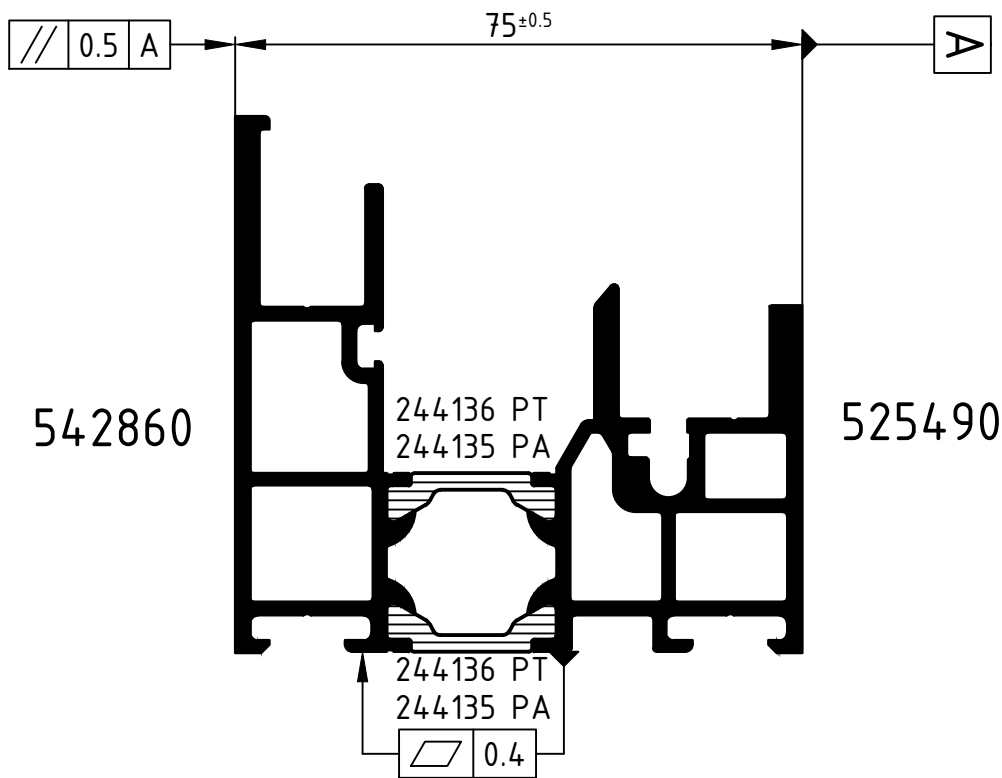
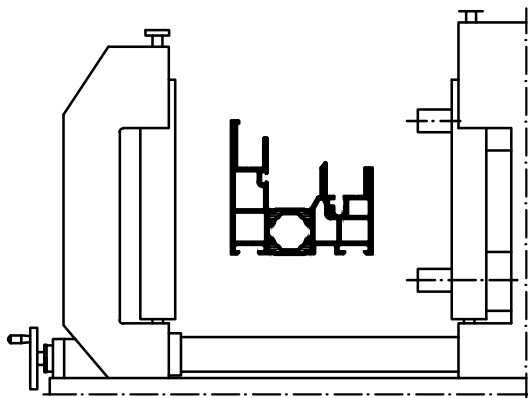
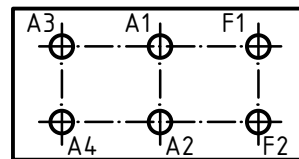




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

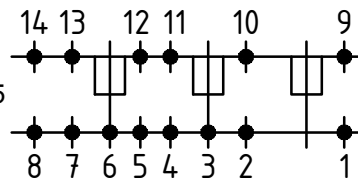


Isomet 3



Durchlauf-
richtung

Isomet 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomet 4)

Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomet 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomet 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280696 A	280696 A	R1/A1	
A2	1	280696 A	280696 A	R1/A2	
A3	1	280697 A	280696 A	R1/A3	
A4	1	280697 A	280696 A	R1/A4	
F1	1	280695 A	280695 A	R1/F1	
F2	1	280695 A	280695 A	R1/F2	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance				Info-Plan:	
Oberflächenabwicklung Circumference				Gewicht Weight	
mech. polished				Maßstab Scale	
uml. total				1 : 1	
Paßmaße Close tol.				Werkstoff Material	
Abmaße Std. tolerance				Benennung Title	
Original / Änderung Revision / Version				Rollenplan	
0201				Isomet 3/4/5	
Name				Schüco AS FD 75	
19.03.2021				513850 RP 1000	
Profil neu				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
gez. drawn				Ersatz für Replacement for	
gepr. checked					
ges. seen					
Finkemeyer, C.					
Winkler, A.					
Nienhüser, R.					
SCHÜCO					