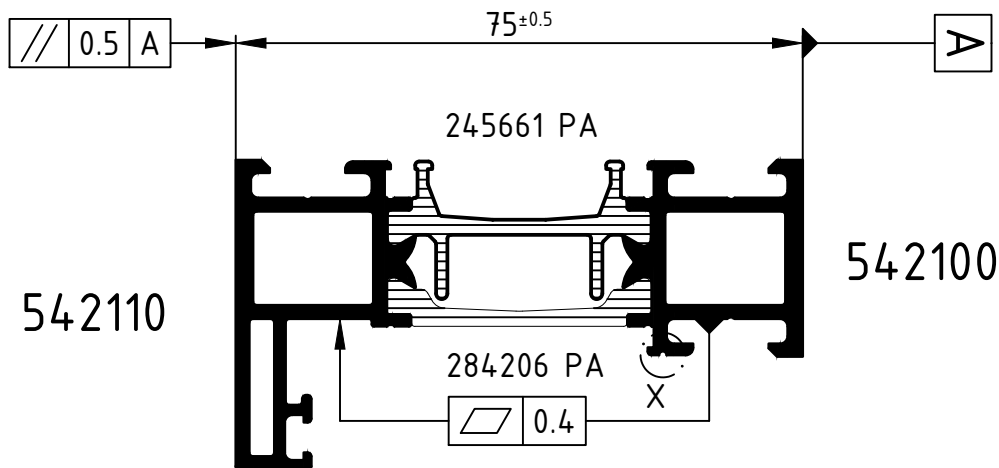
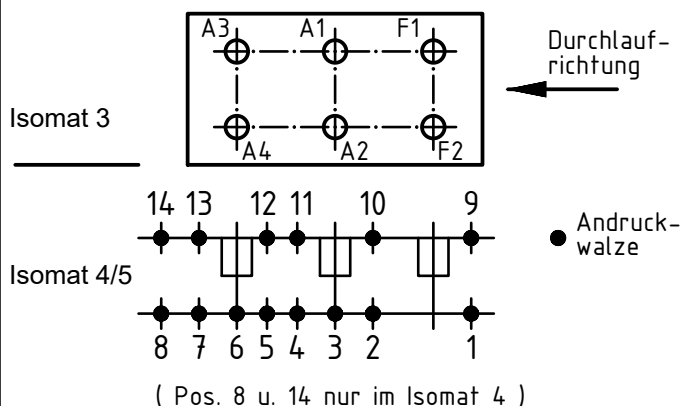
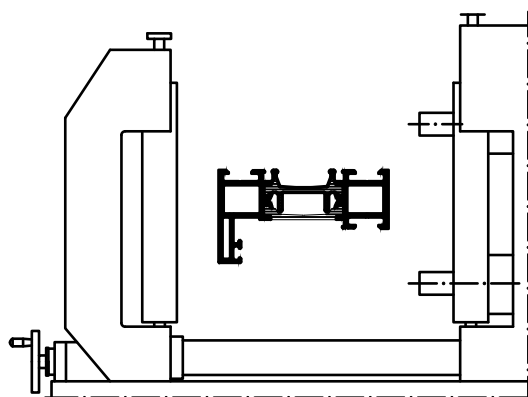




X:
Einschubrichtung von 542100 beachten.
Observe the insertion direction of 542100.

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282615 B	282615 B	R1/A1	R1	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	282615 B	282615 B	R1/A2		
A3	1	282616 B	282615 B	R1/A3		
A4	1	282616 B	282615 B	R1/A4		
F1	1	282617 B		R1/F1		
F2	1	282617 B		R1/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		umf. total		1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name	Benennung Title	
0302		06.04.2022		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Optischer Hinweis hinzu gefügt		gez. drawn	Finkemeyer	Schüco AS FD 75	
		gepr. checked	Winkler, A.	513880 RP 1000	
		ges. seen	Nienhüser, R.	EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	