8.0 mm)
A3	1	283921	283920	R1/R2/R3/A3	R3	6 296207 (4.0 mm)
A4	1	283921	283920	R1/R2/R3/A4		
F1	1	283922		R1/R2/R3/F1		
F2	1	283922		R1/R2/R3/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		Info-Plan:
				uml. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Maßstab Scale
Name		23.09.2021		Name		
Hinweistext zu 490470		gez. drawn		Winkler, A.		Gewicht Weight
		gepr. checked		Finkemeyer, C.		
		ges. seen		Nienhüser, R.		
						Werkstoff Material
				Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ASE 80.HI
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		513580 RP 1100
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
				Ersatz für Replacement for		